

南通崇顺精密科技有限公司  
精密零部件生产项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 南通崇顺精密科技有限公司

编制单位： 南通崇顺精密科技有限公司

2023年3月

建设单位法人代表：周双标（签字）

编制单位法人代表：周双标（签字）

项目负责人：周双军

填表人：周双军

建设单位：南通崇顺精密科技有限公司（盖章）

电话：18360887157

传真：/

邮编：226400

地址：如东经济开发区井冈山路东侧  
（开元集团6号厂房）

编制单位：南通崇顺精密科技有限公司（盖章）

电话：18360887157

传真：/

邮编：226400

地址：如东经济开发区井冈山路东侧  
（开元集团6号厂房）

表一

建设项目名称	精密零部件生产项目				
建设单位名称	南通崇顺精密科技有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	如东经济开发区井冈山路东侧（开元集团6号厂房）				
主要产品名称	手机螺母紧固件、通信器件配套精密接插件、汽车精密轴				
设计生产能力	年产2亿支手机螺母紧固件、0.5亿支通信器件配套精密接插件和0.5亿支汽车精密轴				
实际生产能力	年产2亿支手机螺母紧固件、0.5亿支通信器件配套精密接插件和0.5亿支汽车精密轴				
建设项目环评时间	2019年12月	开工建设时间	2020年1月		
调试时间	2022年11月	验收现场监测时间	2023年1月4日~5日		
环评报告表审批部门	江苏省如东经济开发区管理委员会	环评报告表编制单位	江苏紫东环境技术股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1500万元	环保投资总概算	18万元	比例	1.2%
实际总概算	1500万元	环保投资	18万元	比例	1.2%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）；</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日）；</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017年11月22日）；</p> <p>(4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号，生态环境部公告，2018年5月15日）；</p> <p>(5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2018]34号，2018年1月26日）；</p> <p>(6) 《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）；</p>				

	<p>(7) 《江苏省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）；</p> <p>(8) 《南通崇顺精密科技有限公司精密零部件生产项目环境影响报告表》（江苏紫东环境技术股份有限公司，2019年12月）；</p> <p>(9) 《关于南通崇顺精密科技有限公司精密零部件生产项目环境影响报告表的批复》（江苏省如东经济开发区管理委员会，东管审环[2019]69号，2019年12月31日）；</p> <p>(10) 南通崇顺精密科技有限公司提供的其它相关资料。</p>																																						
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、废水排放标准</p> <p>项目产生的生活污水经化粪池预处理后，接管至如东恒发水处理有限公司集中处理，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，氨氮、总氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准，具体标准见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 水污染物排放标准</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">项目</th> <th rowspan="2">单位</th> <th colspan="2">指标值</th> </tr> <tr> <th>GB8978-1996 表 4 中三级标准</th> <th>GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH</td> <td>无量纲</td> <td>6~9</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>mg/L</td> <td>500</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>mg/L</td> <td>400</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>mg/L</td> <td>/</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>总氮</td> <td>mg/L</td> <td>/</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>mg/L</td> <td>/</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、噪声排放标准</p> <p>项目位于如东经济开发区井冈山路东侧（开元集团6号厂房），根据《县政府办公室关于印发如东县声环境功能区划分规定》（东政办发[2020]45号），营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2018）表1中3类区标准，具体标准见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准</b></p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">执行标准</th> <th colspan="2">标准值 dB(A)</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2018）3类区标准</td> <td>65</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table>	项目	单位	指标值		GB8978-1996 表 4 中三级标准	GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准	pH	无量纲	6~9	/	COD	mg/L	500	/	SS	mg/L	400	/	氨氮	mg/L	/	45	总氮	mg/L	/	70	总磷	mg/L	/	8	执行标准	标准值 dB(A)		昼间	夜间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2018）3类区标准	65	55
项目	单位			指标值																																			
		GB8978-1996 表 4 中三级标准	GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准																																				
pH	无量纲	6~9	/																																				
COD	mg/L	500	/																																				
SS	mg/L	400	/																																				
氨氮	mg/L	/	45																																				
总氮	mg/L	/	70																																				
总磷	mg/L	/	8																																				
执行标准	标准值 dB(A)																																						
	昼间	夜间																																					
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2018）3类区标准	65	55																																					

### 3、固体废物

固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》，一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定。

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）等3项国家污染物控制标准修改单中相关要求。

### 4、污染物总量指标

**表 1-4 污染物总量指标表**

种类	污染物名称	项目环评审批总量控制指标（t/a）
废水	废水量m <sup>3</sup> /a	960
	COD	0.24
	SS	0.144
	氨氮	0.02
	总氮	0.043
	总磷	0.005
固废	一般工业固废	0
	危险废物	0
	生活垃圾	0

## 表二

### 工程建设内容:

#### 1、公司基本情况

南通崇顺精密科技有限公司成立于 2019 年 9 月，位于如东经济开发区井冈山路东侧（开元集团 6 号厂房），主要从事精密零部件生产、加工、销售。公司于 2019 年 12 月报批了《南通崇顺精密科技有限公司精密零部件生产项目环境影响评价报告表》，并于 2019 年 12 月 31 日通过了江苏省如东经济开发区管理委员会的审批（审批文号：东管审环[2019]69 号），审批具有年产 2 亿只手机螺母紧固件、0.5 亿只通信器材配套精密接插件和 0.5 亿只汽车精密轴的生产能力。公司于 2023 年 1 月取得了固定污染源排污许可登记回执（登记编号：91320623MA205J9FXX001Y）。公司于 2020 年 1 月开工建设，2022 年 11 月建设完成并进行调试。公司现阶段产能已达申报产能，具有年产 2 亿只手机螺母紧固件、0.5 亿只通信器材配套精密接插件和 0.5 亿只汽车精密轴的生产能力，本次验收为整体验收。

本项目职工 40 人，提供工作餐，不提供住宿，两班制，每班 12 小时，年工作 300 天。

#### 2、地理位置及周边环境

项目位于如东经济开发区井冈山路东侧（开元集团6号厂房），项目东侧为江苏瑞利山河建设工程质量检测有限公司，往东为江苏国科智能电气有限公司、开元集团东仓库，东侧距离厂界120m为汇鑫悦澜湾；南侧为开元集团闲置厂房，往南为阳光城丽景湾；西侧为江苏和网源电气有限公司，往西为开元集团西仓库及井冈山路，路西为南通沪乐铸造有限公司；北侧为开元集团辅助用房，往北为丰收河，河北距离厂界65米有一排振新社区居民散户。公司地理位置见附图1，周边环境状况见附图2。

项目周边 500 米环境保护目标见下表。

表 2-1 项目周边环境保护目标一览表

环境要素	环境保护对象名称	距离厂界		规模	环境功能
		方位	距离(m)		
大气环境	汇鑫悦澜湾	E	120	360 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类标准
	永新南苑	E	360	500 人	
	滨城家园	NE	420	800 人	

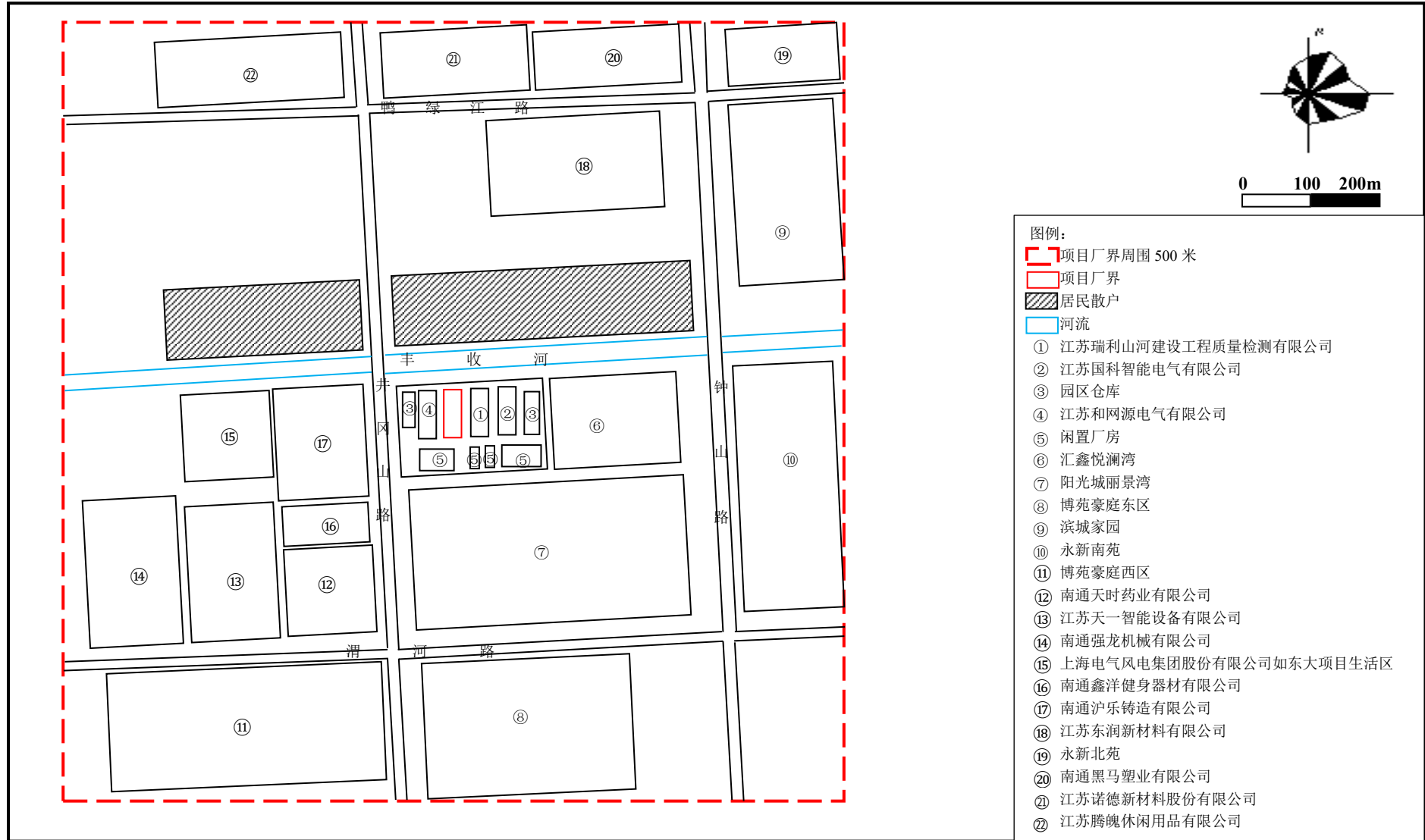
	永新北苑	E	480	860 人	
	阳光城丽景湾	S	85	600 人	
	博苑豪庭（东区）	S	360	650 人	
	博苑豪庭（西区）	SW	380	400 人	
	振新社区居民散户	NW	212	120 人	
	振新社区居民散户	N	65	200 人	
水环境	丰收河	N	60	小型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III 类标准
声环境	/	/	/	/	/

本项目地理位置见下图。

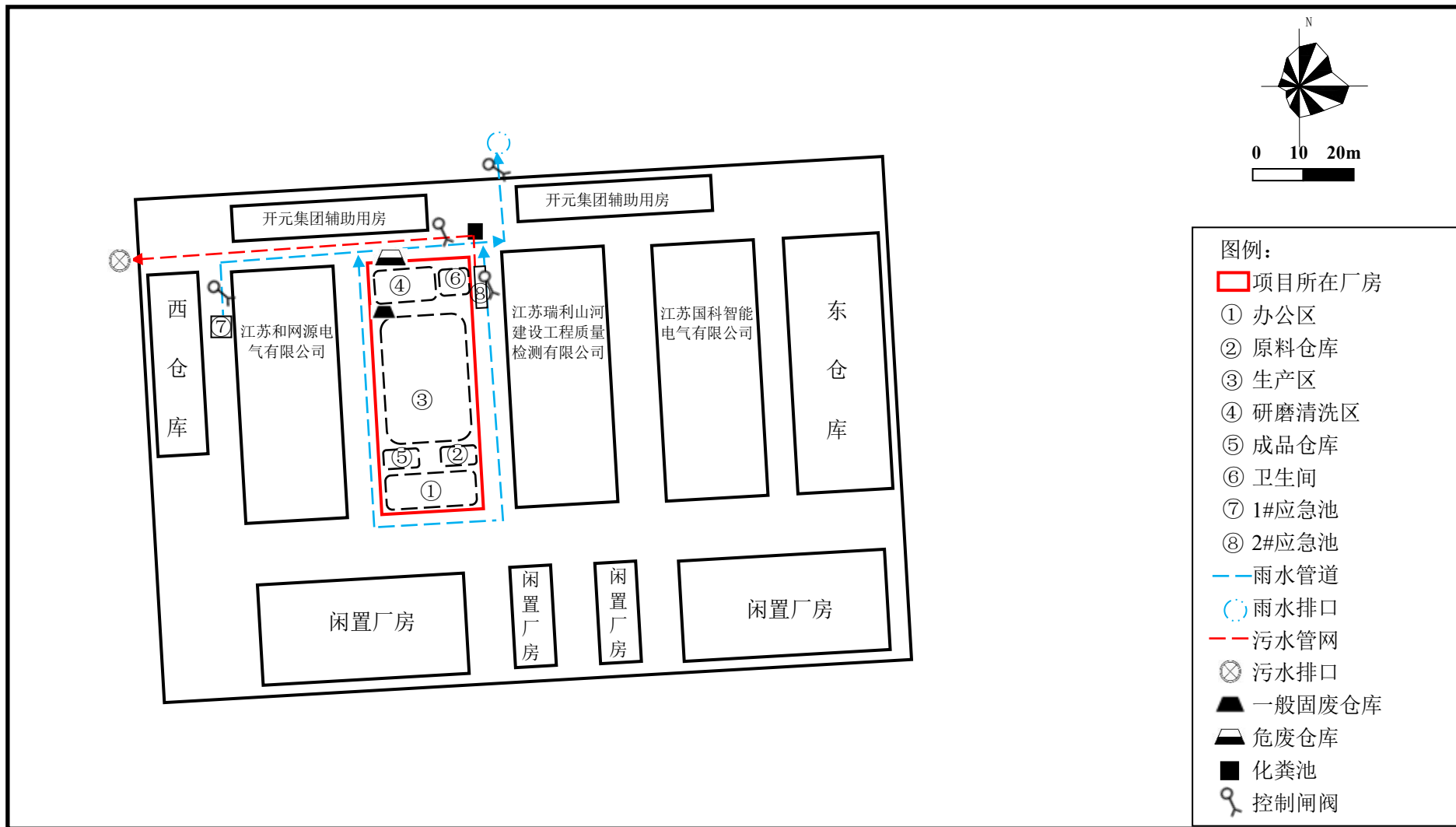




本项目周边环境概况见下图。



### 3、厂区平面布置图



#### 4、主体工程及产品方案

本项目主体工程及产品方案建设情况见下表。

**表 2-2 主体工程及产品方案建设情况表**

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	环评批复生产能力	实际生产能力	年运行时间
1	生产车间	手机螺母紧固件	2 亿支/年	2 亿支/年	300d× 24h=7200h
2		通信器件配套精密接插件	0.5 亿支/年	0.5 亿支/年	
3		汽车精密轴	0.5 亿支/年	0.5 亿支/年	

**表 2-3 项目主要构筑物建设情况表**

序号	构筑物名称	层数	占地面积 m <sup>2</sup>	建筑面积 m <sup>2</sup>	使用功能
1	生产车间	1F	1449	1449	生产
2	办公楼	2F	126	252	办公

#### 5、公辅工程

本项目公辅工程建设情况见下表。

**表 2-4 公用及辅助工程建设情况表**

类别	建设名称	环评审批情况	实际建设情况	变化情况
公用工程	给水	项目用水量 1258.8m <sup>3</sup> /a，来自市政自来水管网	项目用水量 1258.8m <sup>3</sup> /a，来自市政自来水管网	与环评内容一致，无变化
	排水	厂区设雨污分流系统。雨水经雨水管网排丰收河；生活污水排放量 960m <sup>3</sup> /a，经化粪池预处理后接管至如东恒发水处理有限公司	厂区设雨污分流系统。雨水经雨水管网排丰收河；生活污水排放量 960m <sup>3</sup> /a，经化粪池预处理后接管至如东恒发水处理有限公司	与环评内容一致，无变化
	供电	年用电量 20 万 kWh/a	年用电量 20 万 kWh/a	与环评内容一致，无变化
贮运工程		原料仓库区，42m <sup>2</sup>	原料仓库区，42m <sup>2</sup>	与环评内容一致，无变化
		成品仓库区，42m <sup>2</sup>	成品仓库区，42m <sup>2</sup>	与环评内容一致，无变化
环保工程	废水处理	生活污水 960m <sup>3</sup> /a，设有化粪池 1 座，预处理后接管至如东恒发水处理有限公司	生活污水 960m <sup>3</sup> /a，设有化粪池 1 座，预处理后接管至如东恒发水处理有限公司	与环评内容一致，无变化
	噪声	减振、隔声、消声、距离衰减	减振、隔声、消声、距离衰减	与环评内容一致，无变化
	固废暂存	一般固废仓库，面积 5m <sup>2</sup> ，位于生产车间西北侧	一般固废仓库，面积 5m <sup>2</sup> ，位于生产车间西北侧	与环评内容一致，无变化
		危废仓库，面积 10m <sup>2</sup> ，位	危废仓库，面积 10m <sup>2</sup> ，	与环评内容一

		于生产车间内西北侧	位于生产车间内西北侧	致，无变化
	事故应 急池	容积 60m <sup>3</sup>	容积 44m <sup>3</sup>	容积减少 16m <sup>3</sup> *

注：原环评中设置 1 座容积为 60m<sup>3</sup> 的事故应急池用于事故废水暂存。实际建设过程中考虑厂区雨水管道可暂存容积为 35.3m<sup>3</sup>，故设置 2 座合计容积为 44m<sup>3</sup> 的事故应急池即可满足全厂事故废水暂存要求。事故应急池容积减少不会导致全厂事故废水暂存能力减少，导致环境风险防控能力弱化和降低，不属于重大变动。

## 6、生产设备

本项目实际生产设备建设情况见下表。

**表 2-5 项目设备建设情况表**

序号	产品名称	设备名称	设备使用工序	环评审批情况		实际建设情况		变化量
				规格/型号	数量/单位	规格/型号	数量/单位	
1	手机螺母紧固件	自动车床	车加工	1525 型	40 台	1525 型	40 台	不变
2		磨刀机	车加工	/	1 台	/	1 台	不变
3		振动研磨机	研磨	/	1 台	/	1 台	不变
4	通信器件配套精密接插件 <sup>①</sup>	自动车床	车加工	1520 型	20 台	1520 型	0 台	-20 台
5				1525 型	0 台	1525 型	10 台	+10 台
6		磨刀机	车加工	/	1 台	/	1 台	不变
7		离心研磨机	研磨	/	1 台	/	1 台	不变
8	汽车精密轴 <sup>②</sup>	数控车床	车加工	HBS-926	10 台	HBS-926	1 台	-9 台
9			车加工	HL-46X	10 台	/	0 台	-10 台
10		自动车床	车加工	1525 型	0 台	1525 型	34 台	+34 台
11		磨刀机	车加工	/	1 台	/	1 台	不变
12		磁力研磨机	研磨	/	1 台	/	1 台	不变
13	手机螺母紧固件、通信器件配套精密接插件、汽车精密轴	检验	检验机 <sup>③</sup>	/	0 台	/	4 台	+4 台

注：①原环评中使用 20 台 1520 型自动车床对通信器件配套精密接插件进行车加工。实际生产调试过程中发现 1525 型自动车床可满足通信器件配套精密接插件生产过程中对精密度的要求，单台 1525 型自动车床产能为 840 支/h，1520 型自动车床 420 支/h，故新增 10 台 1525 型自动车床替代 20 台 1520 型自动车床，不再购置老旧 1520 型自动车床。项目通信器件配套精密接插件生产原辅材料种类及用量不变，故上述变动不会导致通信器件配套精密接插件新增产能，不会导致新增排放污染物种类及排放量，不属于重大变动。

②原环评中使用 10 台 HBS-926 型数控车床、10 台 HL-46X 型数控车床对汽车精密轴进行车加工。实际仅购置 1 台 HBS-926 型数控车床，且生产调试过程中发现 1525 型自动车床可替代 HBS-926 型、HL-46X 型数控车床对汽车精密轴进行车加工，单台 HBS-926 型数控车

床、HL-46X 型数控车床产能均为 1250 支/h，单台 1525 型自动车床产能为 840 支/h，且 1525 型自动车床具有价格便宜、维护简单的特点，故新增 34 台 1525 型自动车床替代 9 台 HBS-926 型数控车床、10 台 HL-46X 型数控车床。变动后汽车精密轴设计产能为（1 台\*1250 支/h+34 台\*840 支/h）=0.7154 亿支/h，满足产能需求。项目汽车精密轴生产原辅材料种类及用量均不变，故上述变动不会导致汽车精密轴新增产能，不会导致新增排放污染物种类及排放量，不属于重大变动。

③原环评未识别检验工序，实际建设过程中新增 4 台检验机对清洗后的精密零部件的尺寸精密度进行检验。

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

本项目实际原辅材料消耗情况见下表。

表 2-6 项目原辅材料消耗情况表

序号	产品名称	原料名称	环评审批用量	实际用量	变化量
1	手机螺母紧固件	不锈钢 303 杆	100t/a	100t/a	不变
2		铜杆	100t/a	100t/a	不变
3		切削油	340L/a	340L/a	不变
4		清洗剂	0.34t/a	0.34t/a	不变
5		光亮剂	0.26t/a	0.26t/a	不变
6		白刚玉	3.4kg/a	3.4kg/a	不变
7	通信器件配套精密接插件	铜杆	100t/a	100t/a	不变
8		切削油	85L/a	85L/a	不变
9		清洗剂	0.08t/a	0.08t/a	不变
10		光亮剂	0.07t/a	0.07t/a	不变
11		白刚玉	0.8kg/a	0.8kg/a	不变
12	汽车精密轴	不锈钢 303 杆	150t/a	150t/a	不变
13		切削油	85L/a	85L/a	不变
14		清洗剂	0.08t/a	0.08t/a	不变
15		光亮剂	0.07t/a	0.07t/a	不变
16		白刚玉	0.8kg/a	0.8kg/a	不变

2、水平衡

项目用水为研磨用水、清洗用水以及职工生活用水，均来自市政自来水管网。

项目研磨工序、清洗工序产生的研磨废液、清洗废液均作为危险废物委托有资质的单位处置。职工生活过程中会产生生活污水，生活污水经化粪池处理后接管至如东恒发水处理有限公司集中处理。

本项目水平衡图如下。

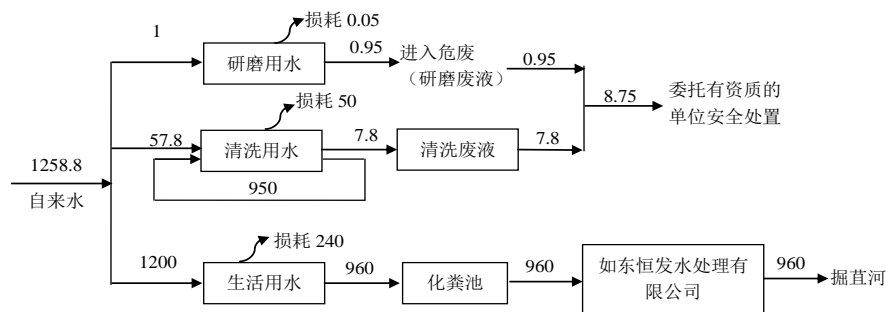


图 2-1 项目水平衡图 (单位: m<sup>3</sup>/a)

## 主要工艺流程及产污环节：

本项目具体工艺流程及产污环节示意图如下：

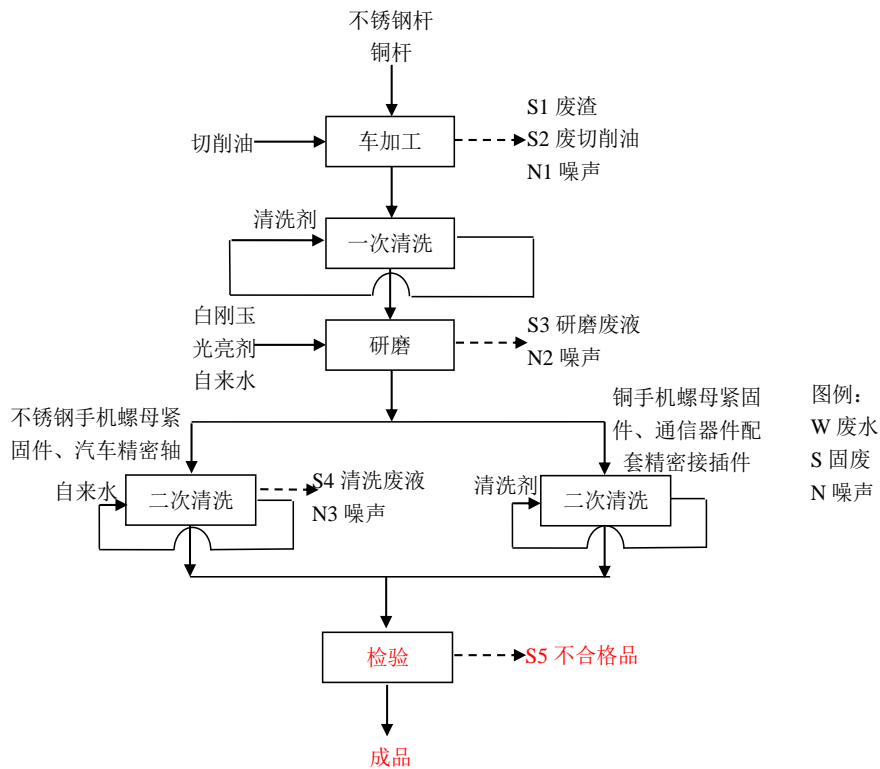


图 2-2 精密零部件生产工艺流程及产污环节示意图

工艺简述：

(1) 车加工：根据产品要求，采用自动车床、数控车床对外购的不锈钢杆、铜杆进行车加工，得到不同尺寸精度的工件。车加工过程中使用切削油，起到润滑、冷却作用，切削油循环使用、定期更换。此工序产生：S1废屑、边角料、S2废切削油、N1噪声。

(2) 一次清洗：将清洗剂和车加工后的各工件放入油槽在中进行首次清洗，洗去工件表面的碎屑等。清洗剂循环使用，不外排。

(3) 研磨：将光亮剂、自来水、白刚玉还有清洗后的工件放入振动研磨机或者离心研磨机或者磁力研磨机中进行研磨，去除工件表面的毛刺，使得工件表面更加光滑。此工序产生：S3研磨废液、N2噪声。

(4) 二次清洗：①将自来水和研磨好的不锈钢手机螺母紧固件、汽车精密轴放入清洗池中进行再次清洗，使得工件表面清洁。二次清洗完成后即得成品。此工序产生：S4清洗废液、N3噪声。②将清洗剂和研磨好的铜手机螺母紧固件、通



信器件配套精密接插件放入油槽中进行再次清洗，清洗剂循环使用，不外排。

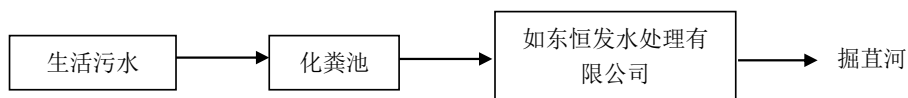
(5) 检验：清洗后的零部件经检验合格后，成品入库。该工序会产生不合格品S5。

表三

**主要污染源、污染物处理和排放：**

1、废水污染物及处理措施

项目生活污水 960t/a 已采取化粪池预处理，接管至如东恒发水处理有限公司。



**图 3-1 本项目废水收集、处理工艺流程图**

2、噪声治理措施

本项目噪声源主要为各类机械设备；公司采取合理车间平面布置、隔声、减振等综合措施来降低噪声对周围环境的影响。

3、固废治理措施

本项目产生的固体废物主要有废屑、边角料、不合格品、废切削油、研磨废液、清洗废液、废原料包装桶和生活垃圾。其中废屑、边角料、不合格品收集后外售综合利用，废原料包装桶由供应商回收利用，废切削油、研磨废液、清洗废液委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门定期清运。本项目建有一间一般固废仓库，一间10m<sup>2</sup>危废仓库。本项目的固废产生及处置情况见下表。

**表 3-1 项目固体废物产生及处置情况表**

固废名称	属性	产生工序	废物类别及代码	项目全厂环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	暂存量 (t/a)	处置量 (t/a)	处置方式
废屑、边角料	一般工业固废	车加工	09 331-001-09	2.25	2.25	0	2.25	外售
不合格品		检验	09 331-002-09	0	0.5	0	0.5	外售
废原料包装桶		原料包装	07 331-001-07	1	1	0	1	供应商回收
废切削油	危险废物	车加工	HW09 900-006-09	0.4	0.4	0	0.4	委托有资质的单位处置
研磨废液		研磨	HW17 336-064-17	1.35	1.35	0	1.35	
清洗废液		清洗	HW17 336-064-17	7.8	7.8	0	7.8	
生活垃圾	一般废物	职工生活	99 331-001-99	6	6	0	6	环卫清运

危废仓库照片如下。

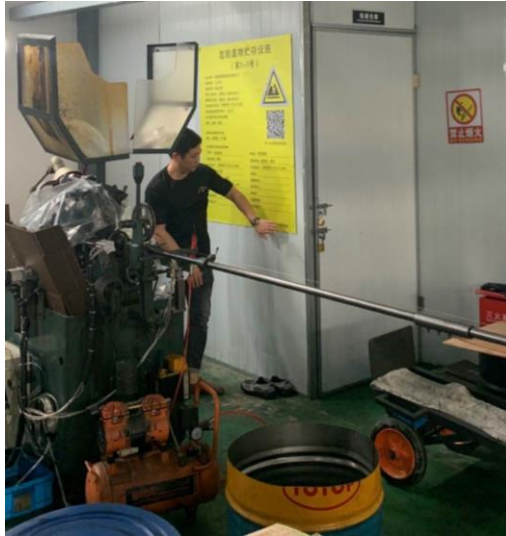


图 3-2 危废仓库照片

本项目危废仓库根据《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）进行建设，其符合性分析见下表。

表 3-2 项目危废仓库与苏环办[2019]327号文相符性对照表

序号	文件规定要求	实施措施	结论
1	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范（见附件1）设置标志	企业已在厂区入口设置危废信息公开栏，危废仓库外部及内部粘贴危废标识牌	符合要求
2	（九）规范危险废物贮存设施 配备通讯设备、照明设施和消防设施，设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放	危废仓库内配置防爆通讯设备、防爆灯以及监控设备。本项目废切削油、研磨废液、清洗废液均密封贮存，暂存周期较短，无废气逸散，无需设置气体导出口及净化装置。	符合要求
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。	废切削油、研磨废液、清洗废液均密封贮存，临时贮存在危废仓库内，分区贮存。危废仓库防雨、防火、防雷、防扬散，同时地面防渗处理，设置导流沟、收集槽，四周设围堰，配备收集桶、灭火器、黄沙等应急物资，确保泄漏物料有效回收。	符合要求

## 5、其他环境保护措施

我公司2022年12月编制了《南通崇顺精密科技有限公司突发环境事件应急预案》，并于2023年2月27日取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》，备案编号为320623-2023-019-L，已设置事故应急池，雨、污水排口设置控制闸阀，配备了应急物资，定期进行应急演练。相关环境风险防范措施建设情况如下。

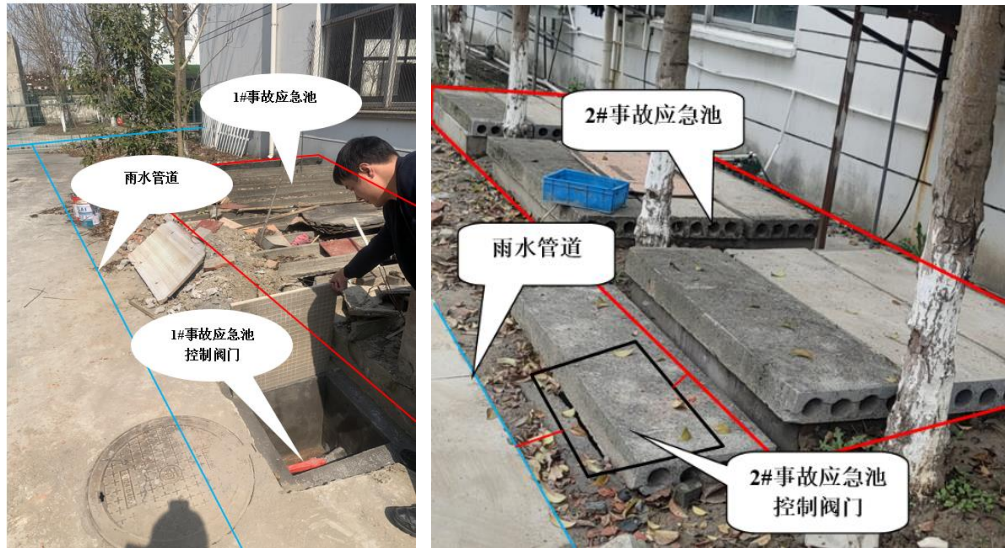


图 3-3 事故应急池及控制闸阀照片



图 3-4 雨水排口规范化照片



图 3-5 污水排口规范化照片

#### 项目变动情况：

项目变动情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688号）、《江苏省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）文件对照，进行项目变动环境影响分析。

#### 1、变动情况

##### 1.1 变动内容

本项目实际建设情况和环评及批复对照，主要变动内容有：

#### （1）生产装置发生变化

①原环评中使用 20 台 1520 型自动车床对通信器件配套精密接插件进行车加工。实际生产调试过程中发现 1525 型自动车床可满足通信器件配套精密接插件生产过程中对精密度要求，单台 1525 型自动车床产能为 840 支/h，1520 型自动车床 420 支/h，故新增 10 台 1525 型自动车床替代 20 台 1520 型自动车床，不再购置老旧 1520 型自动车床。项目通信器件配套精密接插件生产原辅材料种类及用量不变，故上述变动不会导致通信器件配套精密接插件新增产能，不会导致新增排放污染物种类及排放量，不属于重大变动。

②原环评中使用 10 台 HBS-926 型数控车床、10 台 HL-46X 型数控车床对汽车精密轴进行车加工。实际仅购置 1 台 HBS-926 型数控车床，且生产调试过程中



发现 1525 型自动车床可替代 HBS-926 型、HL-46X 型数控车床对汽车精密轴进行车加工，单台 HBS-926 型数控车床、HL-46X 型数控车床产能均为 1250 支/h，单台 1525 型自动车床产能为 840 支/h，且 1525 型自动车床具有价格便宜、维护简单的特点，故新增 34 台 1525 型自动车床替代 9 台 HBS-926 型数控车床、10 台 HL-46X 型数控车床。变动后汽车精密轴设计产能为  $(1 \text{ 台} \times 1250 \text{ 支/h} + 34 \text{ 台} \times 840 \text{ 支/h}) = 0.7154 \text{ 亿支/h}$ ，满足产能需求。项目汽车精密轴生产原辅材料种类及用量均不变，故上述变动不会导致汽车精密轴新增产能，不会导致新增排放污染物种类及排放量，不属于重大变动。

③原环评未识别检验工序，实际建设过程中新增 4 台检验机对清洗后的精密零部件的尺寸精密度进行检验。上述变动不会导致新增污染物种类，不会导致新增污染物排放量，不属于重大变动。

#### (2) 事故应急池容积发生变化

原环评中设置 1 座容积为  $60\text{m}^3$  的事故应急池用于事故废水暂存。实际建设过程中考虑厂区雨水管道可暂存容积为  $35.3\text{m}^3$ ，故设置 2 座合计容积为  $44\text{m}^3$  的事故应急池即可满足全厂事故废水暂存要求。上述变动不会导致全厂事故废水暂存能力减少，导致环境风险防控能力弱化和降低，不属于重大变动。

#### (3) 固废产生量发生变化

原环评中无检验工序，实际检验工序会有精密零部件不合格品产生，产生量为  $0.5\text{t/a}$ ，外售综合利用，固废排放量为 0，不属于重大变动。

### 1.2 项目环保手续办理情况、环评批复要求及落实情况

#### (1) 环保手续办理情况

公司于 2019 年 12 月报批了《南通崇顺精密科技有限公司精密零部件生产项目环境影响评价报告表》，并于 2019 年 12 月 31 日通过了江苏省如东经济开发区管理委员会的审批（审批文号：东管审环[2019]69 号）。

公司于 2023 年 1 月取得了固定污染源排污许可登记回执（登记编号：91320623MA205J9FXX001Y）。

#### (2) 环评批复要求及落实情况

本项目环评批复落实情况对照详见表 4-3。

### 1.3 项目变动类别判定

项目变动类别判定见下表。

**表 3-3 项目变动内容与环办环评函[2020]688 号文的对照情况**

类别	环办环评函[2020]688 号	对照情况		主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况	是否属于重大变动
		原环评项目审批情况	实际建设情况				
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的	项目实际建设情况与原环评项目审批一致，为精密零部件生产项目，主要产品为手机螺母紧固件、通信器件配套精密接插件、汽车精密轴		无变动情况	/	/	/
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	项目实际建设规模与原环评审批情况一致，为年产 2 亿支手机螺母紧固件、0.5 亿支通信器件配套精密接插件和 0.5 亿支汽车精密轴		无变动情况	/	/	/
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	项目实际建设规模与原环评审批情况一致，且不涉及第一类污染物		无变动情况	/	/	/
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的	项目实际建设规模与原环评审批情况一致		无变动情况	/	/	/

	建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。					
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	项目选址以及平面布置均与原环评审批情况一致		无变动情况	/	/
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（包含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	有 40 台 1525 型自动车床用于手机螺母紧固件车加工；20 台 1520 型自动车床用于通信器件配套精密接插件车加工；10 台 HBS-926 型数控车床和 10 台 HL-46X 型数控车床用于汽车精密轴车加工	有 40 台 1525 型自动车床用于手机螺母紧固件车加工；10 台 1525 型自动车床用于通信器件配套精密接插件车加工；1 台 HBS-926 型数控车床和 34 台 1525 型自动车床用于汽车精密轴车加工；4 台检验机用于精密零部件检验	①项目通信器件配套精密接插件生产过程中使用 10 台 1525 型自动车床替代 20 台 1520 型自动车床，1520 型自动车床不再购置；②汽车精密轴车加工生产过程中使用 34 台 1525 型自动车床替代 9 台 HBS-926 型数控车床和 10 台 HL-46X 型数控车床。③新增 4 台检验机用于精密零部件检验	1525 型自动车床能够满足产品生产对精密度的要求，且满足产能需求，无需购置其他型号的车床；原环评未识别检验工序	生产装置变动不会导致新增排放污染物种类、不涉及废水第一类污染物排放且不会导致其他污染物排放量增加，不属于重大变动
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化。		无变动情况	/	/



环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	项目无废气产生，废水污染防治措施未发生变化	/	/	/	/
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	项目废水排放情况均与原环评一致	无变动情况	/	/	/
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	项目无废气产生	/	/	/	/
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	项目噪声、土壤、地下水污染防治措施未发生变化。	无变动情况	/	/	/
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	项目固废利用处置方式未发生变化。	无变动情况	/	/	/
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境	原环评中设置1座60m <sup>3</sup> 事故应急池。实际建设过程中厂区雨水管道可容纳事故废水35.3m <sup>3</sup> ，	事故应急池容量减少	经计算，发生突发情况	上述变动不会导致全厂	不属于重

	风险防范能力弱化或降低的。	故设置 2 座合计容积为 44m <sup>3</sup> 的事故应急池即可满足事故废水暂存要求，且应急池进口设置控制闸阀，能够满足要求。		时，厂区雨水管道可容纳一定量的事故废水进行暂存，故事故应急池容量减少	事故废水暂存能力减少，导致环境风险方法能力弱化和降低	大变动
--	---------------	---	--	------------------------------------	----------------------------	-----

经上表对照分析，本项目的变动不属于重大变动，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

## 2、评价要素

**表 3-4 项目变动环境评价要素与原环评内容对照情况**

类别	原环评及批复情况	项目实际建设情况	是否发生变化
评价因子	<b>废气：</b> /； <b>废水：</b> 生活污水（COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TN、TP）； <b>噪声：</b> 厂界噪声； <b>固废：</b> 废屑、边角料、废切削油、研磨废液、清洗废液、废原料包装桶和生活垃圾	<b>废气：</b> /； <b>废水：</b> 生活污水（COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TN、TP）； <b>噪声：</b> 厂界噪声； <b>固废：</b> 废屑、边角料、不合格品、废切削油、研磨废液、清洗废液、废原料包装桶和生活垃圾	是，一般固废新增不合格品，外售综合利用，固废排放量为零
评价等级	/	/	/
评价范围	<b>大气环境：</b> 厂界外 500m <b>地表水环境：</b> 丰收河 <b>声环境：</b> 厂界外 50m	<b>大气环境：</b> 厂界外 500m <b>地表水环境：</b> 丰收河 <b>声环境：</b> 厂界外 50m	否
排放标准	<b>废水：</b> 项目产生的生活污水经化粪池预处理后，接管至如东恒发水处理有限公司，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。	<b>废水：</b> 项目产生的生活污水经化粪池预处理后，接管至如东恒发水处理有限公司，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、总氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。	固废标准更新

	<p><b>噪声：</b>项目位于如东经济开发区井冈山路东侧（开元集团6号厂房），营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2018）表1中3类区标准。</p> <p><b>固废：</b>固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等3项国家污染物控制标准修改单中相关要求。</p>	<p><b>噪声：</b>项目位于如东经济开发区井冈山路东侧（开元集团6号厂房），营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2018）表1中3类区标准。</p> <p><b>固废：</b>固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等3项国家污染物控制标准修改单中相关要求，与原环评一致。</p>	
--	---	--	--

经上表对照分析，本项目一般固废评价因子新增不合格品，外售综合利用，固废排放量为零，无变动情况。

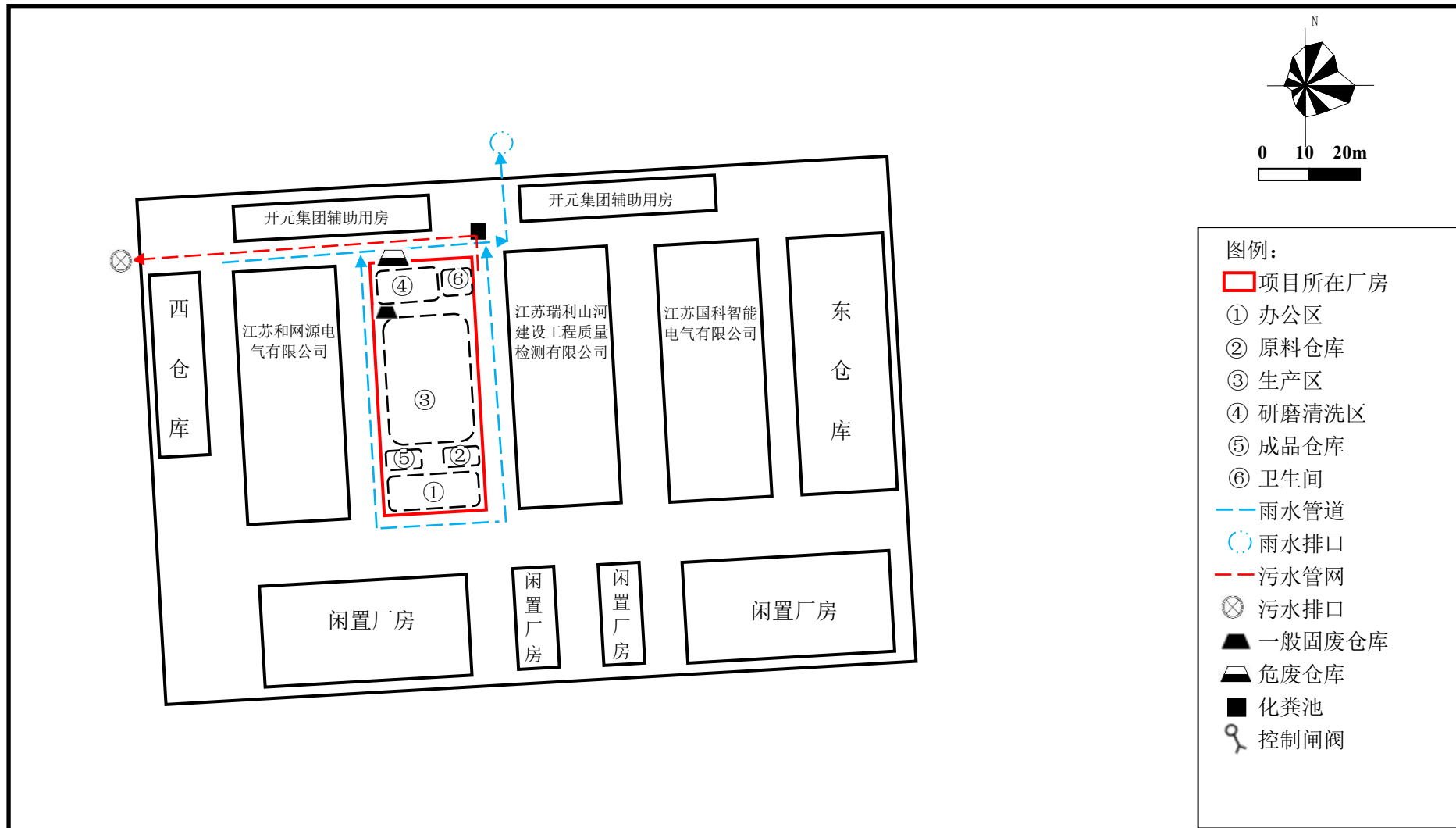
### 3、环评影响分析说明

建设项目变动前后，产排污环节、污染防治措施不发生变化；变动前后，风险物质及环境风险源不发生变化，事故应急池及雨水排口控制闸阀等风险防范措施均按照相关要求落实到位。

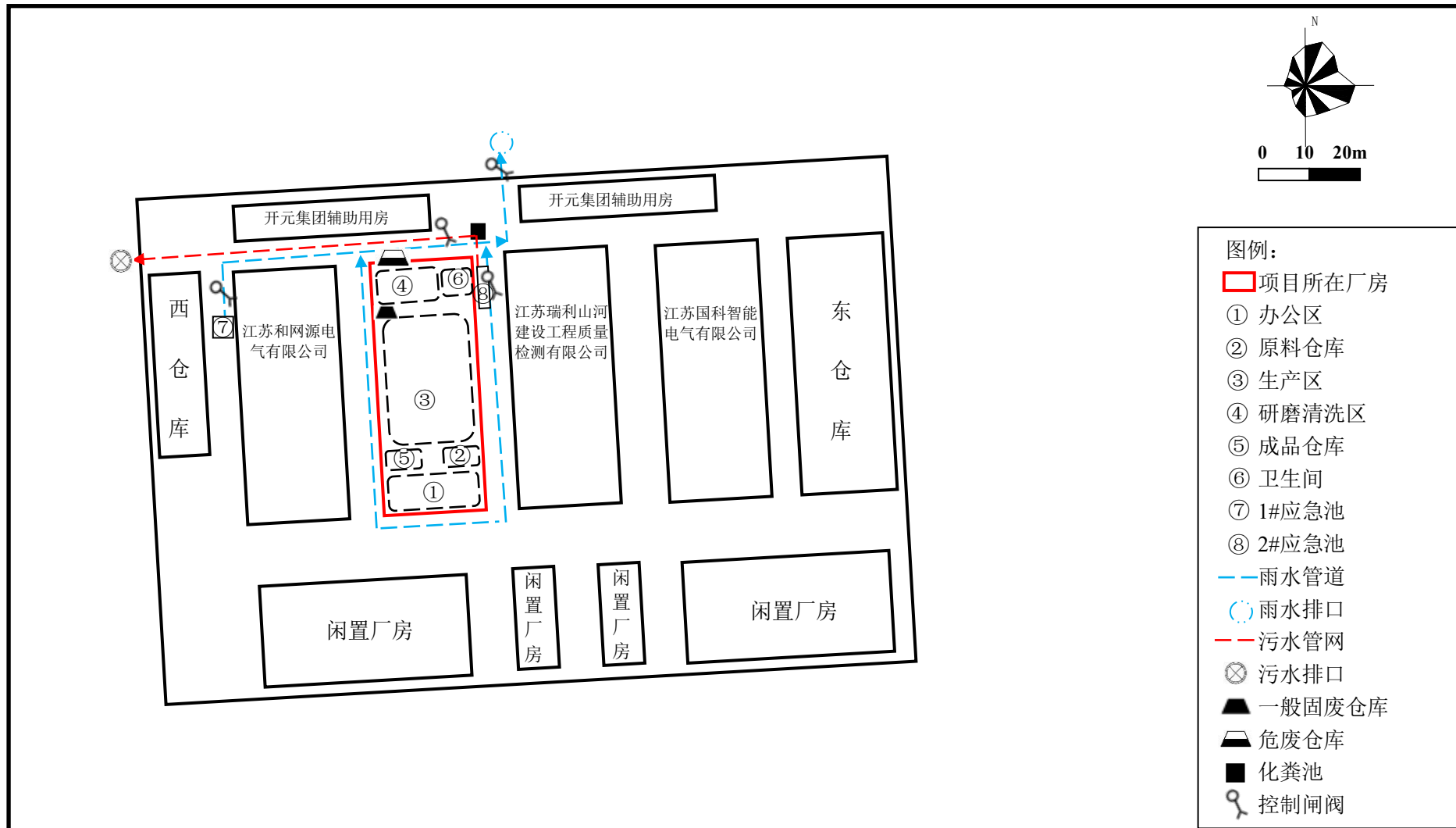
### 4、结论

本项目发生一般变动后，原环评报告环境影响评价结论不发生变化，项目一般变动可纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

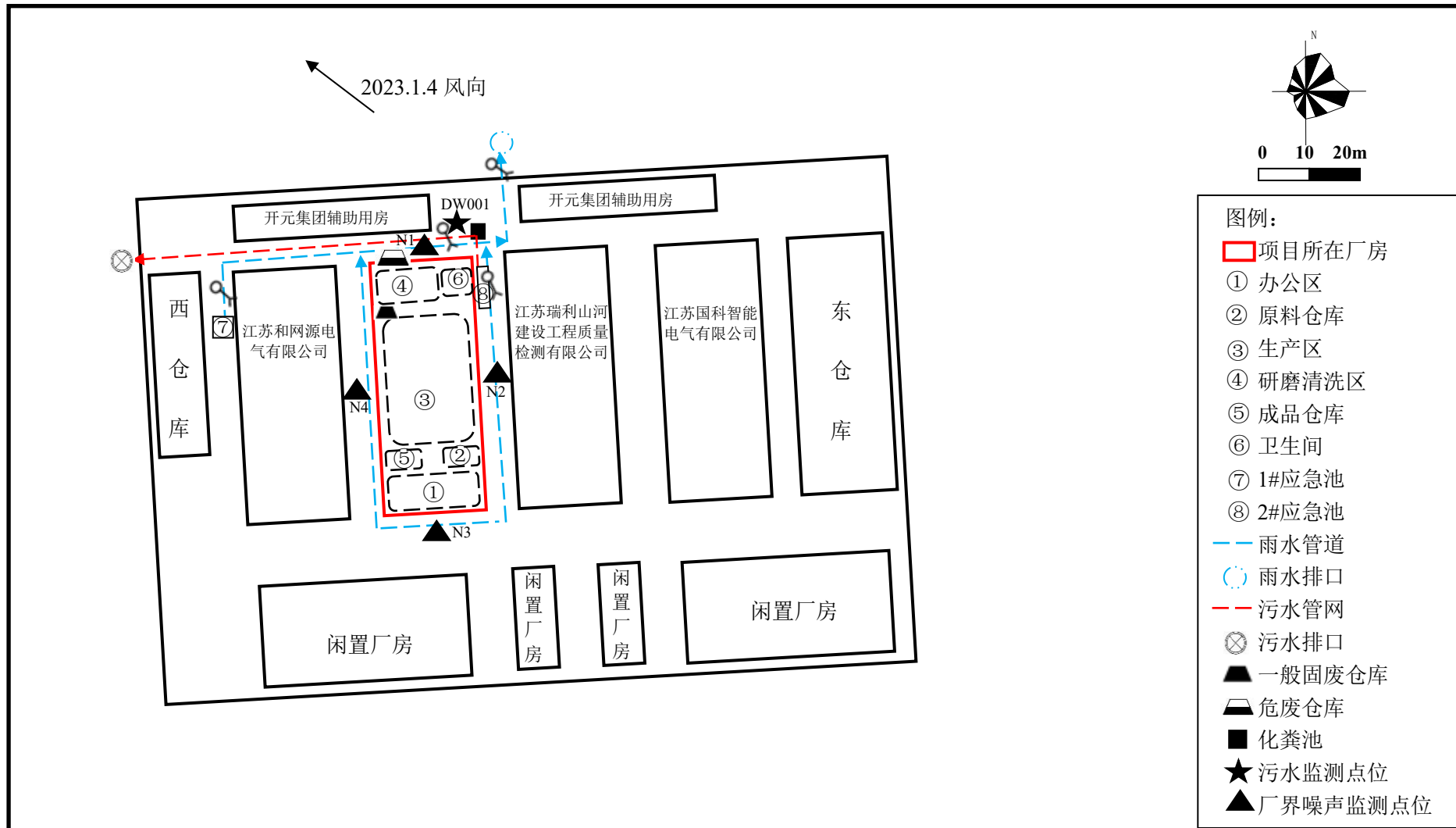
变动前厂区平面布置图：



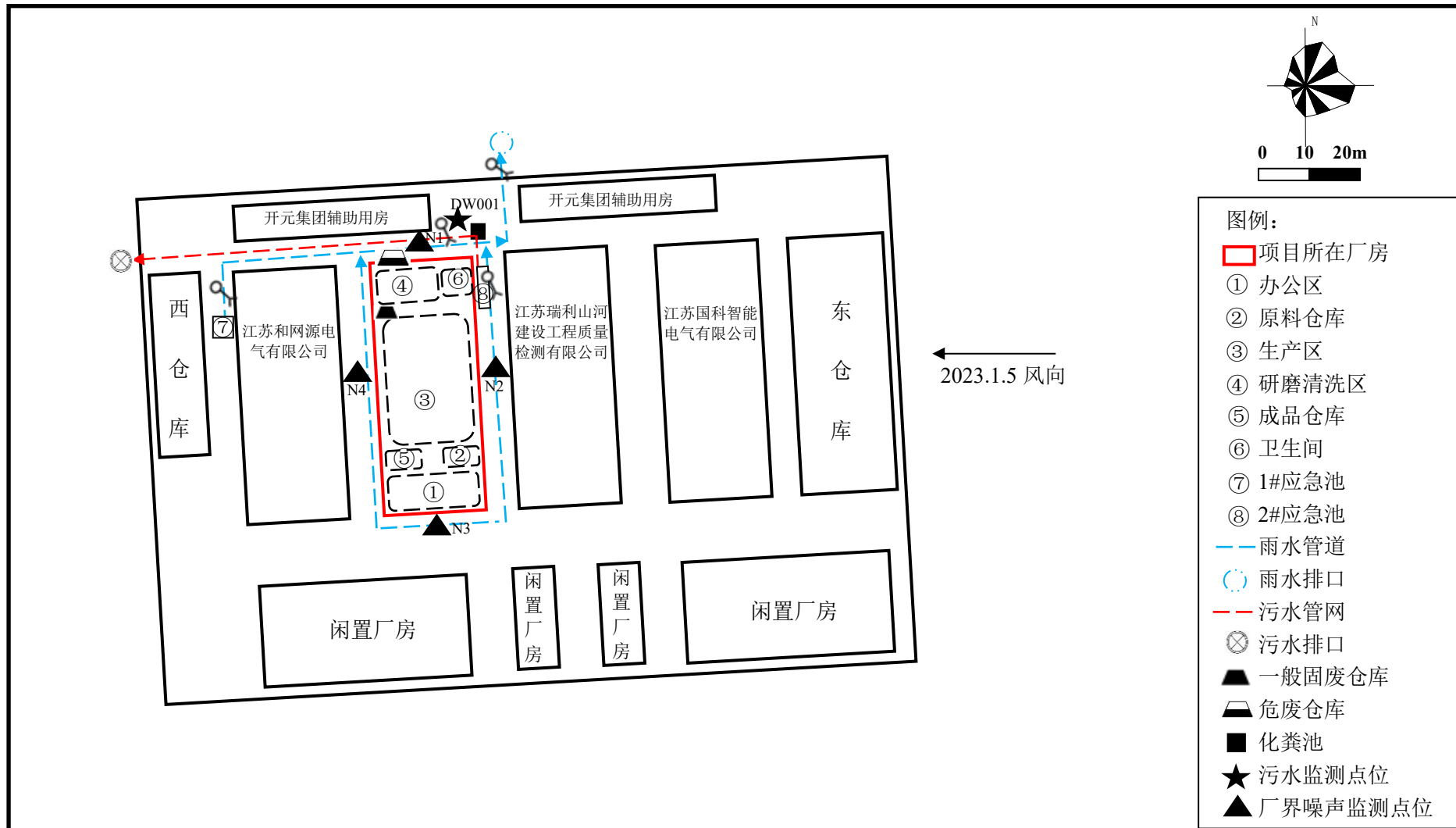
变动后厂区平面布置图：



验收监测点位图:



验收监测点位图:



## 表四

### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 1、环境影响报告表主要结论

根据《南通崇顺精密科技有限公司精密零部件生产项目环境影响报告表》中摘录的主要结论如下表。

**表 4-1 环境影响报告表主要结论一览表**

项目	结论
废水	本项目污水不直接对外排放，不会对当地地表水环境产生不利影响，地表水环境影响可接受。
噪声	根据预测结果，与评价标准进行对比分析表明，项目建成后，全厂设备产生的噪声经治理后厂界各噪声预测点的昼间、夜间值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准，在到达敏感保护目标处能够满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中1类区标准，不会对周围区域的声环境质量产生不良影响，不会改变周围环境噪声现状。
固废	本项目建成后，对其所产生的固体废物严格按照上述固体废物处理要求进行处置，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会造成二次污染。综上所述，本项目所产生的固体废物通过以上方法处理处置后，不会对周围的环境产生影响，但必须指出的是，固体废物处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，避免其对周围环境产生二次污染。通过以上措施，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境的影响可减至最小程度。
结论	综合本报告中所作各项评价内容表明，本项目符合国家及地方产业政策，本项目位于如东经济开发区井冈山路东侧（开元集团6号厂房），符合当地总体规划、环保规划等相关规划要求。只要建设单位认真落实报告中提出的有关环保治理措施和环保建议，认真贯彻执行“达标排放”和“三同时”制度等环保要求，在切实做到污染物达标排放的前提下，并有效采取以上对策建议，从环评角度出发，建设该项目是可行的。

#### 2、审批部门审批决定

根据《关于南通崇顺精密科技有限公司精密零部件生产项目环境影响报告表的批复》（江苏省如东经济开发区管理委员会，东管审环[2019]69号，2019年12月31日），本项目环评批复要求如下表。

**表 4-2 环评批复要求一览表**

序号	结论
一	该项目审批前我局已在网站（ <a href="http://www.rudong.gov.cn/rdjkkfq/gggs/html">http://www.rudong.gov.cn/rdjkkfq/gggs/html</a> ）将项目内容进行了公示，公众未提出反对意见及听证请求。根据江苏省如东经济开发区管理委员会备案（东管审[2019]41号）以及环评结论与建议，同意你公司精密零部件生产项目（年产2亿支手机螺母紧固件、0.5亿支通信器件配套精密接插件和0.5亿支汽车精密轴）在如东经济开发区井冈山路东侧（开元集团6号厂房）建设可行。
二	你公司必须按照《报告表》中对策建议，严格执行建设项目环保“三同时”制度，认真落实各项环境污染治理措施，认真做好以下工作：



	<p>1、实行“雨污分流、清污分流”。该项目产生的生活污水经化粪池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,其中氨氮、总氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准后,纳入园区污水管网送如东恒发水处理有限公司统一处理。</p> <p>2、你公司须合理布局,高噪声源应尽量远离厂界,并采取有效隔声、降噪等措施,确保营运期厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准且不扰民。</p> <p>3、按“减量化、资源化、无害化”的处置原则,落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。一般固废废屑、边角料回收后出售,废原料包装桶由厂商回收利用;危险固废废切削油(HW08)、研磨废液(HW17)和清洗废液(HW17)委托有资质的单位安全处置;生活垃圾由环卫部门定期清运。</p> <p>4、你公司须认真落实《报告表》中提出的各项事故应急防范措施,严格按照环境风险管理的有关规定制定环境事故应急预案,设置事故应急池,配备相应装备并定期进行演练同时做好全厂及各装置设备的防渗防漏措施。</p> <p>5、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求,规范设置排污口及明显标志牌。</p>
三	<p>该项目建成后,污染物排放总量初步核定(按照通环办[2019]8号文件要求)为:废水污染物排放量(接管量):水量&lt;960吨/年、COD≤0.24吨/年、SS&lt;0.144吨/年、氨氮≤0.02吨/年、总氮&lt;0.043吨/年、总磷&lt;0.005吨/年;固废排放量为0(固废产生量:废屑、边角料2.25吨/年、废原料包装桶1吨/年、废切削油0.4吨/年、研磨废液1.35吨/年和清洗废液7.8吨/年、生活垃圾6吨/年)。</p>
四	<p>该项目建成后,你公司应按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序,办理项目竣工环保验收手续。</p>
五	<p>本批复自下达之日起五年内有效,你公司必须严格按照环评批准的规模、工艺等组织实施,项目的性质、规模、地点、采用的工艺或污染防治措施发生重大变化的,应当重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目的环评评价文件自批准之日起超过五年,方决定项目开工建设的,其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。</p>

### 3、环评批复落实情况对照

本项目环评批复落实情况对照详见表4-3。

**表4-3 项目环评批复要求及落实情况一览表**

环评批复	落实情况
<p>1、实行“雨污分流、清污分流”。该项目产生的生活污水经化粪池处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,其中氨氮、总氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准后,纳入园区污水管网送如东恒发水处理有限公司统一处理。</p>	<p>已落实环评及批复要求。厂区内部已实行“雨污分流、清污分流”。生活污水经化粪池预处理后,接管至如东恒发水处理有限公司集中处理。</p> <p>验收监测结果表明,验收监测期间,废水中各污染物均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,其中氨氮、总氮、总磷达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准限值。</p>
<p>2、你公司须合理布局,高噪声源应尽量远离厂界,并采取有效隔声、降噪等措施,确保营运期厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准且不扰民。</p>	<p>已落实环评及批复要求,合理总平布局,选择低噪声设备,声源远离居民,同时设置水泥围墙作为隔声、降噪屏障等措施。</p> <p>验收结果表明:验收监测期间,东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)</p>

	表 1 中的 3 类标准。
<p>3、按“减量化、资源化、无害化”的处置原则,落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。一般固废废屑、边角料回收后出售,废原料包装桶由厂商回收利用;危险固废废切削油(HW08)、研磨废液(HW17)和清洗废液(HW17)委托有资质的单位安全处置;生活垃圾由环卫部门定期清运。</p>	<p>已按照环评及批复要求。按要求分类收集各类固体废物,并按要求设置了 1 间危废仓库用于临时贮存危险废物。一般固废废屑、边角料、不合格品回收后出售,废原料包装桶由厂商回收利用;危险固废废切削油、研磨废液和清洗废液委托有资质的单位安全处置;生活垃圾由环卫部门定期清运。</p> <p>已落实各类污染物的收集、贮存及处理,固废零排放。</p>
<p>4、你公司须认真落实《报告表》中提出的各项事故应急防范措施,严格按照环境风险管理的有关规定制定环境事故应急预案,设置事故应急池,配备相应装备并定期进行演练同时做好全厂及各装置设备的防渗防漏措施。</p>	<p>已落实环评及批复中各项事故应急防范措施,设置事故应急池、雨、污水排口设置控制闸阀,配备了应急物资,定期进行应急演练,并于周边企业签订了应急救援联动协议。我公司 2022 年 12 月编制《南通崇顺精密科技有限公司突发环境事件应急预案》,并于 2023 年 2 月 27 日取得了《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》,备案编号为 320623-2023-019-L。</p>
<p>5、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求,规范设置排污口及明显标志牌。</p>	<p>已落实批复要求,规范设置各排污口,设置明显标识牌并预留监测采样口。</p>
<p>三、该项目建成后,污染物排放总量初步核定(按照通环办[2019]8 号文件要求)为:废水污染物排放量(接管量):水量&lt;960 吨/年、COD≤0.24 吨/年、SS&lt;0.144 吨/年、氨氮≤0.02 吨/年、总氮&lt;0.043 吨/年、总磷&lt;0.005 吨/年;固废排放量为 0(固废产生量:废屑、边角料 2.25 吨/年、废原料包装桶 1 吨/年、废切削油 0.4 吨/年、研磨废液 1.35 吨/年和清洗废液 7.8 吨/年、生活垃圾 6 吨/年)。</p>	<p>项目废水污染物排放总量均满足总量限值要求,固废零排放。</p>

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

1、监测点位布设、因子、频次、抽样率

按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及相关规范要求合理设置监测点位，确定监测因子与频次，以保证监测数据具有科学性和代表性。

2、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求。

**表 5-1 废水污染物质控制统计表**

江苏添蓝检测技术服务有限公司 质量控制信息							
样品精密度质量控制报告							
样品名称	采样日期	检测项目	单位	平行样结果		相对偏差 (%)	参考质量控制 (%)
废水	01.04~01.05	化学需氧量	mg/L	111	115	1.8	≤10
				118	122	1.7	
		氨氮 (以 N 计)	mg/L	5.19	5.03	1.6	≤10
				4.73	4.62	1.2	
		总氮 (以 N 计)	mg/L	7.37	7.46	0.6	≤5
				7.85	7.65	1.3	
		总磷 (以 P 计)	mg/L	0.86	0.82	2.4	≤5
				0.82	0.85	1.8	
品准确度质量控制报告							
质控样	采样日期	检测项目	单位	质控检测值		质控样标准值	
BY400011 B2110367	01.04~01.05	化学需氧量	mg/L	277		275±12	
BY400011 B21050104		pH 值	无量纲	7.02	7.03	7.00±0.05	
加标回收	采样日期	检测项目	单位	加标回收率		回收率合格范围	
	01.04~01.05	总磷 (以 P 计)	%	99.2	90~110		
				99.3			
		总氮 (以 N 计)	%	99.0	90~110		
				99.1			
氨氮 (以 N 计)	%	95.9	90~110				
		96.6					
质量控制参考依据：参考江苏省环境监测中心文件 苏环监测〔2006〕60 号 关于印发《江							

苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》的通知 附表 1；总氮参考《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》（HJ 636-2012）12.3、12.5 的要求。

### 3、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证厂界噪声监测过程的质量，噪声监测布点、测量方法及频次按照工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准发生源（94.0dB）进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

## 表六

### 验收监测内容:

#### 1、验收监测内容

本项目验收监测内容如下表

**表 6-1 验收监测内容表**

类别	监测点位	监测编号	监测因子	监测频次
废水	厂区污水排口	DW001	pH 值、COD、SS、氨氮、总氮、总磷	4 次/天, 2 天
噪声	厂界四周外 1 米	N1~N4	等效声级	昼、夜间各 1 次/天, 2 天

注: 验收监测期间, 天气为晴, 雨水排口中无滞留水, 未对雨水进行监测。

#### 2、监测方法

本项目监测分析方法见下表。

**表 6-2 监测分析方法表**

监测项目		监测分析方法	检出限
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ1147-2020	/
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ828-2017	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T11901-1989	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ535-2009	0.025mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ535-2009	0.05mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T11893-1989	0.01mg/L
厂界噪声		《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	/

## 表七

### 验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间,本项目生产车间精密零部件生产线均正常运行,各项污染治理设施均处于正常运行状态。验收监测期间生产工况见下表。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

监测日期	主要产品	项目环评设计年产量	项目环评设计日产量	验收监测期间日产量	生产负荷
2023.1.4	手机螺母紧固件	2 亿支/年	66.67 万支/天	55 万支/天	82.5%
	通信器件配套精密接插件	0.5 亿支/年	16.67 万支/天	15 万支/天	90.0%
	汽车精密轴	0.5 亿支/年	16.67 万支/天	15 万支/天	90.0%
2023.1.5	手机螺母紧固件	2 亿支/年	66.67 万支/天	55 万支/天	82.5%
	通信器件配套精密接插件	0.5 亿支/年	16.67 万支/天	15 万支/天	90.0%
	汽车精密轴	0.5 亿支/年	16.67 万支/天	15 万支/天	90.0%

### 验收监测结果:

#### 1、废水监测结果

根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的监测报告(报告编号:TLJC20230018),本项目废水监测结果见下表。

表 7-2 废水监测结果汇总表

监测点位	采样时间及频次		监测结果					
			pH 值	COD mg/L	SS mg/L	氨氮 mg/L	总氮 mg/L	总磷 mg/L
厂区生活污水排放口 DW001	2023.1.4	第一次	7.9	113	18	5.11	7.42	0.84
		第二次	7.8	124	21	4.92	7.56	0.89
		第三次	7.8	116	22	4.64	7.51	0.89
		第四次	7.7	126	20	4.26	7.85	0.84
	均值或范围		7.7~7.9	120	21	4.73	7.59	0.87
评价标准			6~9	500	400	45	70	8
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标
厂区生活污水排放口 DW001	2023.1.5	第一次	7.7	120	22	4.68	7.75	0.84
		第二次	7.8	112	20	5.30	7.27	0.87
		第三次	7.7	119	19	4.26	7.37	0.82
		第四次	7.7	127	18	4.53	7.89	0.87
	均值或范围		7.7~7.8	120	20	4.70	7.57	0.85

评价标准	6~9	500	400	45	70	8
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标

## 2、噪声监测结果

根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的监测报告（报告编号：TLJC20230018），本项目噪声监测结果见下表。

**表 7-3 噪声监测结果汇总表**

测点编号	监测点位	监测时间	监测结果		限值	是否达标
				dB (A)		
N1	北厂界外 1 米	2023.1.4	昼间	60	65	达标
			夜间	46	55	达标
N2	东厂界外 1 米		昼间	59	65	达标
			夜间	44	55	达标
N3	南厂界外 1 米		昼间	56	65	达标
			夜间	45	55	达标
N4	西厂界外 1 米		昼间	54	65	达标
			夜间	43	55	达标
N1	北厂界外 1 米	2023.1.5	昼间	62	65	达标
			夜间	45	55	达标
N2	东厂界外 1 米		昼间	57	65	达标
			夜间	45	55	达标
N3	南厂界外 1 米		昼间	57	65	达标
			夜间	44	55	达标
N4	西厂界外 1 米		昼间	55	65	达标
			夜间	43	55	达标

## 3、固废

本项目产生的各类固废均能得到有效处置，废屑、边角料、不合格品收集后外售综合利用，废原料包装桶由供应商回收利用，废切削油、研磨废液、清洗废液委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门定期清运，全厂固废排放量为零。

## 4、污染物排放总量核算

验收监测期间，废水污染物排放总量根据监测结果（即平均排放浓度）与年排水量计算。污染物排放总量控制考核情况见下表。

**表 7-4 污染物排放总量计算表**

污水排口编号	污染物名称	排放浓度平均值 (mg/L)	排放量 t/a	总量小计 (t/a)
厂区污水排口	废水量 m <sup>3</sup> /a	/	960	960

DW001	COD	120	0.1152	0.1152
	SS	20	0.0192	0.0192
	氨氮	4.71	0.0045	0.0045
	总氮	7.58	0.0073	0.0073
	总磷	0.86	0.0008	0.0008
合计	COD	/	/	0.1152
	SS	/	/	0.0192
	氨氮	/	/	0.0045
	总氮	/	/	0.0073
	总磷	/	/	0.0008

表 7-5 污染物排放总量控制考核情况表

种类	污染物名称	项目全厂环评审批 总量控制指标 (t/a)	实际排放量 (t/a)	是否符合要求
废水	废水量m <sup>3</sup> /a	960	960	符合
	COD	0.24	0.1152	符合
	SS	0.144	0.0192	符合
	氨氮	0.02	0.0045	符合
	总氮	0.043	0.0073	符合
	总磷	0.005	0.0008	符合



## 表八

### 验收监测结论:

#### 1 废水监测结果

本项目生活污水经化粪池预处理后，接管至如东恒发水处理有限公司集中处理，处理达标后排入兵北河。污水排口排放的废水中化学需氧量、悬浮物日均排放浓度以及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准，氨氮、总氮、总磷日均排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

#### 2、噪声监测结果

本项目各厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2018) 表 1 中 3 类区标准。

#### 3、固废处理处置情况

本项目产生的各类固废均能得到有效处置，废屑、边角料、不合格品收集后外售综合利用，废原料包装桶由供应商回收利用，废切削油、研磨废液、清洗废液委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门定期清运，全厂固废排放量为零。

#### 4、总量控制

经核算，本项目各项污染物指标均符合环评报告表及批复中核定的总量控制指标要求。

**附件：**

附件 1 企业投资项目备案通知书

附件 2 营业执照及法人身份证复印件

附件 3 环评批复

附件 4 工况调查表

附件 5 危险废物委托处理合同

附件 6 一般固废外售协议

附件 7 废包装桶回收协议

附件 8 排污许可登记回执

附件 9 建设项目一般变动影响分析

附件 10 江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的《南通崇顺精密科技有限公司废水、噪声检测报告》（编号：TLJC20230018）

附件 11 应急预案备案表

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：南通崇顺精密科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		精密零部件生产项目				项目代码		2019-320623-33-03-563817		建设地点		如东经济开发区井冈山路东侧 (开元集团6号厂房)	
	行业类别（分类管理名录）		三十、金属制品业 33 66 结构性金属制品制造 331 (2021年版)				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心 经度/纬度		东经 121°10'19.181" 北纬 32°21'39.447"	
	设计生产能力		年产 2 亿支手机螺母紧固件、0.5 亿支通信器件配套精密接插件和 0.5 亿支汽车精密轴				实际生产能力		年产 2 亿支手机螺母紧固件、 0.5 亿支通信器件配套精密接 插件和 0.5 亿支汽车精密轴		环评单位		江苏紫东环境技术股份有限公 司	
	环评文件审批机关		江苏省如东经济开发区管理委员会				审批文号		东管审环[2019]69 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2020 年 1 月				竣工日期		2022 年 11 月		排污许可证申领时 间		2023.1.16	
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证 编号		91320623MA205J9FXX001Y	
	验收单位		南通崇顺精密科技有限公司				环保设施监测单位		江苏添蓝检测技术有限公司		验收监测时工况		82.5%~90%	
	投资总概算（万元）		1500				环保投资总概算（万元）		18		所占比例（%）		1.2	
	实际总投资（万元）		1500				实际环保投资（万元）		18		所占比例（%）		1.2	
	废水治理（万元）		废气治理（万元）		20		噪声治理 （万元）		固体废物治理（万元）		绿化及生态（万元）		其他（万 元）	
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		7200		
运营单位		南通崇顺精密科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91320623MA205J9FXX		验收时间		2023.1.4~2023.1.5		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量	污染物		原有排 放量(1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程 自身削减 量(5)	本期工程实际排 放量(6)	本期工程核定 排放总量(7)	本期工程“以新带老” 削减量(8)	全厂实际 排放总量 (9)	全厂核定排 放总量(10)	区域平衡替 代削减量(11)	排放增减 量(12)
	废水							0.096	0.096					
	化学需氧量			120	500			0.1152	0.24					

控制 （工 业建 设项 目详 填）	氨氮		4.71	45			0.0045	0.02						
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物						0	0				0		
	与项目有关 的其他特征 污染物	悬浮物		20	400			0.0192	0.144					
		总氮		7.58	70			0.0073	0.043					
总磷			0.86	8			0.0008	0.005						

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。