

金红叶纸业（南通）有限公司  
APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫  
生用品项目、年产 4.734 万吨湿纸巾  
项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 金红叶纸业（南通）有限公司

编制单位： 金红叶纸业（南通）有限公司

2025 年 7 月



建设单位法人代表：黄志源（签字）

编制单位法人代表：黄志源（签字）

项目负责人：乾宽

填表人：冯军 徐洪涛 李海青 王九洲 张益祥 陈郁楠

建设单位：金红叶纸业（南通）有限公司（盖章）

电话：0513-81998808

传真：/

邮编：226407

地址：江苏如东洋口港经济开发区临港工业区中心路南侧、经十三路东侧

编制单位：金红叶纸业（南通）有限公司（盖章）

电话：0513-81998808

传真：/

邮编：226407

地址：江苏如东洋口港经济开发区临港工业区中心路南侧、经十三路东侧



表一

建设项目名称	APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫生用品项目、年产 4.734 万吨湿纸巾项目				
建设单位名称	金红叶纸业（南通）有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
建设地点	江苏如东洋口港经济开发区临港工业区中心路南侧、经十三路东侧				
主要产品名称	卫生巾及湿纸巾				
设计生产能力	年产 10.7 亿片卫生巾、4.734 万吨湿纸巾				
实际生产能力	年产 10.7 亿片卫生巾、4.734 万吨湿纸巾				
建设项目环评时间	2021 年 12 月	开工建设时间	2022 年 1 月		
调试时间	2024 年 11 月	验收现场监测时间	2025 年 1 月 15 日~17 日		
环评报告表审批部门	如东县行政审批局	环评报告表编制单位	江苏环保产业技术研究院股份公司		
环保设施设计单位	中国建筑一局（集团）有限公司、航天凯天环保科技股份有限公司	环保设施施工单位	中国建筑一局（集团）有限公司、航天凯天环保科技股份有限公司		
投资总概算	45075 万元	环保投资总概算	200 万元	比例	0.44%
实际总概算	45075 万元	环保投资	200 万元	比例	0.44%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）； (2) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 7 月 16 日）； (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 22 日）； (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，生态环境部公告，2018 年 5 月 15 日）； (5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2018]34 号，2018 年 1 月 26 日）；				

(6) 《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688号)；

(7) 《江苏省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办〔2021〕122号)；

(8) 《金红叶纸业(南通)有限公司 APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫生用品项目环境影响报告表》(江苏环保产业技术研究院股份公司, 2021 年 11 月)；

(9) 《关于金红叶纸业(南通)有限公司 APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫生用品项目的批复》(如东县行政审批局, 东行审环[2021]168 号, 2021 年 12 月 3 日)；

(10) 《金红叶纸业(南通)有限公司 APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目环境影响报告书》(江苏环保产业技术研究院股份有限公司, 2019 年 6 月)；

(11) 《关于金红叶纸业(南通)有限公司 APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目环境影响报告书的批复》(东行审环[2019]70 号, 如东县行政审批局, 2019 年 6 月 27 日)。

(12) 《金红叶纸业(南通)有限公司造纸生产线技术改造项目金红叶纸业(南通)有限公司 APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目环境影响报告书》(江苏环保产业技术研究院股份有限公司, 2023 年 1 月)

(13) 《关于金红叶纸业(南通)有限公司造纸生产线技术改造项目环境影响报告书的批复》(港管环[2023]2 号, 江苏洋口港经济开发区管理委员会, 2023 年 3 月 6 日)；

(14) 金红叶纸业(南通)有限公司提供的其它相关资料。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

### 1、废气排放标准

(1) 湿纸巾生产过程中无废气排放。

(2) 卫生巾生产过程中粉碎和成型废气中颗粒物以及复合、底膜复合、离型膜背胶包膜工序热熔胶加热废气中非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1中排放限值。厂区内无组织排放的非甲烷总烃排放限值执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2中标准限值。喷码废气以及未被收集的粉碎和成型废气、底膜复合、离型膜背胶包膜工序热熔胶加热废气中颗粒物、非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3中标准限值。具体标准见下表。

**表 1-1 大气污染物排放标准**

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控 浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	标准来源
		排气筒高度 (m)	二级		
非甲烷总烃	60	15	3	4.0 (周界外浓度最高点)	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)
颗粒物	20	15	1	0.5 (周界外浓度最高点)	
非甲烷总烃 (厂界)	/	/	/	4.0 (周界外浓度最高点)	
非甲烷总烃 (厂区内)	/	/	/	6.0 (厂房外浓度最高点, 1小时平均浓度值)	
				20.0 (厂房外浓度最高点, 任意一次浓度限值)	

### 2、废水排放标准

本公司不属于《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法(试行)》中“化工、电镀、原料药制造、冶炼、印染行业”的重点行业企业，故本项目卫品厂区雨水排放口雨水中COD、SS排放执行《2022年洋口港经济开发区、长沙镇“水质达标决战年”实施方案》(港管发[2022]20号)中要求(COD≤30mg/L、SS≤30mg/L)。

原环评中湿纸巾、卫生巾生产过程中均无生产废水产生；不新增职工，无生活污水产生；循环冷却水循环回用，不外排。实际建设过程中湿纸巾加湿工

序需使用杀菌剂，杀菌剂主要成分为20%二溴氰基乙酰胺水溶液，加湿后需挤压产品，排出多余的水分，形成设备排液废水。同时需定期对湿巾生产设备进行清洗，产生设备清洗废水。设备排液废水、设备清洗废水中主要污染物COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、总氮，与现有生产废水、职工生活污水以及初期雨水等一并通过架空管道排入污水处理站进行处理，处理后的尾水部分回用于生产，剩余废水通过园区污水站排海管道排入黄海，排放的废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1一级A标准、《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表2标准，具体如下。

**表 1-2 水污染物排放标准**

项目	单位	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准	制浆造纸工业水污染物排放标准（GB3544-2008）表 2 标准
pH 值	无量纲	6~9	/
COD	mg/L	50	/
SS	mg/L	10	/
氨氮	mg/L	5	/
总磷	mg/L	0.5	/
BOD <sub>5</sub>	mg/L	10	/
动植物油	mg/L	1	
总氮	mg/L	/	12
AOX	mg/L	/	12（车间排口）
二噁英	/	/	30pgTEQ/L（车间排口）
单位产品基准排水量	t/t	/	20

### 3、噪声排放标准

项目位于江苏如东洋口港经济开发区临港工业区，根据《县政府办公室关于印发如东县声环境功能区划分规定》（东政办发[2020]45号），营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2018）表1中3类区标准，具体标准见下表。

**表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准**

执行标准	标准值 dB(A)	
	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2018）3类区标准	65	55

### 3、固体废物

固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》，一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定。

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于做好危险废物贮存污染控制标准等标准规范实施后危险废物管理衔接工作的通知》（苏环办[2023]154号）、《危险废物收集储存运输技术规范》（HJ2025-2012）及《省生态环境厅关于印发江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号）等国家污染物控制标准中相关要求。

#### 4、污染物总量指标

**表 1-4 污染物总量指标表**

种类		污染物名称	已验收项目中供本项目依托的总量控制指标*	本项目环评总量控制指标	本次验收总量控制指标*
废气	有组织	颗粒物	0	5.19	5.19
		非甲烷总烃	0	0.712	0.712
废水		废水量 m <sup>3</sup> /a	3951930.5	0	3951930.5
		COD	123.53	0	123.53
		SS	28.43	0	28.43
		氨氮	3.98	0	3.98
		总氮	25.87	0	25.87
		总磷	0.52	0	0.52
		BOD <sub>5</sub>	39.52	0	39.52
		AOX	0.59	0	0.59
		二噁英类	1.8×10 <sup>-8</sup>	0	1.8×10 <sup>-8</sup>
		动植物油	0.10	0	0.10
	TDS	383.52	0	383.52	
固废		一般工业固废	0	0	
		危险废物	0	0	0
		生活垃圾	0	0	0

注：本项目湿纸巾实际生产过程中产生的设备排液废水、设备清洗废水，与现有生产废水、职工生活污水以及初期雨水等一并通过架空管道排入污水处理站进行处理，处理后的尾水部分回用于生产，剩余废水通过园区污水站排海管道排入黄海。本次验收废水总量控制指标为全厂废水总量控制指标。

## 表二

### 工程建设内容：

#### 1、公司基本情况

金红叶纸业（南通）有限公司为金红叶纸业集团所投资创立，创建于 2017 年，位于江苏如东洋口港经济开发区临港工业园区，公司主要从事生活用纸生产。公司于 2019 年 6 月报批了《金红叶纸业（南通）有限公司 APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目环境影响报告书》，并于 6 月 27 日通过如东县行政审批局的审批（东行审环[2019]70 号），环评审批全厂共有 13 条造纸生产线和 2 条湿纸巾生产线，具有年产 78 万吨/年高档生活用纸的生产能力，其中成品原纸 24 万吨/年，后加工纸生产能力 54 万吨/年，同时具有年产 4.734 万吨湿纸巾的生产能力，目前该项目除湿纸巾外，其他建设内容均已建成并通过了竣工环境保护自主验收，实际具有年产 78 万吨/年高档生活用纸、其中成品原纸 12 万吨/年，后加工纸生产能力 66 万吨/年的生产能力。本次仅针对 APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目中湿纸巾生产部分进行验收。

公司于 2021 年 11 月报批了《金红叶纸业（南通）有限公司 APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫生用品项目环境影响报告表》，主要建设内容为年产 10.7 亿片高端卫生用品的生产能力，同时环评报告表中对现有 APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目中湿纸巾生产线位置进行调整，将其调整至卫品车间 2F，位置调整后不改变湿纸巾生产线产能及工艺。该项目已于 2021 年 12 月 3 日通过了如东县行政审批局的审批（审批文号：东行审环[2021]168 号）。

公司于 2023 年 1 月报批了《金红叶纸业（南通）有限公司造纸生产线技术改造项目环境影响评价报告书》，并于 2023 年 3 月 6 日通过了江苏省如东洋口港经济开发区管理委员会审批（港管环[2023]2 号）。目前该项目已建成并通过了竣工环境保护自主验收。

本次将高端卫生用品与湿纸巾一并进行验收，验收范围为：APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫生用品、年产 4.734 万吨湿纸巾。该项目于 2022 年 1 月开工建设，2024 年 10 月建设完成并进行调试，公司现阶段产能已达申报产能，具有年产 10.7 亿片高端卫生用品、年产 4.734 万吨湿纸巾的生产能力。

公司已于 2021 年 9 月 30 日取得排污许可证，并于 2025 年 5 月 26 日进行了排污许可重新申请（证书编号：91320623MA1UTBDD3H001P），重新申请后的排污许可证已包括本次验收内容。

公司已于 2022 年 6 月 30 日取得了《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》，由于现行应急预案未包括本次验收内容，公司正在开展应急预案修编、重新备案工作。

本项目定员 150 人，从现有厂区调配，不新增员工。年工作 340 天，三班制，每班 8 小时，全年工作时间 8160 小时。

## 2、地理位置及周边环境

本项目位于卫品厂区，项目东侧为工业预留地；南侧为S211省道，路南侧为掘坎河；西侧为东堤路，路东为经七河；北侧为中心路。公司地理位置见附图1，周边环境状况见附图2。

项目周边 500 米环境保护目标见下表。

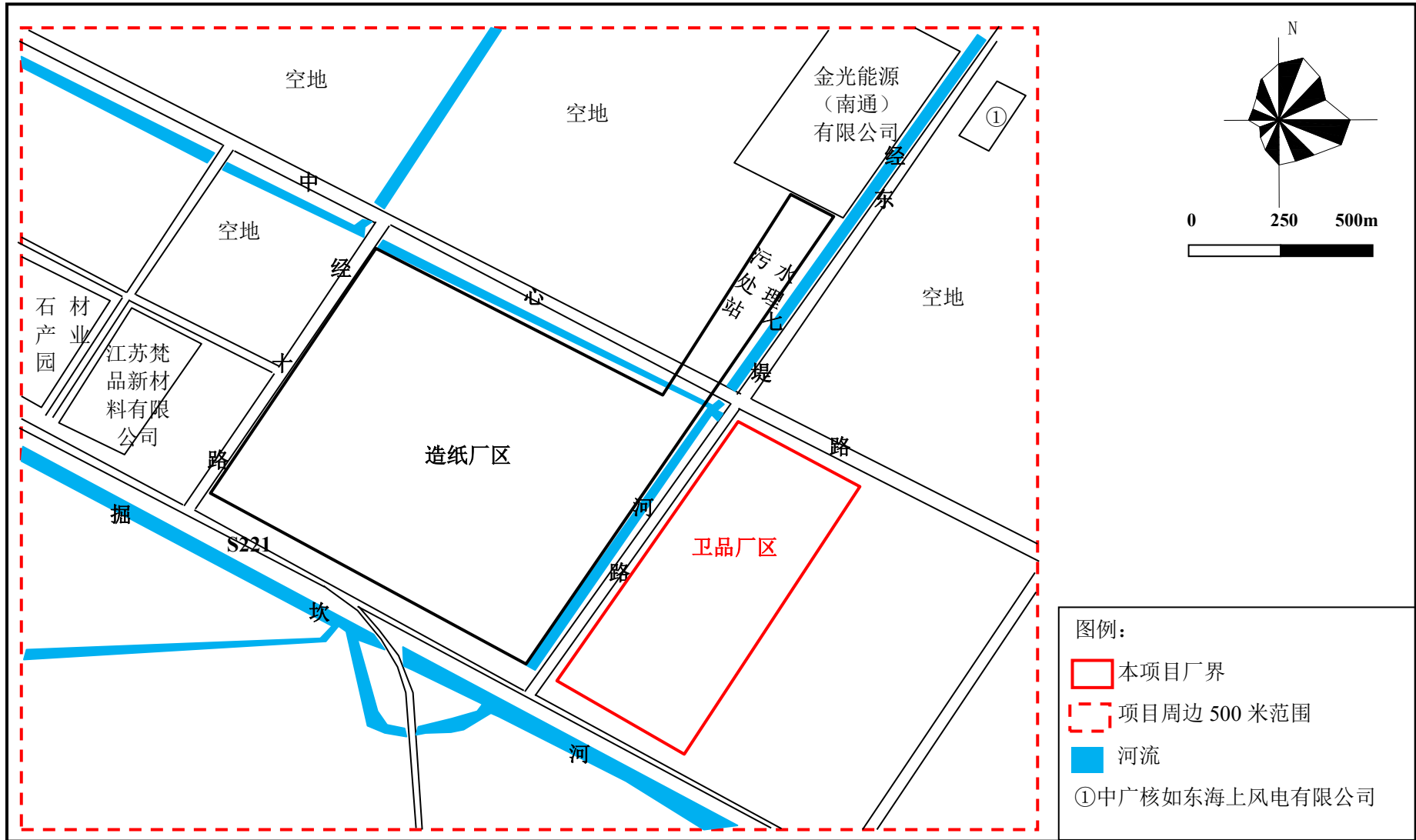
**表 2-1 项目周边环境保护目标一览表**

环境要素	环境保护对象名称	距离厂界		规模	环境功能
		方位	距离(m)		
大气环境	富盐村	S	440	1754 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类标准
水环境	经七河	W	紧邻	小型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III 类标准
	掘坎河	S	紧邻	小型	
	中心河	N	紧邻	小型	
	北横河	N	690	小型	
声环境	/	/	/	/	/
海洋环境 (黄海)	如东农渔业区	NW	3500	/	《海水水质标准》(GB3097-1997) 二类标准
	开发区附近海域	NE	732	/	
生态	如东县沿海生态公益林	S	2000	19.85km <sup>2</sup>	海岸带防护

本项目地理位置见下图。

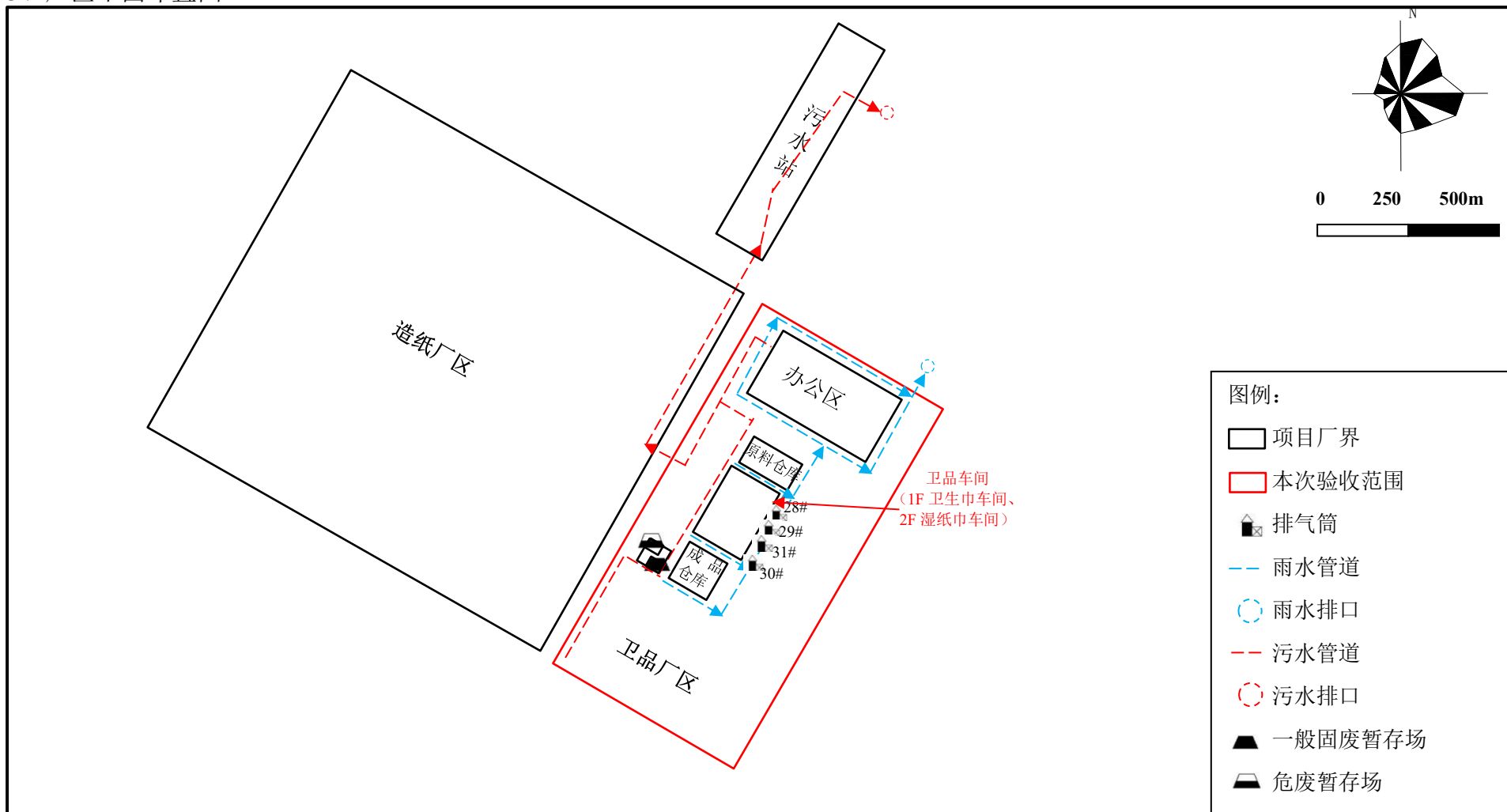


本项目周边环境概况见下图。



- 图例:
- 本项目厂界
  - 项目周边 500 米范围
  - 河流
  - ① 中广核如东海上风电有限公司

### 3、厂区平面布置图



#### 4、主体工程及产品方案

本项目主体工程及产品方案建设情况见下表。

**表 2-2 主体工程及产品方案建设情况表**

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）		产品名称及规格	环评批复生产能力	实际生产能力		年运行时间
					数量	合计数量	
1	卫品车间	卫生巾车间（1F）	240mm 卫生巾生产线	5 亿片/年	5 亿片/年	10.7 亿片/年	340d×24h=8160h
2			290mm 卫生巾生产线	1.7 亿片/年	1.7 亿片/年		
3			420/350mm 卫生巾生产线	4 亿片/年	4 亿片/年		
4		湿纸巾车间（2F）	湿纸巾	4.734 万吨/年	4.734 万吨/年		340d×24h=8160h

**表 2-3 项目主要构筑物建设情况表**

序号	构筑物名称	层数	占地面积 m <sup>2</sup>	建筑面积 m <sup>2</sup>	使用功能
1	卫品车间	2F	20819.055	48661.365	1F 卫生巾生产车间，2F 湿纸巾生产车间
2	原料仓库	1F	7093.40	7015.68	原料贮存
3	成品仓库	1F	3962.75	3700.53	成品贮存

## 5、公辅工程

本项目公辅工程建设情况见下表。

**表 2-4 本项目公用及辅助工程建设情况表**

类别	建设名称	APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目中湿巾项目环评审批情况	高端卫生用品项目环评审批情况	卫品厂区全厂环评审批情况	实际建设情况	变化情况
公用工程	给水	湿纸巾生产线加湿用水量 8000m <sup>3</sup> /a，来自市政自来水管网	高端卫品生产线循环冷却补水量 680m <sup>3</sup> /a，来自市政自来水管网	用水量 8680m <sup>3</sup> /a（湿纸巾生产线加湿用水量 8000m <sup>3</sup> /a、高端卫品生产线循环冷却补水量 680m <sup>3</sup> /a），来自市政自来水管网	用水量 13634m <sup>3</sup> /a（湿纸巾生产线加湿用水量 8034m <sup>3</sup> /a、设备清洗用水 4920m <sup>3</sup> /a、高端卫品生产线循环冷却补水量 680m <sup>3</sup> /a），由厂区内已验收的 1 套 32000m <sup>3</sup> /d 原水处理线提供，原水处理线水源来自于洋口运河水。	卫品厂区用水量增加 4954m <sup>3</sup> /a，其中湿巾生产线加湿用水增加 34m <sup>3</sup> /a、设备清洗用水增加 4920m <sup>3</sup> /a，同时用水来源变更
	排水	厂区设雨污分流系统。雨水经雨水管网排入匡河，项目无废水排放。	厂区设雨污分流系统。雨水经雨水管网排入匡河，项目无废水排放。	厂区设雨污分流系统。雨水经雨水管网排入匡河，项目无废水排放。	厂区设雨污分流系统。雨水经雨水管网排入匡河，湿巾项目设备排液废水 34m <sup>3</sup> /a、设备清洗废水 4920m <sup>3</sup> /a，与现有项目造纸单元废水、初期雨水、生活污水一并经污水处理站处理后，部分回用于造纸生产线，剩余通过园区污水处理厂专用排海管道排入黄海。	湿巾项目新增设备排液废水 34m <sup>3</sup> /a、设备清洗废水 4920m <sup>3</sup> /a，合计 4954m <sup>3</sup> /a。全厂排放量不突破现有总量控制指标。
	供电	湿纸巾生产线用电量 800 万 kWh/a	高端卫品生产线用电量 2065.5 万 kWh/a	用电量 2865.5 万 kWh/a	用电量 2865.5 万 kWh/a	与环评内容一致，无变化

	用气	依托现有压缩空气气站	卫品车间内设置 1 个空压站，供气规模为 40m <sup>3</sup> /min，选用 3 台空压机组	卫品车间内设置 1 个空压站，供气规模为 40m <sup>3</sup> /min，选用 3 台空压机组。湿纸巾生产用气依托卫品生产线	卫品车间内设置 1 个空压站，供气规模为 40m <sup>3</sup> /min，选用 4 台空压机组、湿纸巾生产用气依托卫品生产线	新增 1 台空压机组
	冷却	湿纸巾生产线不涉及冷却	3 台冷却塔，冷却水量 960m <sup>3</sup> /h	3 台冷却塔，冷却水量 960m <sup>3</sup> /h	3 台冷却塔，冷却水量 960m <sup>3</sup> /h	与环评内容一致，无变化
贮运工程		湿纸巾原料仓库，9000m <sup>2</sup>	原料仓库，7093.4m <sup>2</sup> ，卫品与湿纸巾共用，原有湿纸巾原料仓库不再建设	原料仓库，7093.4m <sup>2</sup> ，卫品与湿纸巾共用，原有湿纸巾原料仓库不再建设	原料仓库，7093.4m <sup>2</sup> ，卫品与湿纸巾共用	与环评内容一致，无变化
		湿纸巾成品仓库，12000m <sup>2</sup>	成品仓库，3962.73m <sup>2</sup>	成品仓库，3962.73m <sup>2</sup> ，卫品与湿纸巾共用	成品仓库，3962.73m <sup>2</sup> ，卫品与湿纸巾共用	与环评内容一致，无变化
		/	油墨仓库，300m <sup>2</sup> ，位于造纸厂区	油墨仓库，300m <sup>2</sup> ，位于造纸厂区	油墨仓库，300m <sup>2</sup> ，位于造纸厂区	与环评内容一致，无变化
环保工程	废气处理	湿纸巾生产线不涉及废气	粉碎、成型废气：3 套滤筒式除尘器	粉碎、成型废气：3 套滤筒式除尘器	粉碎、成型废气：4 套布袋除尘器	与环评相比，滤筒除尘器变为布袋除尘器，同时新增 1 套除尘装置
			复合、底膜复合、离型膜背胶包膜热熔胶加热废气：1 套二级活性炭吸附装置	复合、底膜复合、离型膜背胶包膜热熔胶加热废气：1 套二级活性炭吸附装置	复合、底膜复合、离型膜背胶包膜热熔胶加热废气：1 套二级活性炭吸附装置	与环评内容一致，无变化
	废水处理	/	/	/	设备排液废水 34m <sup>3</sup> /a、设备清洗废水 4920m <sup>3</sup> /a，经现有污水站处理	新增的设备排液废水、设备清洗废水与现有项目造纸生产线废水、初期雨水以及职工生活污水一并排入污水处理站处理，处理后的废水部分回用于生产线，剩余通过园区污水处理厂专用排海管道排入黄海，

						全厂排放水量不突破现有总量控制指标。
	噪声	减振、隔声、消声、距离衰减	减振、隔声、消声、距离衰减	减振、隔声、消声、距离衰减	减振、隔声、消声、距离衰减	与环评内容一致，无变化
	固废暂存	湿纸巾生产线一般固废贮存依托造纸厂区现有 1170m <sup>2</sup> 一般固废仓库	卫品厂区一般固废暂存场，面积 300m <sup>2</sup>	湿纸巾生产线一般固废贮存依托造纸厂区现有 一般固废仓库；卫品生产线一般固废贮存在卫品厂区一般固废暂存场，面积 300m <sup>2</sup>	湿纸巾生产线、卫品生产线一般固废均贮存在卫品厂区一般固废暂存场，面积 625.25m <sup>2</sup>	与环评相比，湿纸巾生产线一般固废贮存区域变化，卫品厂区一般固废暂存场占地面积变大
		依托现有造纸厂区危废仓库	依托现有造纸厂区危废仓库	依托现有造纸厂区危废仓库	依托现有造纸厂区危废仓库，同时卫品厂区内新增 1 间 10m <sup>2</sup> 危废暂存点用于危废临时贮存	新增 1 间 10m <sup>2</sup> 危废暂存点用于危废临时贮存
	事故应急池	依托现有污水站事故应急池	依托现有污水站事故应急池	依托现有污水站事故应急池	依托现有污水站事故应急池	与环评内容一致，无变化

## 6、生产设备

本项目实际生产设备建设情况见下表。

**表 2-5 项目设备建设情况表**

序号	产品名称	设备名称	环评审批情况		实际建设情况		变化量
			规格/型号	数量/单位	规格/型号	数量/单位	
1	卫生巾	全自动卫生巾生产线	240mm	1 条	240mm	1 条	不变
2		全自动卫生巾生产线	290mm	1 条	290mm	1 条	不变
3		全自动卫生巾生产线	420mm/350mm	1 条	420mm/350mm	1 条	不变
4		热熔胶机	/	18 台	/	29 台	+11 台 <sup>①</sup>

5		物料偏位检知 BST 纠偏器	/	30 台	/	30 台	不变
6		堆垛机	/	2 台	/	2 台	不变
7		自动包装机	/	6 台	/	12 台	+6 台 <sup>①</sup>
8		自动装盒机	/	3 台	/	0 台	-3 台 <sup>①</sup>
9		紫外消毒设备	/	4 台	/	0 台	-4 台 <sup>①</sup>
10		臭氧消毒设备	/	0 台	/	4 台	+4 台 <sup>①</sup>
11		运输设备	/	5 台	/	5 台	不变
12		电梯	/	2 台	/	2 台	不变
13		冷却水泵	离心卧式, 75kw	6 台	离心卧式, 75kw	6 台	不变
14		冷冻水泵	离心卧式, 110kw	5 台	离心卧式, 110kw	5 台	不变
15		冷却塔	方形开式, 37kw	2 台	方形开式, 37kw	2 台	不变
16		风机	/	5 台	/	5 台	不变
17		空压机组	螺杆式, 110kw	3 台	螺杆式, 110kw	4 台	+1 台 <sup>①</sup>
18		冷却水泵	离心卧式, 110kw	3 台	离心卧式, 110kw	3 台	不变
19		冷却水塔	/	1 台	/	1 台	不变
20	湿巾纸	单片机	成套设备	27 套	成套设备	8 套	-19 套 <sup>②</sup>
21		多片机	成套设备	7 套	成套设备	2 套	-5 套 <sup>②</sup>
22		超迷你机	/	0 套	/	1 套	+1 套 <sup>②</sup>
23		家庭装湿巾机	/	0 套	/	2 套	+2 套 <sup>②</sup>
24		棉柔巾机	/	0 套	/	1 套	+1 套 <sup>②</sup>

注：①原卫品环评中卫生巾生产共有热熔胶机 18 台、自动包装机 6 台、自动装盒机 3 台、紫外消毒设备 4 台、空压机 3 台，实际建设过程中热熔胶机数量为 29 台、自动包装机 12 台、臭氧消毒设备 4 台、空压机组 4 台，无自动装盒机、紫外消毒设备。上述设备中除热熔胶机外，其他均不属于决定产能的设备，根据表 2-6 卫生巾产能核算可知，热熔胶机数量增加后，全厂卫生巾产能仍为 10.7 亿片/年，产能不变，故上述变动不会导致新增污染物种类及排放量，不属于重大变动。

②原湿巾环评中湿纸巾生产共有 27 套多片机、7 套多片机，实际建设过程中多片机数量为 8 套、单片机数量为 2 套、超迷你机 1 套、家庭装湿巾机 2 套、棉柔巾机 1 套，根据表 2-7 湿纸巾产能核算可知，上述设备数量变动后全厂湿纸巾产能仍为 4.734 万吨/年，产能不变，故上述变动不会导致新增污染物种类及排放量，不属于重大变动。

**实际产能核算：**

**(1) 卫生巾产能核算**

原环评中共有 18 台热熔机、6 台自动包装机，未明确设备型号及产能核算。实际生产过程中共有 29 台热熔胶机、12 台自动包装机，其中热熔机是决定产能的设备，其产能的相符性详见下表。

**表 2-6 卫生巾生产设备与产能的相符性核算**

序号	产品名称	设备名称	规格（型号）	单台设备产能	设备数量	年运行时数	设计产能	需求产能
1	卫生巾	热熔胶机	VersaBlue	0.452 万片/h	29 台	8160h	10.7 亿片/a	10.7 亿片/a

根据企业提供的资料，热熔胶机数量变动后，卫生巾实际设计产能仍为 10.7 亿片/a，变动前后卫生巾产能未发生变化。

**(2) 湿纸巾产能核算**

原环评中共有 27 套单片机、7 套多片机用于湿纸巾生产，未明确设备型号及产能核算，实际采购的湿巾生产设备为单片机、多片机、超迷你机、家庭装湿巾机、棉柔巾机，且均为高速机，设备与产能的相符性详见下表。

**表 2-7 湿纸巾生产设备与产能的相符性核算**

序号	产品名称	设备名称	规格（型号）	单台设备产能	设备数量	年运行时数	设计产能	合计设计产能	需求产能
1	湿纸巾	单片机	WT01	50.6kg/h	8 台	8160h	3300t	4.734 万 t/a	4.734 万 t/a
2		多片机	WT04	224kg/h	2 台		3650t		
3		超迷你机	WT06	368kg/h	1 台		3000t		
4		家庭装湿巾机	WT07	1764kg/h	2 台		28790t		
5		棉柔巾机	CT01	1054kg/h	1 台		8600t		

根据企业提供的资料，变动后全厂湿纸巾生产设备设计产能为 4.734 万 t/a，变动前后湿纸巾产能未发生变化。

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

本项目实际原辅材料消耗情况见下表。

表 2-8 项目原辅材料消耗情况表

序号	产品名称	原料名称	环评审批用量 (t/a)	实际用量 (t/a)	变化量 (t/a)
1	240mm 卫生巾	纯棉水刺无纺布	347	347	不变
2		高分子 SPA	139	139	不变
3		木浆	1938	1938	不变
4		PE 膜	1082.5	1082.5	不变
5		热熔胶	793	793	不变
6		热风两侧无纺布	741	741	不变
7		离型纸	574	574	不变
8		快易贴	57	57	不变
9		水性油墨	0.006	0.006	不变
10	290mm 卫生巾	纯棉水刺无纺布	139.4	139.4	不变
11		高分子 SPA	67	67	不变
12		木浆	762.79	762.79	不变
13		PE 膜	437.75	437.75	不变
14		热熔胶	115	115	不变
15		热风两侧无纺布	99	99	不变
16		离型纸	665	665	不变
17		快易贴	9	9	不变
18		水性油墨	0.001	0.001	不变
19	420/350m m 卫生巾	纯棉水刺无纺布	532.8	532.8	不变
20		高分子 SPA	230	230	不变
21		木浆	3756.4	3756.4	不变
22		PE 膜	1540.4	1540.4	不变
23		热熔胶	411	411	不变
24		热风两侧无纺布	408	408	不变
25		离型纸	871	871	不变
26		快易贴	23	23	不变
27		水性油墨	0.005	0.005	不变
28	湿纸巾	无纺布	2000	2000	不变
29		包膜	900	900	不变
30		新鲜水	8000	8000	不变

31		杀菌剂（20%二溴氰基乙酰胺水溶液）	0	7.7	+7.7
----	--	--------------------	---	-----	------

原环评遗漏湿纸巾生产过程中使用的杀菌剂，根据企业提供的杀菌剂 MSDS 可知，其主要成分为 20%二溴氰基乙酰胺，其原辅材料理化性质详见下表。

**表 2-9 涉及变动的主要原辅材料理化性质表**

序号	名称	CAS 号	分子式 分子量	理化特性	燃烧爆 炸性	毒理毒性
1	二溴 氰基 乙酰胺	10222- 01-2	$C_3H_2Br_2$ $N_2O$ 241.87	微黄至透明有特殊气味的液体，沸点 221.5℃，熔点 122℃，闪点 74℃，相对密度（水=1）2.451，常作为杀菌剂用于各类工业生产。	不燃	LD <sub>50</sub> : 118mg/kg 大鼠注射 LC <sub>50</sub> : 无资料

根据企业提供的安全技术说明书（详见附件 10）以及主要成分理化性质可知：杀菌剂主要成分为二溴氰基乙酰胺，主要用于灭杀水中的微生物，其主要元素为 C、H、N、O、Br，对设备排液废水、设备清洗废水主要贡献因子为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、总氮，故上述变动不会导致废水中新增污染物种类。

## 2、水平衡

（1）卫品厂区不新增职工，用工内部调剂，卫品项目用水为冷却塔补水，无废水产生。

（2）原环评中湿纸巾工序为湿巾生产线用水，用水量为 8000m<sup>3</sup>/a，全部进入产品。实际运行过程中湿巾生产线用水为 12954m<sup>3</sup>/a，其中设备清洗用水 4920m<sup>3</sup>/a、湿巾加湿用水 8034m<sup>3</sup>/a。

本项目实际运行过程中会产生设备清洗废水、设备排液废水，上述废水与现有项目造纸单元废水、初期雨水、生活污水一并进入厂区污水处理站处理，处理后的废水部分回用于生产，剩余通过园区污水处理厂排海管道排入黄海。全厂废水排放量未突破现有总量控制指标。

水平衡图如下。

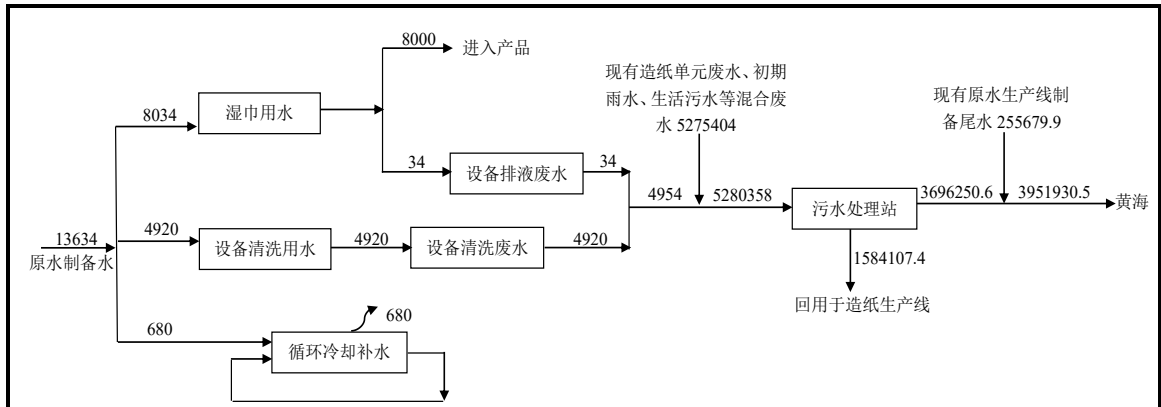


图 2-1 本次验收项目水平衡图 (单位:  $m^3/a$ )

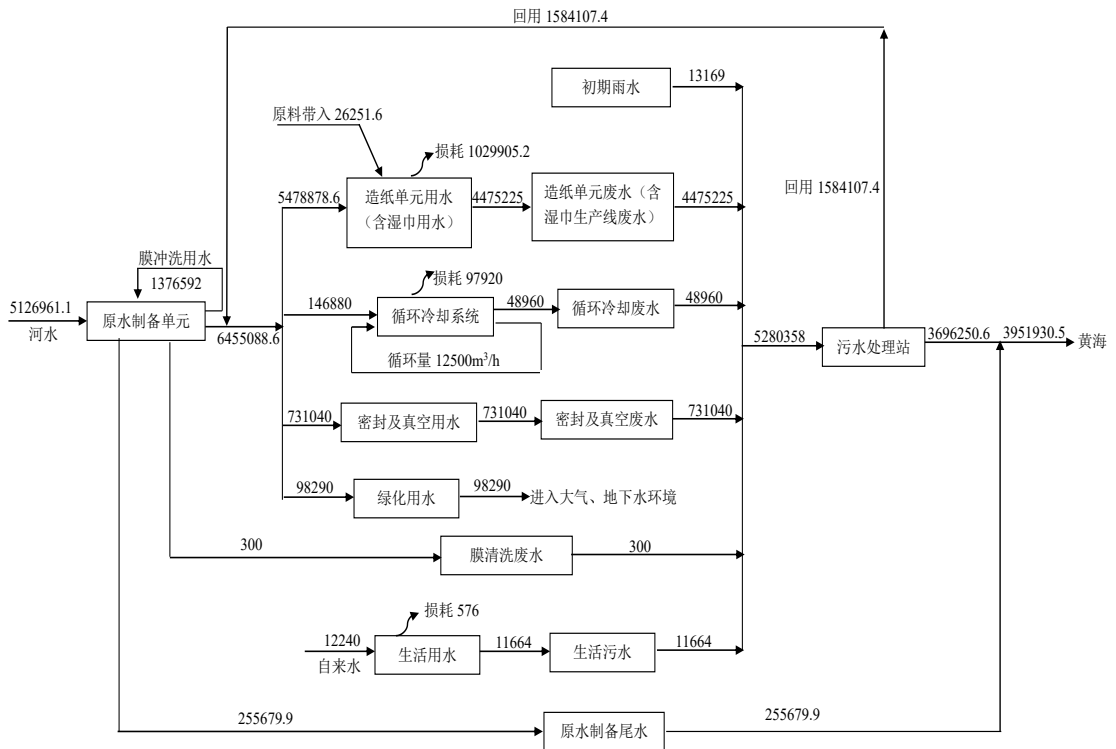


图 2-2 项目建成后全厂水平衡图 (单位:  $m^3/a$ )

主要工艺流程及产污环节：

(1) 卫生巾具体工艺流程及产污环节示意图如下：

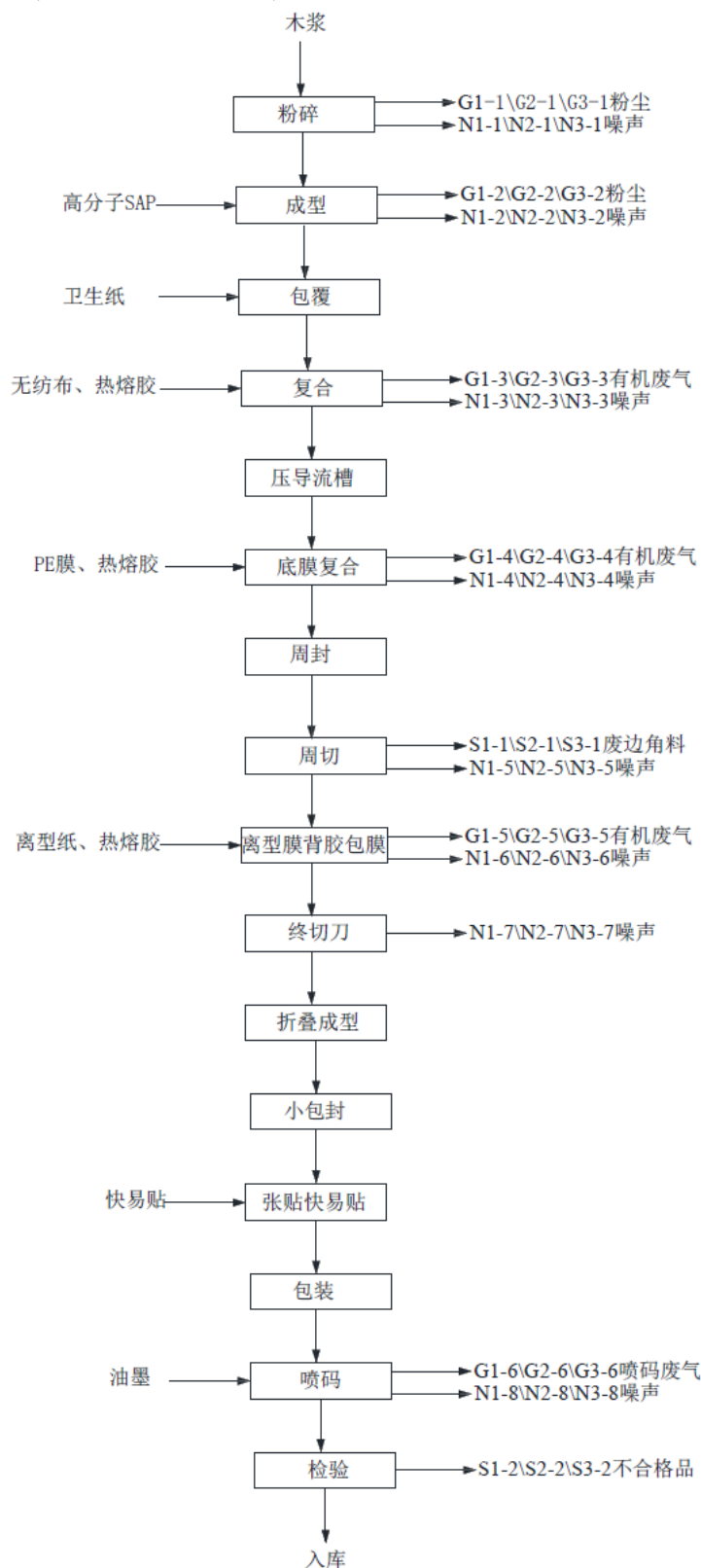


图 2-3 卫生巾生产工艺流程及产污环节示意图

工艺简述:

①粉碎:通过粉碎机提供的动力,将成品木浆破碎成绒毛浆。此工序产生的污染物主要为木浆破碎产生的粉尘(G1-1\G2-1\G3-1)及设备运行噪声(N1-1\N2-1\N3-1)。

②成型、包覆:粉碎后的绒毛浆与高分子吸水树脂由成型负压风机提供动力在成型鼓中混合均匀并成型为浆棉。然后再覆一层卫生纸进行包覆。此工序产生的污染物主要为绒毛浆成型工序产生的绒毛浆粉尘(G1-2\G2-2\G3-2)及设备运行噪声(N1-2\N2-2\N3-2)。

③复合、压导流槽、底膜复合、周封、周切:芯体面层覆上无纺布,用经过受热融化(电加热,加热温度约为140~170℃)的热熔胶将无纺布和包覆卫生纸的木浆粘合,然后压上导流槽。然后再通过热熔胶粘合一层PE膜,进行周封,周切。此工序产生的污染物主要为热熔胶受热融化产生的有机废气(G1-3\G2-3\G3-3、G1-4\G2-4\G3-4)、设备运行噪声(N1-3\N2-3\N3-3、N1-4\N2-4\N3-4、N1-5\N2-5\N3-5)及周切产生的废边角料(S1-1\S2-1\S3-1)。

④离型膜背胶、包膜:周切后对半成品以受热融化(电加热,加热温度约为140~170℃)的热熔胶为背胶粘附一层离型纸和包膜。此工序产生的污染物主要为热熔胶受热融化产生的有机废气(G1-5\G2-5\G3-5)及设备运行噪声(N1-6\N2-6\N3-6)。

⑤终切刀、折叠成型、小包封、张贴快易贴:对半成品按照所需尺寸进行分切。然后折叠成型,小包封口,张贴快易贴,成为白片产品。此工序产生的污染物主要为设备运行噪声(N1-7\N2-7\N3-7)。

⑥包装、喷码:半成品装袋后,封口,进行喷码(包装袋喷上生产日期、生产批号及保质期)。此工序产生的污染物主要为油墨喷码有机废气(G1-6\G2-6\G2-7)及设备运行噪声(N1-8\N2-8\N3-8)。

⑦检验:经检验合格产品入库,不合格产品报废。此工序产生的污染物主要为不合格产品(S1-2\S2-2\S3-2)。

(2) 湿纸巾具体工艺流程及产污环节示意图如下：

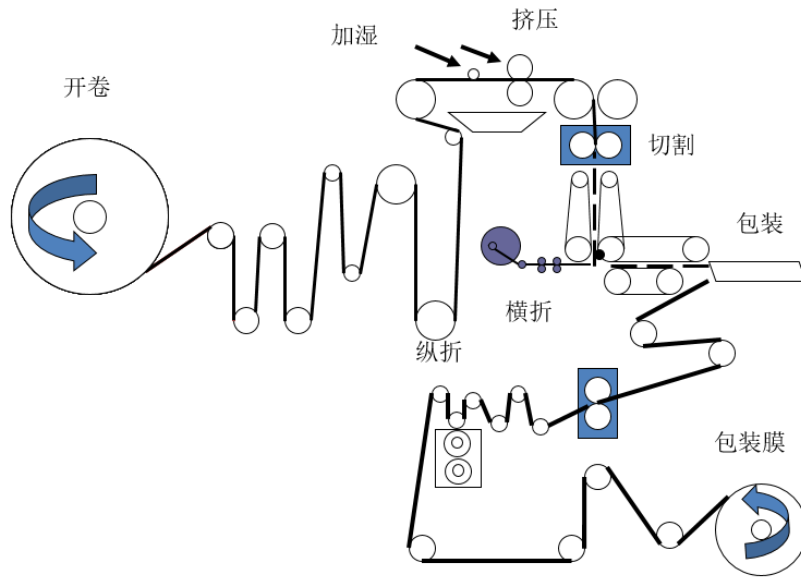


图 2-4 单片湿纸巾生产工艺流程及产污环节示意图

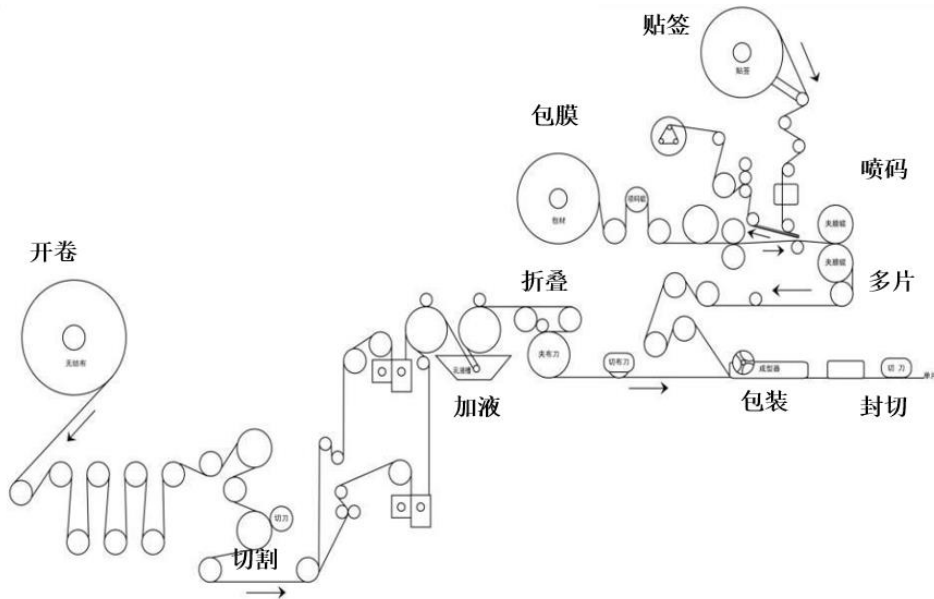


图 2-5 多片湿纸巾生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

湿纸巾工艺流程分为单片和多片产品，分别由成套单片机和多片机生产，均为全自动生产，单片机主要包括开卷、纵折、加湿、挤压、切割、横折、包装过程，多片机主要包括开卷、切割、加液、折叠、包装、封切过程。湿纸巾加湿过程使用杀菌剂，加湿后需挤压产品，排出多余的水分，形成设备排液废水W1。同时需定期对湿巾生产设备进行清洗，产生设备清洗废水W2。

表三

**主要污染源、污染物处理和排放：**

1、废气污染物及处理措施

湿纸巾生产过程中无废气产生。

卫生巾生产过程中粉碎和成型废气经 4 套布袋除尘装置处理后，通过 3 根 25 米高（28#~30#）排气筒排放。复合、底膜复合、离型膜背胶包膜工序热熔胶加热废气经 1 套二级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 27 米高（31#）排气筒排放。喷码废气直接在卫品车间无组织排放。

废气处理工艺流程如下图所示：

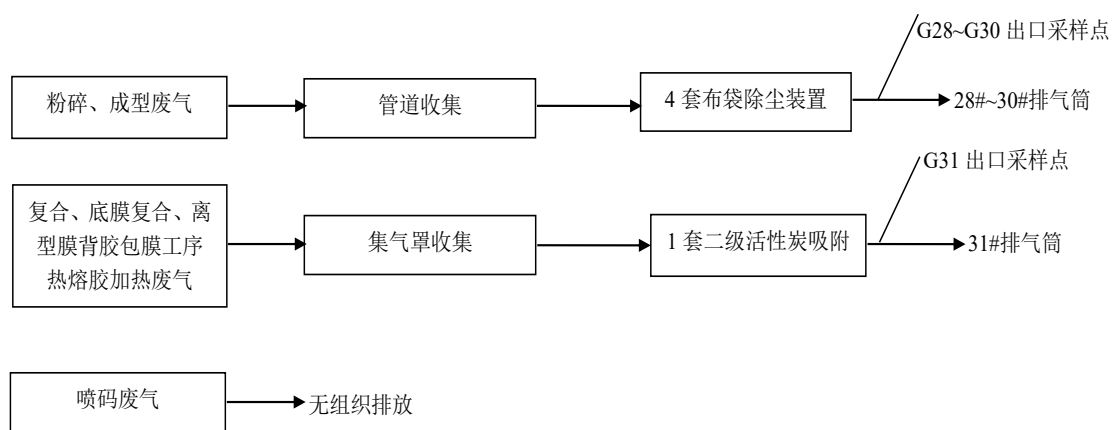


图 3-1 项目废气收集、处理工艺流程图

废气收集及处理设施照片如下。





图 3-2 粉碎、成型废气布袋除尘装置照片



图 3-3 热熔胶加热废气二级活性炭吸附装置照片

表 3-1 二级活性炭吸附装置参数表

项目	技术指标
处理风量	1800m <sup>3</sup> /h
活性炭箱尺寸 (长×宽×高)	3.75m*2.2m*2.0m (单级, 共二级)
活性炭碳层规格	2.5m*2m*0.4m
层数	2 层
活性炭类型	蜂窝活性炭
活性炭密度	0.45g/cm <sup>3</sup>
活性炭填充量	1800kg (二级活性炭填充量, 单级为 900kg)
比表面积	864m <sup>2</sup> /g
废气温度	≤30℃

灰分	≤15%
堆积密度	≤0.6g/cm <sup>3</sup>
气体流速	0.44m/s
停留时间	1.8s
碘值	807mg/g
水分	≤5%
吸附阻力	<800Pa
吸附效率	≥90%
更换周期	52 天

活性炭吸附装置内填充颗粒活性炭，根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办[2022]218 号）、《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》以及《如东县废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》，VOCs 活性炭吸附装置采用颗粒活性炭时，气体流速宜低于 0.6m/s，气体停留时间大于 1s。

二级活性炭吸附装置中活性炭碳层规格为长度×宽度×厚度=2.5m\*2.0m\*0.2m，单级装置内放 2 层，则二级活性炭吸附装置有效容积为 2 级\*2.5m\*2.0m\*0.4m=4m<sup>3</sup>，活性炭密度为 0.45g/cm<sup>3</sup>，则活性炭填充量为 4\*0.45\*1000=1800kg。

气体流速=风量/层数/碳层截面积=(16000/3600)/2/(2.5\*2)=0.44m/s。

活性炭吸附停留时间=碳层厚度/气体流速=2 层\*0.4/0.44=1.8s。

综上所述，项目活性炭吸附装置满足《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办[2022]218 号）、《南通市废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》以及《如东县废气活性炭吸附设施专项整治实施方案》的要求。

根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（苏环办〔2021〕218 号）文中《涉活性炭吸附排污单位的排污许可管理要求》参照以下公式计算活性炭更换周期：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：T-更换周期，天；

m-活性炭用量，kg，取1800；

s-动态吸附量，%，取10%；

c-活性炭削减的VOCs浓度，mg/m<sup>3</sup>。根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的《金红叶纸业(南通)有限公司废水、废气、噪声检测报告》(编号：TLJC20250185)

中31#排气筒复合、底膜复合、离型膜背胶包膜工序热熔胶加热废气平均风量为160000m<sup>3</sup>/h，出口非甲烷总烃浓度为1mg/m<sup>3</sup>，活性炭吸附效率按90%计，则可知活性炭削减非甲烷总烃浓度为10-1=9mg/m<sup>3</sup>。

Q-风量，m<sup>3</sup>/h，16000。

t-运行时间，h/d，取24h/d。

经计算，活性炭更换周期为 $1800 \times 0.1 / (9 \times 10^{-6} \times 16000 \times 24) = 52$ 天，年运行340天，年更换7次，计算活性炭用量为 $7 \times 1800 / 1000 = 12.6$ t/a。复合、底膜复合、离型膜背胶包膜工序热熔胶加热废气中非甲烷总烃削减量为 $9 \times 16000 / 1000000 \times 8160 / 1000 = 1.175$ t/a，则可知废活性炭产生量为 $12.6 + 1.175 = 13.775$ t/a。

## 2、废水污染物及处理措施

本项目设备排液废水 34m<sup>3</sup>/a、设备清洗废水 4920m<sup>3</sup>/a，主要污染物为 pH 值、COD、SS，经污水处理站处理后排放至黄海。污水站处理废水工艺为：格栅→调节池→斜网→前混凝池→初沉池→A/O-MBBR 池→MBR 池→放流池。



图 3-4 污水处理站级处理设施照片

### 3、噪声治理措施

本项目噪声源主要为各类机械设备；公司采取合理车间平面布置、隔声、减振等综合措施来降低噪声对周围环境的影响。

### 4、固废治理措施

本项目产生的固体废物主要有废边角料、不合格品、粉饼、废包装袋、废油墨桶、废活性炭。其中废边角料、不合格品、粉饼、废包装袋收集后外售综合利用，废油墨桶、废活性炭委托有资质单位处置。卫品厂区建有一间一般固废暂存场，一间10m<sup>2</sup>危废暂存点。本项目的固废产生及处置情况见表3-2。

**表 3-2 项目固体废物产生及处置情况表**

固废名称	属性	产生工序	废物类别及代码	环评产生量 (t/a)	本项目实际产生量 (t/a)	暂存量 (t/a)	处置量 (t/a)	处置方式
废边角料	一般工业固废	周切	SW17 900-005-S17	2.25	2.25	0	2.25	外售
不合格品		检验	SW17 900-005-S17	0	0.5	0	0.5	外售
粉饼		废气处理	SW17 900-005-S17	1	1	0	1	外售
废包装袋		原料贮存	SW17 900-003-S17	11	11	0	11	外售
废油墨桶	危险废物	油墨储存	HW49 900-041-49	0.012	0.012	0	0.012	委托有资质的单位处置
废活性炭		废气处理	HW49 900-039-49	76.1	13.775*	0	13.775*	

注：\*经计算，活性炭更换周期为52天，年更换7次，热熔胶加热废气中非甲烷总烃削减量为1.175t/a，则可知废活性炭产生量为12.6+1.175=13.775t/a。

**表 3-3 项目建成后全厂固体废物产生及处置情况表**

固废名称	属性	产生工序	废物类别及代码	现有项目实际产生量 (t/a)	本项目实际产生量 (t/a)	项目建成后全厂实际产生量 (t/a)	暂存量 (t/a)	处置量 (t/a)	处置方式
废浆渣	一般工业固废	浆板预处理工段、斜板沉淀	SW15 221-001-S15	3300	0	3300	0	3300	回收出售
废纸卷缠绕包装膜		后加工	SW17 900-003-S17	292	0	292	0	292	
废纸芯管		后加工	SW17 900-005-S17	5.81	0	5.81	0	5.81	
污水站污泥		废水处理	SW07 220-001-S07	10920	0	10920	0	10920	送金光公司掺烧处置
废边角料		周切	SW17 900-005-S17	0	40	40	0	40	回收出售
不合格		检验	SW17 900-005-S17	0	50	50	0	50	

品									
粉饼		废气处理	SW17 900-005-S17	0	513.74	513.74	0	513.74	
废包装袋		原料贮存	SW17 900-003-S17	0	11	11	0	11	
原水处理污泥		原水处理	SW07 900-099-S07	2564	0	2564	0	2564	回收出售
清水处理废RO膜、废UF膜		原水处理	SW59 900-099-S59	200个/3a	0	200个/3a	0	200个/3a	供应商回收
废药剂包装物		废水处理	SW59 900-099-S59	1	0	1	0	1	回收出售
废MBR膜		废水处理	SW59 900-099-S59	30个/5a	0	30个/5a	0	30个/5a	供应商回收
废机油	危险废物	设备维护	HW08 900-214-08	20	0	20	0	20	委托有资质单位处置
废机油桶		设备维护	HW08 900-249-08	2.5	0	2.5	0	2.5	
废油墨桶		油墨储存	HW49 900-041-49	0	0.012	0.012	0	0.012	
废活性炭		废气处理	HW49 900-039-49	0	13.775	13.775	0	13.775	
化验室废液		废水在线监测	HW49 900-047-49	0.5	0	0.5	0	0.5	
废试剂瓶		实验	HW49 900-041-49	0.01	0	0.01	0	0.01	
废药品		生产	HW03 900-002-03	0.01	0	0.01	0	0.01	
化学品废包装桶		生产	HW49 900-041-49	2	0	2	0	2	
废油漆		标识绘制	HW12 900-299-12	5	0	5	0	5	
废油漆桶		包装	HW49 900-041-49	1	0	1	0	1	
生活垃圾	一般废物	日常生活	99 900-999-99	75	0	75	0	75	环卫清运

卫品厂区危废暂存点、一般固废暂存场照片如下。



图 3-5 卫品厂区一般固废暂存场以及危废暂存点照片

## 5、其他环境保护措施

我公司2022年6月编制了《金红叶纸业（南通）有限公司突发环境事件应急预案》，并于2022年6月30日取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》，备案编号为320623-2022-139-L，依托现有事故应急池，雨、污水排口设置控制闸阀，配备了应急物资，定期进行应急演练。相关环境风险防范措施建设情况如下。



图 3-6 事故应急池照片



图 3-7 雨水排口规范化照片



图 3-8 废气排口规范化照片

## 项目变动情况：

项目变动情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688号）、《江苏省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）文件对照，进行项目变动环境影响分析。

### 1、变动情况

#### 1.1 变动内容

##### （1）生产装置发生变化

①原卫品环评中卫生巾生产共有热熔胶机 18 台、自动包装机 6 台、自动装盒机 3 台、紫外消毒设备 4 台、空压机 3 台，实际建设过程中热熔胶机数量为 29 台、自动包装机 12 台、臭氧消毒设备 4 台、空压机组 4 台，无自动装盒机、紫外消毒设备。上述设备中除热熔胶机外，其他均不属于决定产能的设备，由于原环评未明确热熔胶机的型号及产能，本次验收根据实际购置的设备型号进行产能核算，根据表 2-6 卫生巾产能核算可知，热熔胶机数量增加后，全厂卫生巾产能仍为 10.7 亿片/年，产能不变，故上述变动不会导致新增污染物种类及排放量，不属于重大变动。

②原湿巾环评中湿纸巾生产共有 27 套多片机、7 套多片机，实际建设过程中多片机数量为 8 套、单片机数量为 2 套、超迷你机 1 套、家庭装湿巾机 2 套、棉柔巾机 1 套，根据表 2-7 湿纸巾产能核算可知，上述设备数量变动后全厂湿纸巾产能仍为 4.734 万吨/年，产能不变，故上述变动不会导致新增污染物种类及排放量，不属于重大变动。

##### （2）新增杀菌剂及生产废水种类

原环评中湿纸巾生产线、卫品生产线均无废水产生。实际生产过程中湿纸巾加湿需使用杀菌剂，主要成分为 20%二溴氰基乙酰胺水溶液，同时加湿时需挤压产品，排出多余的水分，形成设备排液废水 34m<sup>3</sup>/a。同时需定期对湿巾生产设备进行清洗，产生设备清洗废水 4920m<sup>3</sup>/a。

根据企业提供的安全技术说明书（详见附件 10）以及主要成分理化性质（详见表 2-9）可知：杀菌剂主要成分为二溴氰基乙酰胺，主要用于灭杀水中的微生物，

对设备排液废水、设备清洗废水主要贡献因子为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、总氮，不会导致废水中新增污染物种类，同时根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的《金红叶纸业（南通）有限公司废水、废气、噪声检测报告》（报告编号：TLJC20250186）可知，废水排放口废水中各项污染物均可达标排放，污染物排放总量符合总量控制要求，故上述变动不会导致新增污染物种类，不会导致污染物排放量增加，不属于重大变动。

### （3）卫生巾生产线消毒工艺发生变化

原环评中卫生巾生产线产品采用紫外消毒设备对产品进行消毒，实际生产过程中采用臭氧消毒设备进行消毒，臭氧现场制备，由臭氧发生器提供。变动前后不会导致新增污染物种类、新增污染物排放量，不属于重大变动。

### （4）废气污染防治措施发生变化。

原环评中采用 3 套滤筒除尘装置对粉碎、成型废气中颗粒物进行处理，处理效率约 99%，处理后的尾气通过 1 根 15 米高排气筒排放。实际建成后采用 4 套布袋除尘装置处理，同时为了管理方便，将排气筒个数由 1 根变为 3 根（与生产线对应），高度从 15 米提高至 25 米；原环评中复合、底膜复合、离型膜背胶包膜热熔胶加热废气排气筒高度为 15 米，实际高度为 27 米。上述变动不会导致污染物排放量增加，不属于重大变动。

### （5）厂区总平布局变化。

①原环评中卫品厂区危废贮存依托造纸厂区危废仓库。实际建设过程中卫品厂区设置 1 间 10m<sup>2</sup> 危废暂存点，危废暂存点位于一般固废暂存场西北侧。

②原环评中湿纸巾生产线一般固废暂存依托造纸厂区一般固废仓库。实际建设过程中湿纸巾生产线一般固废与卫品生产线一般固废一并暂存于卫品厂区一般固废暂存场，暂存场面积由 300m<sup>2</sup> 增加至 625.25m<sup>2</sup>。上述变动不会导致环境保护距离范围变化且新增敏感点，不属于重大变动。

## 1.2 项目环保手续办理情况、环评批复要求及落实情况

### （1）环保手续办理情况

公司于 2019 年 6 月报批了《金红叶纸业（南通）有限公司 APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目》，并于 6 月 27 日通过如东县行政审批局的审批（东行审

环[2019]70号)。目前该项目除湿纸巾外,其他建设内容均已建成并通过了竣工环境保护自主验收,实际具有年产78万吨/年高档生活用纸、其中成品原纸12万吨/年,后加工纸生产能力66万吨/年的生产能力。

公司于2021年11月报批了《金红叶纸业(南通)有限公司APP如东基地年产10.7亿片高端卫生用品项目环境影响报告表》,并于2021年12月3日通过了如东县行政审批局的审批(审批文号:东行审环[2021]168号)。

公司于2023年1月报批了《金红叶纸业(南通)有限公司造纸生产线技术改造项目环境影响评价报告书》,并于2023年3月6日通过了江苏省如东洋口港经济开发区管理委员会审批(港管环[2023]2号)。目前该项目已建成并通过了竣工环境保护自主验收。

公司已于2021年9月30日取得排污许可证,并于2025年5月26日进行了排污许可重新申请(证书编号:91320623MA1UTBDD3H001P),重新申请后的排污许可证已包括本次验收内容。

## (2) 环评批复要求及落实情况

本项目环评批复落实情况对照详见表4-5~表4-6。

### 1.3 项目变动类别判定

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号）、《制浆造纸建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评〔2018〕6号）、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122号），对项目变动情况进行变动界定，判定见下表。

**表 3-4 项目变动内容与环办环评函[2020]688 号文的对照情况**

类别	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）	《制浆造纸建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评〔2018〕6号）	对照情况		主要变动内容	变动原因	不利环境影响变化情况	是否属于重大变动
			原环评项目审批情况	实际建设情况				
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的	/	项目实际建设情况与原环评项目审批一致，为卫品生产项目以及湿纸巾生产项目，主要产品为卫生巾、湿纸巾		无变动情况	/	/	/
规模	2、生产、处置或储存能力增大30%及以上的	1、木浆或非木浆生产能力增加20%及以上；废纸制浆或造纸生产能力增加30%及以上。	项目实际建设规模与原环评审批情况一致，为年产10.7亿片高端卫生用品、年产4.734万吨湿纸巾（本次验收不涉及制浆造纸能力变化）		无变动情况	/	/	/
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的		项目实际建设规模与原环评审批情况一致，且不涉及第一类污染物		无变动情况	/	/	/
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致		项目实际建设规模与原环评审批情况一致		无变动情况	/	/	/

	污染物排放量增加 10%及以上的。						
地点	5、重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	2、项目（含配套固体废物渣场）重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	卫品厂区新增 1 座 10m <sup>2</sup> 危废暂存点。 原环评中湿纸巾生产线一般固废暂存依托造纸厂区一般固废仓库。实际建设过程中湿纸巾生产线一般固废与卫品生产线一般固废一并暂存于卫品厂区一般固废暂存场，一般固废暂存场面积有 300m <sup>2</sup> 增加至 625.25m <sup>2</sup> 。	卫品厂区新增危废暂存点；卫品厂区一般固废暂存场占地面积变大	用于卫品厂区危废临时贮存；为满足湿纸巾生产线贮存	不会导致环境保护距离范围变化且新增敏感点	不属于
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（包含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的。	3、制浆、造纸原料或工艺变化，或新增漂白、脱墨、制浆废液处理、化学品制备工序，导致新增污染物或污染物排放量增加。	相较于原环评，新增杀菌剂 20% 二溴氰基乙酰胺水溶液，同时新增设备排液废水、设备清洗废水	新增使用杀菌剂，新增废水种类	/	（1）本项目湿纸巾生产过程中新增辅料杀菌剂（20%二溴氰基乙酰胺水溶液），同时新增设备排液废水、设备清洗废水。①通过对杀菌的主要成分进行分析可知，上述变动未导致全厂废水新增排放污染物种类；②项目地为环境质量达标区；③新增的设备排液废水、设备清洗废水不涉及第一类污染物；④根据验收检测报告可知，上述变动未导致废水中污染物排放量增加。 （2）本项目不涉及制浆、造纸原料、工艺变化，未新增漂白、脱墨等工序。	不属于
			卫生巾生产线消毒设备由紫外消毒变为臭氧消毒，由臭氧发生器提供。	消毒工艺改变	/	未导致新增污染物，未导致污染物排放量增加	不属于
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量		项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化	无变动情况	/	/	/

	增加 10%及以上的。							
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	4、废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	粉碎和成型废气采取 3 套滤筒除尘器处理	粉碎和成型废气采取 4 套布袋除尘器处理	废气处理工艺由 3 套滤筒除尘器变为 4 套布袋除尘装置	/	不会导致污染防治措施处理效率降低，不会导致污染物排放量增加	不属于
			复合、底膜复合、离型膜背胶包膜工序热熔胶加热废气经 1 套二级活性炭吸附装置处理	复合、底膜复合、离型膜背胶包膜工序热熔胶加热废气经 1 套二级活性炭吸附装置处理	无变动情况	/	/	/
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	6、新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	未新增废水直接排放口；废水排放方式未改变。		无变动情况	/	/	/
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	5、锅炉、碱回收炉、石灰窑或焚烧炉废气排气筒高度降低 10%及以上。	将粉碎、成型废气排气筒个数由 1 根变为 3 根，高度从 15 米提高至 25 米； 将复合、底膜复合、离型膜背胶包膜热熔胶加热废气排气筒高度从 15 米提高至 27 米。		个数变化，高度变化	为了便于管理，排气筒与生产线对应	经核实，本项目废气排气筒不属于主要排放口	不属于
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	/	项目噪声、土壤、地下水污染防治措施未发生变化。		无变动情况	/	/	/
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	7、危险废物处置方式由外委改为自行处置或处置方式变化导致不利环境影响加重。	项目固废利用处置方式未发生变化。		无变动情况	/	/	/
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化	/	项目依托现有事故应急池		无变动情况	/	/	/

或降低的。

经上表对照分析，本项目的变动不属于重大变动，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

## 2、评价要素

**表 3-5 项目变动环境评价要素与原环评内容对照情况**

类别	原环评及批复情况	项目实际建设情况	是否发生变化
评价因子	<b>废气：</b> 颗粒物、非甲烷总烃； <b>废水：</b> /； <b>噪声：</b> 厂界噪声； <b>固废：</b> 废边角料、不合格品、粉饼、废包装袋、废油墨桶、废活性炭	<b>废气：</b> 颗粒物、非甲烷总烃； <b>废水：</b> 设备排液废水、设备清洗废水（COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、总氮）； <b>噪声：</b> 厂界噪声； <b>固废：</b> 废边角料、不合格品、粉饼、废包装袋、废油墨桶、废活性炭	新增设备排液废水、设备清洗废水
评价等级	/	/	/
评价范围	<b>大气环境：</b> 厂界外 500m <b>地表水环境：</b> 匡河 <b>声环境：</b> 厂界外 50m	<b>大气环境：</b> 厂界外 500m <b>地表水环境：</b> 匡河 <b>声环境：</b> 厂界外 50m	否
排放标准	<b>废气：</b> 项目产生的有机废气、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1、表 2 及表 3 中的相关标准限值。 <b>废水：</b> 项目无废水产生。 <b>噪声：</b> 该项目运营期厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中的 3 类标准。 <b>固废：</b> 固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制	<b>废气：</b> 项目产生的有机废气、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1、表 2 及表 3 中的相关标准限值。 <b>废水：</b> 新增设备排液废水、设备清洗废水，主要污染物为 COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、总氮，与现有项目废水一并通过架空管道排入污水处理站进行处理，处理后部分回用，剩余通过园区污水处理厂排海管道排入黄海，执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准、《制浆造纸工业水污染物排放标准》(GB3544-2008)表 2 标准要求。	新增废水排放标准；固废标准更新

	标准》(GB18599-2020)等 3 项国家污染物控制标准修改单中相关要求。	<p><b>噪声：</b>该项目运营期厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中的 3 类标准。</p> <p><b>固废：</b>固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)等 3 项国家污染物控制标准修改单中相关要求，与原环评一致。</p>	
--	--	---	--

经上表对照分析，项目实际建设中新增设备排液废水、设备清洗废水，废水主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、总氮，不新增污染物种类，变动后全厂废水排放量不变，根据验收检测报告可知，废水排放口各污染物均达标，且污染物排放总量满足总量控制要求。

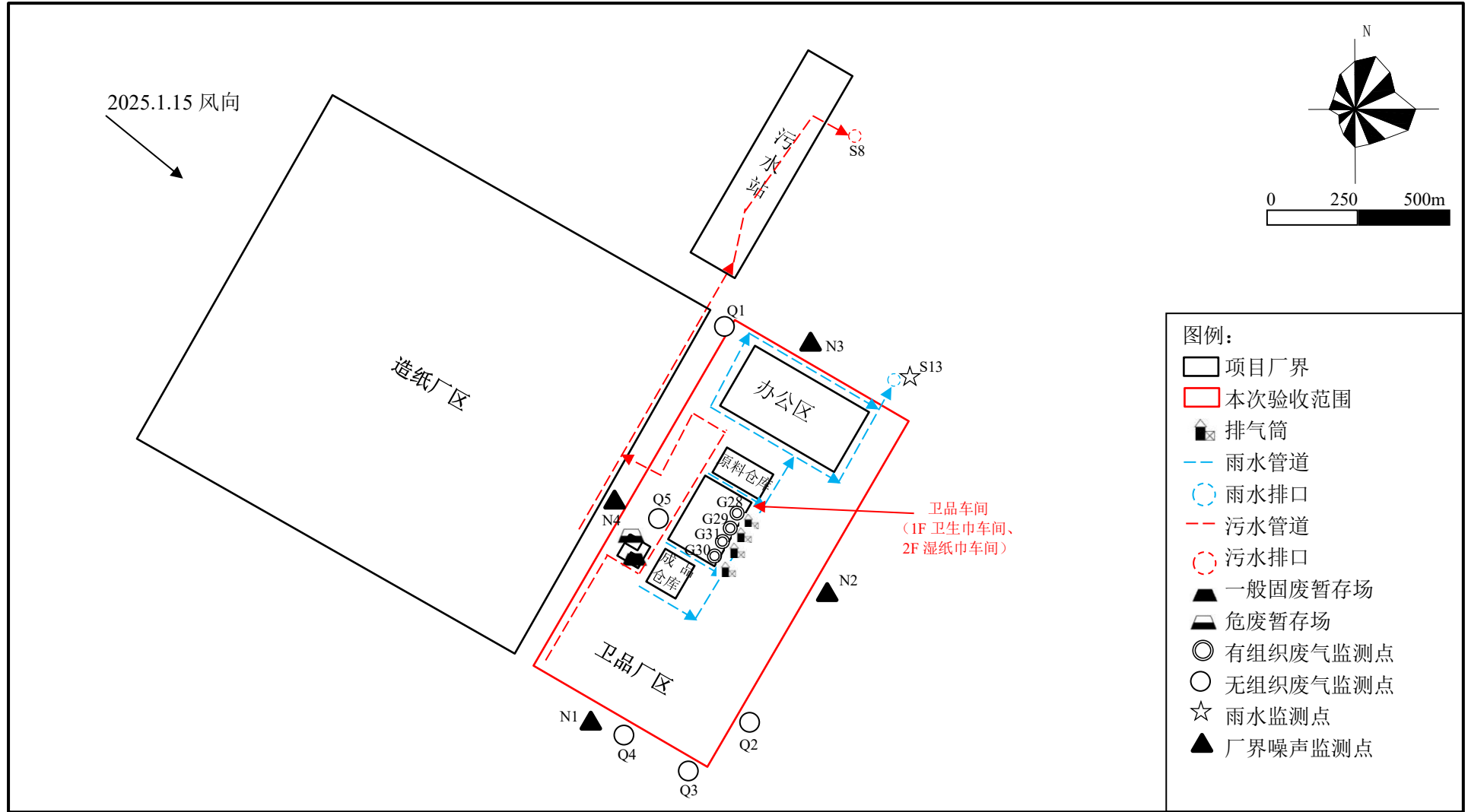
### 3、环评影响分析说明

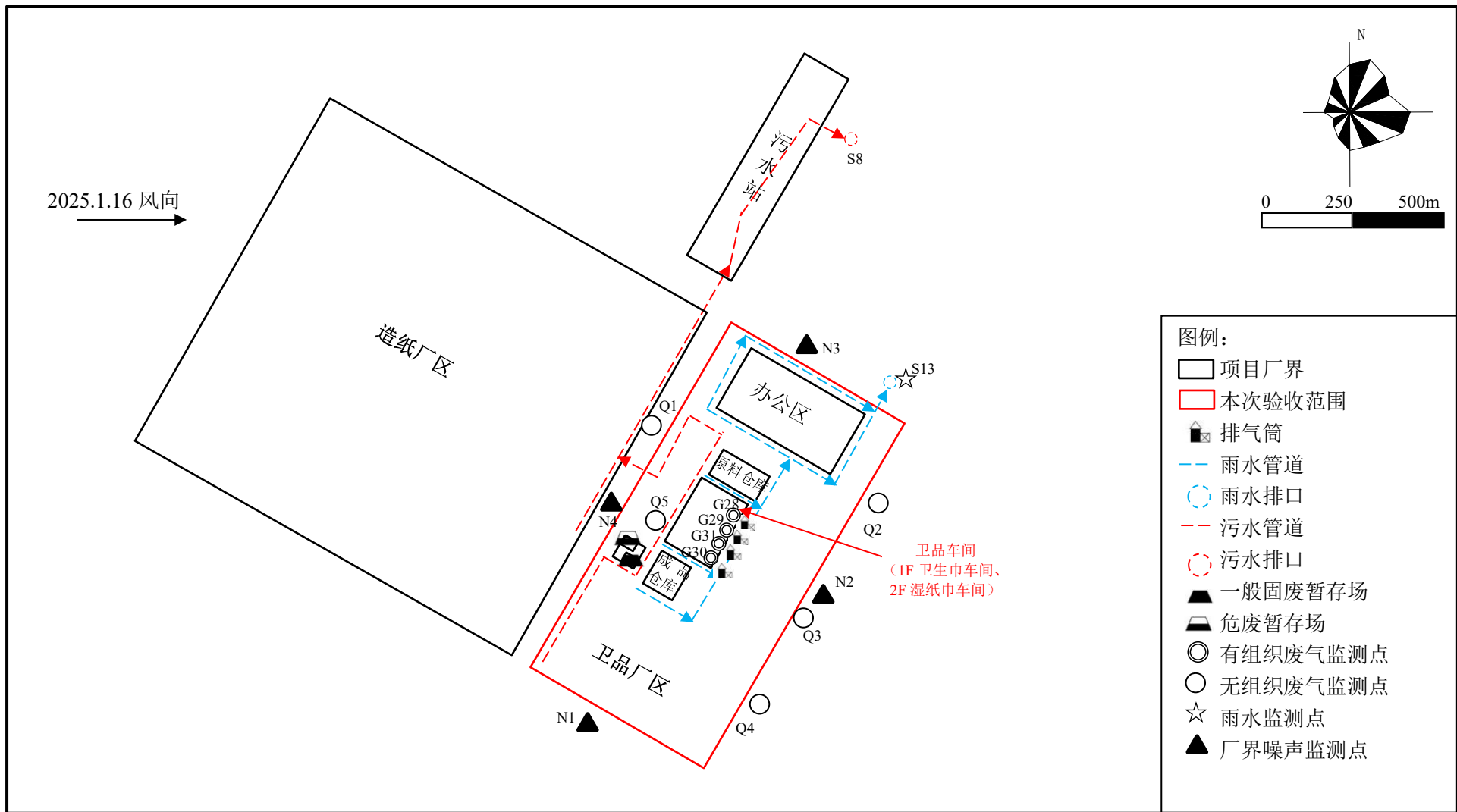
建设项目变动前后，新增废水种类，废气污染防治措施变动后，不新增污染因子，废水、废气污染物排放量均不增加，原环评中各环境要素的分析影响结论不发生变化；变动前后，风险物质及环境风险源不发生变化，事故应急池及雨水排口控制闸阀等风险防范措施均按照相关要求落实到位。

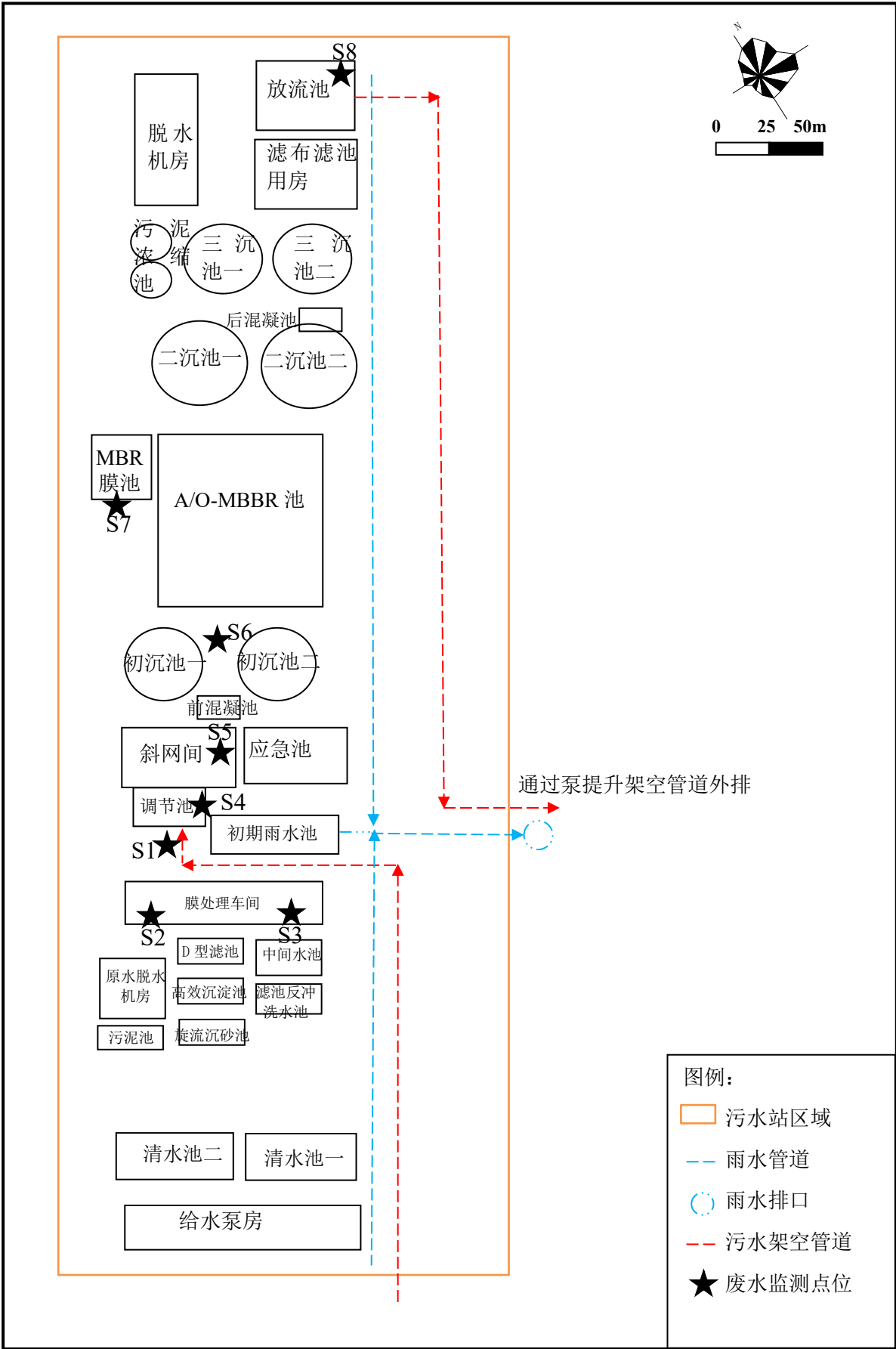
### 4、结论

本项目发生一般变动后，原环评报告环境影响评价结论不发生变化，项目一般变动可纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

验收监测点位图:







表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：	
1、环境影响报告表主要结论	
(1) 根据《金红叶纸业（南通）有限公司 APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫生用品项目环境影响报告表》中摘录的主要结论如下表。	
<b>表 4-1 环境影响报告表主要结论一览表</b>	
项目	结论
废气	<p>扩建项目营运期有组织废气主要为粉碎和成型工序产生的粉尘；复合、底膜复合、离型膜背胶包膜工序热熔胶加热产生的有机废气。</p> <p>扩建项目3条生产线粉碎和成型工序产生的粉尘分别经负压收集后分别经3套滤筒式除尘器处理后经1根15m高排气筒（P22）排放。收集效率为99.5%，除尘效率取99%。经处理后的粉尘排放浓度、速率能够满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1中的标准要求。</p> <p>扩建项目3条生产线复合、底膜复合、离型膜背胶包膜工序热熔胶加热产生的有机废气分别经集气罩收集后经二级活性炭吸附装置处理后经1根15m高排气筒（P23）排放。收集效率为90%，吸附效率为90%，经处理后的有机废气排放浓度、速率能够满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1中的标准要求。</p>
废水	<p>扩建项目营运期无生产废水产生；不新增员工，无生活污水产生；循环冷却水经冷却塔后循环使用，不排放。</p>
噪声	<p>扩建项目各厂界昼间噪声预测值为53.68~56.25dB（A）之间，夜间噪声预测值为46.43~50.14dB（A）之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。因此，扩建项目建成后声环境影响较小，不会出现噪声扰民现象。</p>
固废	<p>综上，在建设单位按照固体废物收集、贮存等相关标准要求采取相应的措施以后，本项目的固废收集、贮存过程对环境的影响较小。</p>
结论	<p>环评单位通过调查、分析和综合评价后认为：项目符合国家和地方有关环境保护法律法规、标准、政策、规范及相关规划要求；生产过程中遵循清洁生产理念所采用的各项污染防治措施技术可行、经济合理，能保证各类污染物长期稳定达标排放；预测结果表明项目所排放的污染物对周围环境和环境保护目标影响较小；通过采取有针对性的风险防范措施并落实应急预案，项目的环境风险可防控。综上所述，在落实本报告表中的各项环保措施以及各级环保主管部门管理要求的前提下，从环保角度分析，本项目的建设具有环境可行性。同时，本项目在运行全过程中还必须满足消防、安全、职业卫生等相关管理要求。</p>
(2) 根据《金红叶纸业（南通）有限公司 APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目环境影响报告书》中摘录的主要结论如下表。	
<b>表 4-2 环境影响报告书主要结论一览表</b>	
项目	结论
废水	<p>拟建项目尾水与园区污水处理厂实行同一标准统一管理，并实时在线监测，通过园区尾水排海管道深海排放。拟建项目生产废水、生活废水和初期雨水总量约为 15529.58m<sup>3</sup>/d，经厂区污水处理站处理后，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准、《制浆造纸工业水污染物排放标准》（GB3544-2008）表 2 “造纸企业” 水污染物排放限值。按照苏海环（2010）20 号文件规定，洋口港污水处理排海工程一期尾水排海规模为 5 万吨/天，已于 2015 年建成投运。按照项目分期实施规模，可充分保证项目排放需求。具体内容见附件</p>

	<p>江苏如东洋口经济开发区管理委员会《关于项目尾水排放问题的复函》。拟建项目排放污水中不含重金属和对污水处理厂生化处理产生严重抑制和影响成份的因子，生产过程中产生的固体废物严格按照固体废物处理要求进行处理处置，工艺危险废物全部委托有资质单位处理，严禁危废等混入污水稀释排入污水管网。因此，拟建项目产生的生活用纸废水、初期雨水和生活污水经收集后送至厂区污水处理站处理达到园区污水处理厂排放标准后依托园区污水处理厂排海管道排海是可行的。</p>
废气	<p>①拟建项目处于不达标区，大气评价等级为二级。拟建项目有组织排放的各类污染物对周边大气环境造成的影响较小，下风向最大质量浓度占标率为 8.72%；无组织排放的各类污染物影响贡献均小于标准限值，下风向最大质量浓度占标率为 6.97%。有组织和无组织排放的污染物最大浓度占标率≤100%。因此，拟建项目环境影响可接受。</p> <p>②卫生防护距离：拟建项目应在造纸车间外设置 50m 卫生防护距离，在废水处理厂外设置 100m 卫生防护距离，卫生防护距离范围内无居民等敏感目标，今后也不得新建环境敏感目标。</p>
噪声	<p>拟建项目厂界各测点昼间噪声预测值为 55.3~56.5dB(A)之间，夜间噪声预测值为 48.8~49.7dB(A)之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。因此，拟建项目建成后声环境影响较小，不会出现噪声扰民现象。</p>
固废	<p>拟建项目产生的各种固体废弃物均得到有效利用或处置，不会造成二次污染。</p>
地下水	<p>正常状况下，污染物无超标范围，拟建项目正常工况对地下水无影响。在非正常工况发生废污水或污染物渗漏情况下，污染物对地下水的影响范围和距离大小主要取决于污染物渗漏量的大小、污染因子的浓度、地下水径流的方向、水力梯度、含水层的渗透性和富水性，以及弥散度的大小。由上述预测结果可知，废水处理区污染物泄漏后，10 年内污染物最大超标距离 44.5m 左右，最大超标范围 1253.8m<sup>2</sup>。</p> <p>由此可知，污染物长期持续泄漏会对地下水造成影响，但整体影响范围主要集中在地下水径流的下游方向。污染物在地下水对流作用的影响下，污染中心区域向下游方向迁移，同时在弥散作用的影响下，污染羽的范围向四周扩散。拟建项目周边无地下水饮用水源，环境保护目标在污染物最大迁移距离之外，不会受拟建项目的影响。结合有效监测、防治措施的运行，拟建项目废水对地下水环境的影响基本可控。</p> <p>考虑到地下水环境监测及保护措施，在厂区下游会设有地下水监测点，一旦监测到污染物超标，监测点监测信息会在较短时间内有响应，会及时启动应急预案，进行污染物迁移的控制和修复，可以有效控制污染物的迁移。所以，上述非正常状况条件一般不会对极端非正常工况下运行 10 年。综上，污染物一旦发生渗漏，运营期内对周围地下水影响范围较小。</p>
环境风险	<p>拟建项目涉及易燃物质主要为生活纸及纸粉，这些物质分布在项目中的生产和储存单元，经辨识整个厂区不构成重大危险源，需要从工艺技术、过程控制、消防设施和风险管理上严格要求，以减缓拟建项目的环境风险。拟建项目最大可信事故有：生活纸仓库火灾次生/伴生 CO 污染事故，经预测最大可信事故下的扩散的环境风险物质会对厂内职工的健康造成较大影响，事故发生后需及时启动突发环境事件应急预案，对下风向短时间接触容许浓度范围内的职工进行疏散，同时迅速进行消防、堵漏作业，将环境风险降至最低。</p>
结论	<p>环评单位通过调查、分析和综合评价后认为：拟建项目符合国家和地方有关环境保护法律法规、标准、政策、规范及相关规划要求，项目所在区域规划环评尚未获得批复，不符合《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》（环发[2012]98 号）；拟建项目生产过程中遵循清洁生产理念，所采用的各项污染防治措施技术可行、经济合理，能保证各类污染物长期稳定达标排放；预测结果表明项目所排放的污染物对周围环境和环境保护目标影响较小；通过采取有针对性的风险防范措施并落实应急预案，项目的环境风险可以防控。建设单位按照程</p>

序开展了公众参与，公示期间未收到反馈意见。综上所述，在完成并符合区域规划环评，需配套的码头、热电及污水管网工程同步建成投运，落实报告书中的各项环保措施以及符合各级环保主管部门管理要求的前提下，从环保角度分析，拟建项目的建设具有环境可行性。同时，拟建项目在设计、建设、运行全过程中还必须满足消防、安全、职业卫生等相关管理要求，进行规范化的设计、施工和运行管理。

## 2、审批部门审批决定

(1) 根据《关于金红叶纸业（南通）有限公司 APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫生用品项目环境影响报告表的批复》（如东县行政审批局，东行审环[2021]168 号，2021 年 12 月 3 日），本项目环评批复要求如下表。

**表 4-3 环评批复要求一览表**

序号	结论
一	该项目审批前我局已在网站 ( <a href="http://www.rudong.gov.cn/">http://www.rudong.gov.cn/</a> ) 将项目内容进行了公示，公众未提出反对意见及听证请求。根据如东县行政审批局备案（东行审[2021]711 号）、环境影响报告表技术评估（函审）意见、环评结论与建议，在切实落实各项污染防治措施，各类污染物达标排放及环境污染事故风险防范措施落实到位的前提下，从环保角度分析，你公司 APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫生用品项目在如东县洋口港经济开发区临港工业区内建设具备环境可行性。
二	该项目为扩建项目，项目建成投产后，预计可新增年产 10.7 亿片高端卫生用品的生产能力。该项目使用的油墨须符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）表 1 中水性油墨限值要求，热熔胶符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）表 3 中本体型胶粘剂限值要求。
三	<p>你公司必须按照《报告表》中对策建议，严格执行建设项目环保“三同时”制度，认真落实《报告表》中提出的各项环境污染治理措施及环境管理要求，充分采纳技术评估（函审）意见，切实做好以下污染防治工作：</p> <p>1、废水治理。实行“雨污分流、清污分流”。该项目施工期产生的废水主要为施工废水和生活污水。你公司须对施工单位进行有效监督，严禁施工废水、生活污水直排外环境，须对其进行有效收集处理；运营期无工艺废水产生，不新增生活污水，空调冷却水循环使用，不外排。</p> <p>2、废气治理。该项目施工期废气主要来源于施工车辆排放的尾气、施工扬尘。你公司须加强施工过程管理，采取合理可行的措施，减轻施工期间无组织排放废气及扬尘污染。该项目运营期粉碎、成型工序产生的废气经有效收集后分别进入废气处理装置处理，处理达标后一并经 15 米高（P22）排气筒排放；复合、底膜复合、离型膜背胶包膜产生的废气经有效收集后进入废气处理装置处理，处理达标后经 15 米高（P23）排气筒排放；喷码废气等须满足相关标准后排放；同时你公司须加强全过程管理，在确保安全的前提下采取措施尽量减少废气的无组织排放。</p> <p>该项目产生的有机废气、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1、表 2 及表 3 中的相关标准限值。</p> <p>3、噪声治理。该项目施工期须合理安排施工时间，施工阶段的建筑施工场界噪声须符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中相关标准。你单位须合理安排厂区总体平面布局，优选低噪声设备，高噪声源设备应尽量远离居民，并采取屏障隔声、降噪减振等有效措施，确保该项目运营期厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类标准，且不得降低周围环境敏感点声环境质量。</p>

	<p>4、固废处置。按“减量化、资源化、无害化”处置原则，落实项目施工期、运营期产生的各类固体废物，尤其是危险废物的收集、处置和综合利用措施，建设专门危废堆放场所，防止造成二次污染。按要求对一般固废进行回收利用或综合治理，危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。</p> <p>5、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，排气筒预留监测采样口。</p> <p>6、制度建立与风险防范。你公司须认真落实《报告表》中提出的各项事故应急防范措施，严格按照环境风险管理的有关规定制定环境事故应急预案，依托现有项目事故应急池，配备相应装备并定期进行演练，防止因事故发生污染环境事件。</p>
四	该项目新增污染物排放总量控制指标初步核定如下：废水不新增排放总量；有组织废气：颗粒物 5.19t/a、VOCs 0.712t/a。其他污染物不得超出《报告表》中预测的排放量。
五	你公司应当对该建设项目环境影响报告表的内容和结论负责，接受委托编制该项目环境影响报告表的技术单位对其编制的环境影响报告表承担相应责任。
六	涉及其他法律及法规规定需要办理的其他相关手续应按规定办理。该项目建成后，你公司应按照国家环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。本批复与该项目的环境影响评价文件一并作为项目环境管理及验收依据。项目的事中、事后环境现场的监督管理由南通市如东生态环境局负责组织实施。
七	本批复自下达之日起五年内有效，你公司必须严格按照环评批准的规模、工艺等组织实施，项目的性质、规模地点、采用的工艺或污染防治措施发生重大变化的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目的环评评价文件自批准之日起超过五年，方决定项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

(2) 根据《关于金红叶纸业(南通)有限公司 APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目环境影响报告书的批复》(如东县行政审批局, 东行审环[2019]70 号, 2019 年 6 月 27 日), 本项目环评批复要求如下表。

**表 4-4 环评批复要求一览表**

序号	结论
一	严格按照“清污分流、雨污分流、一水多用”的原则，对各类废水进行分类、分质处理。该项目施工期产生的废水主要为施工废水和生活污水。你公司须对施工单位进行有效监督，严禁施工废水、生活污水直排外环境，须对其进行有效处理后回用或纳入园区污水管网处理。该项目运营期产生的废水主要为高浓除渣工段产生的浆渣废水、压力筛过滤产生的浆渣废水、造纸多余白水排水、初期雨水及生活污水。该项目产生的工艺废水、初期雨水和生活污水经有效收集后一并排至厂内废水处理站进行处理，达到《制浆造纸工业水污染物排放标准》(GB3544-2008)表 2“造纸企业”水污染物排放限值及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后，依托洋口港经济开发区污水处理厂排海管道排海。
二	该项目施工期废气主要来源于施工机械及运输车辆所排放的废气、施工场地扬尘等。你公司须加强施工过程管理，采取合理可行的措施，减轻施工期间无组织排放废气污染及扬尘污染。该项目运营期产生的废气主要为生活用纸原纸生产过程中纸卷卷取工序和复卷工序产生的含粉尘废气、厂区废水处理站无组织排放的氨、硫化氢等臭气。纸卷卷取各工序产生的废气分别通过湿式除尘设施处理达标后，分别经 13 座 30m 高排气筒 (P1-P13) 排放；复卷工序产生的废气分别通过湿式除尘设

	<p>施处理达标后，分别经 8 座 30m 高排气筒（P14-P21）排放。</p> <p>该项目造纸车间颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；颗粒物厂界监控点浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值；氨、硫化氢等臭气执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级标准；同时你公司须加强生产管理，采取有效措施控制生产过程和废水处理过程中的无组织排放废气污染。</p>
三	<p>该项目施工期须合理安排施工时间，施工阶段的建筑施工场界噪声须符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中相关标准。你公司须合理安排厂区总体平面布局，选用低噪声设备，高噪声源应尽量远离厂界，并采取吸声隔声、降噪减振等有效措施，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准且不扰民。</p>
四	<p>该项目施工期建筑垃圾、生活垃圾须妥善处置或回收利用。营运期按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，按规范要求建设专门的危废堆放场所。按要求对一般固废进行回收利用或综合治理，危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。</p> <p>项目投产后厂区废水处理站产生的污泥须暂按危险废物从严管理，在项目竣工环保验收前按照国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法开展危险特性鉴定，若鉴定属于危险废物，须根据其主要有毒成分和危险特性确定所属废物类别，并按代码“900-000-xx”（xx为危险废物类别代码）进行归类管理，若鉴定不属于危险废物，按一般固废的要求进行回收利用或综合治理。</p>
五	<p>按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口，设置排口标志牌，排气筒预留监测采样口；按照《江苏省污染源自动监控管理暂行办法》及造纸行业技术规范等相关要求，安装污水流量计、氨氮、COD 监测仪等在线监控装置及其配套设施，并根据南通市如东生态环境局要求进行联网。</p>
六	<p>你公司须认真落实《报告书》中提出的各项事故应急防范措施，严格按照环境风险管理的有关规定制定环境事故应急预案，设置事故应急池，配备相应装备并定期进行演练，防止因事故性排放污染环境。</p>
七	<p>该项目建成后，污染物年新增排放总量初步核定为：废水污染物排放量（排海量）：废水量≤5280058t/a、COD≤163.68t/a、SS≤36.96t/a、BOD≤52.80t/a、氨氮≤5.54t/a、总磷≤0.63t/a、总氮≤6.07t/a、AOX≤0.84t/a、二噁英≤3.94×10<sup>-10</sup>t/a；废气污染物排放量：粉尘≤87.24t/a；固废排放量为 0。</p>
八	<p>该项目建成后，你单位应按照国务院环境行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施自行组织验收。</p>
九	<p>本批复自下达之日起五年内有效，你公司必须严格按照环评批准的规模、工艺等组织实施，项目的性质、规模、地点、采用的工艺或污染物纺织措施发生重大变化的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年，方决定项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。</p>

### 3、环评批复落实情况对照

(1) APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫生用品项目环评批复落实情况对照详见表 4-5。

**表 4-5 项目环评批复要求及落实情况一览表**

环评批复	落实情况
1、废水治理。实行“雨污分流、清污分流”。该项目施工期产生的废水主要为施工废水和生活污水。你公司须对施工单位进行有效监督，严禁施工废水、生活污水直排外环境，	已落实环评及批复要求。厂区内部已实行“雨污分流、清污分流”。卫品生产项目无生产废水产生，无新增生活污水，冷却水循环使用不外排。

<p>须对其进行有效收集处理;运营期无工艺废水产生,不新增生活污水,空调冷却水循环使用,不外排。</p>	
<p>2、废气治理。该项目施工期废气主要来源于施工车辆排放的尾气、施工扬尘。你公司须加强施工过程管理,采取合理可行的措施,减轻施工期间无组织排放废气及扬尘污染。该项目运营期粉碎、成型工序产生的废气经有效收集后分别进入废气处理装置处理,处理达标后一并经15米高(P22)排气筒排放;复合、底膜复合、离型膜背胶包膜产生的废气经有效收集后进入废气处理装置处理,处理达标后经15米高(P23)排气筒排放;喷码废气等须满足相关标准后排放;同时你公司须加强全过程管理,在确保安全的前提下采取措施尽量减少废气的无组织排放。</p> <p>该项目产生的有机废气、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1、表2及表3中的相关标准限值。</p>	<p>已落实环评及批复要求。本项目粉碎、成型工序产生的废气经有效收集后分别进入布袋除尘装置处理,处理达标后一并经25米高(28#~30#)排气筒排放;复合、底膜复合、离型膜背胶包膜产生的废气经有效收集后进入废气处理装置处理,处理达标后经27米高(31#)排气筒排放;喷码废气在车间无组织排放。公司加强了生产管理,生产期间车间关闭门窗,确保废气有效收集,减少废气的无组织排放。</p> <p>验收监测结果表明,验收监测期间,废气中颗粒物、非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1中标准限值,厂区内及厂界无组织废气均能达到该标准中表2、表3中大气污染物无组织排放限值。</p>
<p>3、噪声治理。该项目施工期须合理安排施工时间,施工阶段的建筑施工场界噪声须符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)中相关标准。你单位须合理安排厂区总体平面布局,优选低噪声设备,高噪声源设备应尽量远离居民,并采取屏障隔声、降噪减振等有效措施,确保该项目运营期厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中的3类标准,且不得降低周围环境敏感点声环境质量。</p>	<p>已落实环评及批复要求,合理总平布局,选择低噪声设备,声源远离居民,同时设置水泥围墙作为隔声、降噪屏障等措施。</p> <p>验收结果表明:验收监测期间,东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中的3类标准。</p>
<p>4、固废处置。按“减量化、资源化、无害化”处置原则,落实项目施工期、运营期产生的各类固体废物,尤其是危险废物的收集、处置和综合利用措施,建设专门危废堆放场所,防止造成二次污染。按要求对一般固废进行回收利用或综合治理,危险废物委托有资质单位处置,生活垃圾由环卫部门统一清运。</p>	<p>已按照环评及批复要求。按要求分类收集各类固体废物。按要求设置了1座一般固废暂存场、1间10m<sup>2</sup>危废暂存场对一般固废及危险废物进行临时贮存。其中废边角料、不合格品、粉饼、废包装袋收集后外售综合利用,废油墨桶、废活性炭委托有资质单位处置。</p> <p>已落实各类污染物的收集、贮存及处理,固废零排放。</p>
<p>5、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求,排气筒预留监测采样口。</p>	<p>已落实批复要求,规范设置各排污口,设置明显标识牌并预留监测采样口。</p>
<p>6、制度建立与风险防范。你公司须认真落实《报告表》中提出的各项事故应急防范措施,严格按照环境风险管理的有关规定制定环境事故应急预案,依托现有项目事故应急池,配备相应装备并定期进行演练,防止因事故发生污染环境事件。</p>	<p>已落实《报告表》中提出的各项事故应急防范措施,已按照环境风险管理的有关规定制定环境事故应急预案,已于2022年6月30日取得了《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》。环评中要求依托现有1座4000m<sup>3</sup>事故应急池,实际事故应急池容积为5500m<sup>3</sup>事故应急池,能够满足事故废水收集。同时配备相应装备并定期进行演练。</p> <p>由于现行应急预案未包括本次验收内</p>

	容，故公司正在开展应急预案修编报备工作。
该项目新增污染物排放总量控制指标初步核定如下：废水不新增排放总量；有组织废气：颗粒物 5.19t/a、VOCs 0.712t/a。其他污染物不得超出《报告表》中预测的排放量。	项目不新增废水；废气污染物排放总量已达标。

(2) APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目中湿巾项目环评批复落实情况对照详见表 4-6。

**表 4-6 项目环评批复要求及落实情况一览表**

环评批复	落实情况
<p>严格按照“清污分流、雨污分流、一水多用”的原则，对各类废水进行分类、分质处理。该项目施工期产生的废水主要为施工废水和生活污水。你公司须对施工单位进行有效监督，严禁施工废水、生活污水直排外环境，须对其进行有效处理后回用或纳入园区污水管网处理。该项目运营期产生的废水主要为高浓除渣工段产生的浆渣废水、压力筛过滤产生的浆渣废水、造纸多余白水排水、初期雨水及生活污水。该项目产生的工艺废水、初期雨水和生活污水经有效收集后一并排至厂内废水处理站进行处理，达到《制浆造纸工业水污染物排放标准》(GB3544-2008)表 2“造纸企业”水污染物排放限值及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后，依托洋口港经济开发区污水处理厂排海管道排海。</p>	<p>湿纸巾生产线新增设备排液废水、设备清洗废水，经有效收集后，与现有生产废水、职工生活污水以及初期雨水等一并排至厂内废水处理站进行处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后，依托洋口港经济开发区污水处理厂排海管道排海。</p> <p>验收监测结果表明，验收监测期间，各污染物排放符合相关标准要求。</p>
<p>该项目运营期产生的废气主要为生活用纸原纸生产过程中纸卷卷取工序和复卷工序产生的含粉尘废气、厂区废水处理站无组织排放的氨、硫化氢等臭气。纸卷卷取各工序产生的废气分别通过湿式除尘设施处理达标后，分别经 13 座 30m 高排气筒 (P1-P13) 排放；复卷工序产生的废气分别通过湿式除尘设施处理达标后，分别经 8 座 30m 高排气筒 (P14-P21) 排放。</p> <p>该项目造纸车间颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 二级标准；颗粒物厂界监控点浓度执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 无组织排放监控浓度限值；氨、硫化氢等臭气执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 二级标准；同时你公司须加强生产管理，采取有效措施控制生产过程和废水处理过程中的无组织排放废气污染。</p>	<p>湿纸巾生产线不涉及废气。</p>
<p>该项目施工期须合理安排施工时间，施工阶段的建筑施工场界噪声须符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 中相关标准。你公司须合理安排厂区总体平面布局，选用低噪声设备，高噪声源应尽量远离厂界，并采取吸声隔声、降噪减振等有效措施，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准且不扰民。</p>	<p>已落实环评及批复要求，合理布局并采取隔声、降噪等措施。验收监测结果表明：验收监测期间，厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准。</p>
<p>该项目施工期建筑垃圾、生活垃圾须妥善处置或回收利用。运营期按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，按规范要求建设专门的危废堆放场所。按要求对一般固废进行回</p>	<p>湿纸巾生产线不涉及危废，产生的边角料、不合格品属于一般固废，均贮存在一般固废仓库。</p>

<p>收利用或综合治理，危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。</p> <p>项目投产后厂区废水处理站产生的污泥须暂按危险废物从严管理，在项目竣工环保验收前按照国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法开展危险特性鉴定，若鉴定属于危险废物，须根据其主要有毒成分和危险特性确定所属废物类别，并按代码“900-000-xx”(xx为危险废物类别代码)进行归类管理，若鉴定不属于危险废物，按一般固废的要求进行回收利用或综合治理。</p>	
<p>按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口，设置排口标志牌，排气筒预留监测采样口；按照《江苏省污染源自动监控管理暂行办法》及造纸行业技术规范等相关要求，安装污水流量计、氨氮、COD 监测仪等在线监控装置及其配套设施，并根据南通市如东生态环境局要求进行联网。</p>	<p>湿纸巾生产线不涉及废气、废水排放口。</p>
<p>你公司须认真落实《报告书》中提出的各项事故应急防范措施，严格按照环境风险管理的有关规定制定环境事故应急预案，设置事故应急池，配备相应装备并定期进行演练，防止因事故性排放污染环境。</p>	<p>已落实《报告表》中提出的各项事故应急防范措施，已按照环境风险管理的有关规定制定环境事故应急预案，已于2022年6月30日取得了《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》。环评中要求设置1座4000m<sup>3</sup>事故应急池，本项目已设置1座5500m<sup>3</sup>事故应急池，能够满足事故废水收集。同时配备相应装备并定期进行演练。</p> <p>由于现行应急预案未包括本次验收内容，故公司正在开展应急预案修编报备工作。</p>
<p>该项目建成后，污染物年新增排放总量初步核定为：          废水污染物排放量（排海量）：废水量≤5280058t/a、          COD≤163.68t/a、SS≤36.96t/a、BOD≤52.80t/a、氨氮≤5.54t/a、          总磷≤0.63t/a、总氮≤6.07t/a、AOX≤0.84t/a、二噁英≤3.94×10<sup>-10</sup>t/a；          废气污染物排放量：粉尘≤87.24t/a；固废排放量为0。</p>	<p>项目建成后全厂废气、废水排放均符合总量控制指标。</p>

表五

**验收监测质量保证及质量控制：**

1、监测点位布设、因子、频次、抽样率

按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及相关规范要求合理设置监测点位，确定监测因子与频次，以保证监测数据具有科学性和代表性。

2、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)、《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)和《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；对采样仪器的流量计、分析仪器定期进行校准。废气质控统计见下表。

**表 5-1 废气污染物质控统计表**

分析项目	分析样品数	现场平行样				实验室平行/穿透				全程序空白/运输空白		标样/校核点	
		检查数	检查率%	合格数	合格率%	检查数	检查率%	合格数	合格率%	检查数	合格数	检查数	合格数
低浓度颗粒物	20	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	/	/
非甲烷总烃(有组织)	8	/	/	/	/	2	25	2	100	2	2	4	4
总悬浮颗粒物	28	/	/	/	/	/	/	/	/	4	4	/	/
非甲烷总烃(无组织)	36	/	/	/	/	4	11.1	4	100	4	4	4	4

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求。

**表 5-2.1 生产废水污染物质控统计表**

江苏添蓝检测技术服务有限公司 质量控制信息								
样品精密度质量控制报告								
样品名称	采样日期	样品编号	检测项目	单位	平行样结果		相对偏差%	参考质量控制%
废水	2025.1.1	1TL0186SF001		mg/L	46	45	1.1	≤20

5~1.16	1TL0186SF022	化学需氧量	mg/L	44	44	0.0	≤15
	1TL0186SF008			92	87	2.8	
	1TL0186SF013			196	201	1.3	
	1TL0186SF018			159	163	1.2	
	1TL0186SF026			1.45×10 <sup>3</sup>	1.49×10 <sup>3</sup>	1.4	
	1TL0186SF034			174	169	1.5	
	2TL0186SF001			44	43	1.1	
	2TL0186SF022			44	44	0.0	
	2TL0186SF008			80	75	3.2	
	2TL0186SF013			184	186	0.5	
	2TL0186SF018			137	144	2.5	
	2TL0186SF026			1.31×10 <sup>3</sup>	1.28×10 <sup>3</sup>	1.2	
	2TL0186SF034			154	151	1.0	
	1TL0186SY001			44	45	1.1	
	2TL0186SY001			45	45	0.0	
	1TL0186SF001			五日生化需氧量	mg/L	11.6	
	1TL0186SF001	16.1	14.7			4.5	
	1TL0186SF008	35.6	41.0			7.0	
	1TL0186SF013	73.8	79.6			3.8	
	1TL0186SF018	98.4	94.4			2.1	
	1TL0186SF018	78.8	81.8			1.9	
	2TL0186SF001	18.0	16.3			5.0	
	2TL0186SF008	25.2	36.3			18	
	2TL0186SF013	55.7	50.3			5.1	
	2TL0186SF013	67.2	61.6			4.3	
	2TL0186SF018	72.0	65.4			4.8	
	1TL0186SF001	氨氮 (以 N 计)	mg/L			0.371	0.362
	1TL0186SF002			0.336	0.344	1.2	
	1TL0186SF003			0.368	0.353	2.1	
	2TL0186SF001			0.509	0.500	0.9	
	2TL0186SF002			0.470	0.461	1.0	
	2TL0186SF003			0.491	0.503	1.2	
	1TL0186SF001	总氮 (以 N 计)	mg/L	2.61	2.57	0.8	≤5
	1TL0186SF002			2.39	2.34	1.1	
1TL0186SF003	2.57			2.61	0.8		
2TL0186SF001	2.65			2.59	1.1		
2TL0186SF002	2.50			2.46	0.8		
2TL0186SF003	2.63			2.68	0.9		

		1TL0186SF001	总磷 (以 P 计)	mg/L	0.05	0.05	0.0	≤10
		1TL0186SF008			0.11	0.11	0.0	
		1TL0186SF018			0.24	0.24	0.0	
		2TL0186SF001			0.06	0.06	0.0	
		2TL0186SF008			0.08	0.08	0.0	
		2TL0186SF018			0.33	0.34	1.5	
样品准确度质量控制报告								
质控样	采样日期	检测项目	单位	质控检测值				质控样标准值
BY400011 B24080218	2025.1.15~1.16	化学需氧量	mg/L	265		249		251±15
BY400011 B23100260				25	25	25	25.2±1.7	
BY400124 B22030224		五日生化需氧量	mg/L	65.4		67.4		68.4±4.1
BY400171 A23110426		动植物油	mg/L	40.3		40.8		39.6±3.2
BY400065 B22040052		pH 值	无量纲	7.02	7.03	7.02	7.01	7.04±0.05
质量控制参考依据：参考江苏省环境监测中心文件 苏环监测〔2006〕60 号 关于印发《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》的通知 附表 1。								

表 5-2.2 废水污染物质控统计表

江苏添蓝检测技术服务有限公司 质量控制信息							
样品精密度质量控制报告							
样品名称	采样日期	检测项目	单位	平行样结果		相对偏差 (%)	参考质量控制 (%)
雨水	2025.1.15~1.16	化学需氧量	mg/L	27	27	0	≤10
				26	262	0	
品准确度质量控制报告							
质控样	采样日期	检测项目	单位	质控检测值		质控样标准值	
BY400011 B23100260	2025.1.15~1.16	化学需氧量	mg/L	25		25.2±1.7	
BY400011 B22040052		pH 值	无量纲	7.02	7.02		7.04±0.05
质量控制参考依据：参考江苏省环境监测中心文件 苏环监测〔2006〕60 号 关于印发《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》的通知 附表 1。							

#### 4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证厂界噪声监测过程的质量，噪声监测布点、测量方法及频次按照工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源（94.0dB）进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

表六

验收监测内容:

1、验收监测内容

本项目验收监测内容如下表

表 6-1 验收监测内容表

类别	监测点位	监测编号	监测因子	监测频次
废水	车间排口	S1	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TN、TP、AOX、二噁英	4次/天，2天
	原水制备尾水 RO 浓水池	S2	COD、SS、氨氮、TN、TP、BOD <sub>5</sub> 、TDS	
	膜清洗废水池	S3	pH、COD、BOD、SS	
	调节池	S4	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TN、TP、动植物油	
	斜网	S5	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS	
	初沉池	S6	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS	
	MBR 膜池	S7	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TN、TP	
	放流池	S8	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TN、TP、动植物油、AOX、TDS	
废气	28~30#排气筒出口	G28~G30	低浓度颗粒物	3次/天，2天
	31#排气筒出口	G31	非甲烷总烃	3次/天，2天
	厂界上风向设置 1 个参照点、下风向各设置 3 个监测点	Q1~Q4	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃	3次/天，2天
	生产车间外浓度高点	Q5	非甲烷总烃	3次/天，2天
雨水	卫品厂区雨水排口	S13	pH 值、COD、SS	1次/天，2天
噪声	卫品厂区厂界四周外 1 米	N1~N4	等效声级	昼、夜间各 1 次/天，2天

注：由于废气处理设施进口处弯管较多，不能满足上三下六的要求（采样口距弯头、阀门、变径管下游方向小于 6 倍直径，距弯头、阀门、变径管上游方向不小于 3 倍直径），不具备开孔取样的条件，因此本次验收仅对排气筒出口废气中污染物进行监测。

## 2、监测方法

本项目监测分析方法见下表。

**表 6-2 监测分析方法表**

监测项目		监测分析方法	检出限
废气	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 J836-2017	1.0mg/m <sup>3</sup>
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	0.007mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ1147-2020	/
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB 11901-1989	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB 11893-1989	0.01mg/L
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	0.5mg/L
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ636-2012	0.05mg/L
	AOX	《水质可吸附有机卤素(AOX)的测定 微库仑法》GB/T 15959-1955	0.01mg/L
	二噁英	《水质二噁英类的测定、同位素稀释高分辨气相色谱-高分辨质谱法》HJ 77.1-2008	0.1pg/L
	溶解性总固体	生活饮用水标准检验方法 第 4 部分 感官性状和物理指标 GB/T 5750.4-2023 (11)	/
	动植物油	水质 石油类和动植物油的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	/	

表七

## 验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间,本项目卫生巾、湿纸巾生产线均正常运行,各项污染治理设施均处于正常运行状态。验收监测期间生产工况见下表。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

主要产品	监测日期	项目环评设计年产量	实际设计全厂产能	实际设计全厂日产量	验收监测期间日产量	生产负荷
卫生巾	2025.1.15	10.7 亿片/年	10.7 亿片/年	314.7 万片	300 万片	95%
	2025.1.16				300 万片	95%
	2025.1.17				260 万片/d	83%
湿纸巾	2025.1.15	4.734 万吨/年	4.734 万吨/年	139.23 吨	108 吨	78%
	2025.1.16				110 吨	79%
	2025.1.17				113 吨	81%
生活用纸	2025.1.15	78 万吨/年	78 万吨/年	2294 吨	1730 吨	75%
	2025.1.16				1800 吨	78%
	2025.1.17				1750 吨	76%
后加工纸	2025.1.15	54 万吨/年	66 万吨/年	1941.1 吨	1400 吨	72%
	2025.1.16				1530 吨	79%
	2025.1.17				1480 吨	76%
复卷成品原纸	2025.1.15	24 万吨/年	12 万吨/年	352.9 吨	271.73 吨	77%
	2025.1.16				285.85 吨	81%
	2025.1.17				268.21 吨	76%

## 验收监测结果:

## 1、有组织废气检测结果

根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的检测报告(报告编号:TLJC20250185),本项目有组织废气监测结果见下表。

表 7-2.1 有组织废气监测结果

监测点位	采样时间及频次		废气流量(Nm <sup>3</sup> /h)	监测结果	
				颗粒物	
				排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	排放速率(kg/h)
28#排气筒出口 G28	2025.1.15	第一次	25254	ND	/
		第二次		ND	/
		第三次		ND	/
	2025.1.16	第一次	24080	ND	/
		第二次		ND	/

		第三次		ND	/
29#排气筒出口 G29	2025.1.15	第一次	19110	ND	/
		第二次		ND	/
		第三次		ND	/
	2025.1.16	第一次	17642	ND	/
		第二次		ND	/
		第三次		ND	/
30#排气筒出口 G30	2025.1.15	第一次	29023	ND	/
		第二次		ND	/
		第三次		2.1	0.060
	2025.1.16	第一次	28579	2.3	0.065
		第二次		ND	/
		第三次		ND	/
28#~30#排气筒等效排气筒	2025.1.15	/	/	/	0.060
	2025.1.16	/	/	/	0.065
评价标准				20	1
达标情况				达标	达标

注：未检出用 ND 表示，颗粒物的检出限为 1mg/m<sup>3</sup>。

**表 7-2.2 有组织废气监测结果**

监测点位	采样时间及频次		废气流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	监测结果	
				非甲烷总烃	
				排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
31#排气筒出口 G31	2025.1.15	第一次	16014	0.63	0.010
		第二次		0.76	0.012
		第三次		0.59	0.0095
	2025.1.16	第一次	15676	1.00	0.016
		第二次		0.74	0.012
		第三次		0.90	0.014
评价标准				60	3
达标情况				达标	达标

## 2、无组织废气检测结果

根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的检测报告（报告编号：TLJC20250185），本项目无组织废气监测结果见下表。

**表 7-3 无组织废气监测结果**

监测因子	采样时间及频次	监测结果	最大值 mg/m <sup>3</sup>	评价标准	达标情况
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>			

		上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4		mg/m <sup>3</sup>		
总悬浮 颗粒物	2025.1.15	第一次	0.186	0.233	0.265	0.238	0.265	0.5	达标
		第二次	0.182	0.242	0.254	0.207			
		第三次	0.175	0.185	0.222	0.210			
	2025.1.16	第一次	0.183	0.255	0.223	0.203	0.263		
		第二次	0.181	0.226	0.263	0.223			
		第三次	0.182	0.237	0.287	0.241			
非甲 烷总 烃	2025.1.15	第一次	0.78	1.10	1.25	1.38	1.46	4	达标
		第二次	0.75	0.99	1.27	1.34			
		第三次	0.78	1.06	1.35	1.46			
	2025.1.16	第一次	0.88	1.10	1.28	1.52	1.70		
		第二次	0.61	1.08	1.30	1.70			
		第三次	0.66	1.15	1.26	1.48			
监测因 子	采样时间及频次		监测结果		最大值 mg/m <sup>3</sup>	评价 标准 mg/m <sup>3</sup>	达标 情况		
		排放浓度 mg/m <sup>3</sup>							
非甲烷 总烃 (卫品 车间外 G5)	2025.1.15	第一次	1.55		1.89	20	达标		
		第二次	1.62						
		第三次	1.84						
		第四次	1.89						
		平均值	1.72					1.72	6
	2025.1.16	第一次	2.37		2.56	20			
		第二次	2.49						
		第三次	2.56						
		第四次	2.55						
		平均值	2.49					2.49	6

## 2、废水监测结果

本项目新增设备排液废水、设备清洗废水，主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、总氮，根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的检测报告（报告编号：TLJC20250186）以及江苏格林勒斯检测科技有限公司出具的检测报告（报告编号：GE2501072802C、GE2501072801B），本项目废水监测结果见下表。

表 7-4 废水监测结果汇总表

监测点位	采样时间及频次		监测结果										
			pH 值	SS (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	五日生化需氧量 (mg/L)	总氮 (mg/L)	动植物油 (mg/L)	TDS (mg/L)	AOX (mg/L)	二噁英 (pgTEQ/L)
车间排口 S1	2025.1.15	第一次	7.8	10	222	17.7	2.28	77.3	26.5	/	/	0.349	0.030
		第二次	7.8	9	215	18.2	2.19	77.4	27.3	/	/	0.447	0.017
		第三次	7.9	7	228	18.0	2.39	78.2	26.0	/	/	0.219	0.014
		第四次	7.8	9	236	16.6	2.33	67.6	26.2	/	/	0.366	0.014
	均值或范围	7.8~7.9	8.75	225	17.6	2.30	75.1	26.5	/	/	0.345	0.019	
评价标准			/	/	/	/	/	/	/	/	12	30	
原水制备尾水 RO 浓水池 S2	2025.1.15	第一次	/	10	161	1.04	0.24	88.4	7.57	/	2440	/	/
		第二次	/	9	276	0.962	0.22	65.6	7.31	/	2560	/	/
		第三次	/	10	221	1.01	0.23	87.2	7.49	/	2420	/	/
		第四次	/	11	171	1.03	0.23	94.6	7.73	/	2280	/	/
	均值或范围	/	10	207.25	1.01	0.23	83.95	7.53	/	2425	/	/	
膜清洗废水池	2025.1.15	第一次	8.8	15	1470	/	/	/	/	/	/	/	/
		第二次	8.6	42	1530	/	/	/	/	/	/	/	/
		第三次	8.7	56	1270	/	/	/	/	/	/	/	/

S3		第四次	8.7	34	1340	/	/	/	/	/	/	/	/
	均值或范围		8.6~8.7	36.75	1403	/	/	/	/	/	/	/	/
调节池 S4	2025.1.15	第一次	8.2	12	198	4.33	1.46	76.7	6.87	0.63	/	/	/
		第二次	8.1	45	199	4.21	1.53	64.8	7.22	0.33	/	/	/
		第三次	8.3	16	232	4.42	1.40	75.0	7.09	0.13	/	/	/
		第四次	8.2	49	219	4.30	1.52	83.4	7.33	0.17	/	/	/
	均值或范围		8.1~8.3	30.5	212	4.32	1.48	74.98	7.13	0.32	/	/	/
斜网 S5	2025.1.15	第一次	8.5	57	221	/	/	73	/	/	/	/	/
		第二次	8.4	195	200	/	/	88	/	/	/	/	/
		第三次	8.4	64	201	/	/	77	/	/	/	/	/
		第四次	8.4	166	198	/	/	85	/	/	/	/	/
	均值或范围		8.4~8.5	120.5	205	/	/	80.75	/	/	/	/	/
初沉池 S6	2025.1.15	第一次	8.3	18	172	/	/	78	/	/	/	/	/
		第二次	8.2	32	167	/	/	65	/	/	/	/	/
		第三次	8.2	35	167	/	/	64.4	/	/	/	/	/
		第四次	8.3	32	163	/	/	57.4	/	/	/	/	/
	均值或范围		8.2~8.3	29.25	167.25	/	/	66.2	/		/	/	/
A/O池、MBR池 S7	2025.1.15	第一次	8.5	124	90	0.470	0.11	38.3	2.70	/	/	/	/
		第二次	8.6	108	134	0.503	0.13	32.9	2.83	/	/	/	/
		第三次	8.5	143	78	0.458	0.11	33.4	2.90	/	/	/	/
		第四次	8.5	100	151	0.521	0.11	38.8	3.07	/	/	/	/
	均值或范围		8.5~8.6	118.75	113.25	0.49	0.12	35.85	2.88	/		/	/
放流池 S8	2025.1.15	第一次	7.2	7	26	0.366	0.05	9.4	2.59	0.06 <sup>L</sup>	88	0.116	/
		第二次	7.1	6	28	0.340	0.03	8.9	2.36	0.06 <sup>L</sup>	92	0.103	/

		第三次	7.3	6	27	0.360	0.04	9.2	2.59	0.06 <sup>L</sup>	88	0.068	/
		第四次	7.2	6	24	0.353	0.04	9.4	2.70	0.06 <sup>L</sup>	84	0.117	/
		均值或范围	7.1~7.3	6.25	26.25	0.35	0.04	9.23	2.56	0.06 <sup>L</sup>	88	0.101	/
		评价标准	6-9	10	50	5	0.5	10	12	1	/	/	/
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	/	达标	达标
监测点位	采样时间及频次	监测结果											
		pH 值	SS (mg/L)	化学需氧量 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	五日生化需氧量 (mg/L)	总氮 (mg/L)	动植物油 (mg/L)	TDS (mg/L)	AOX (mg/L)	二噁英 (pgTEQ/L)	
车间排口 S1	2025.1.16	第一次	7.7	8	234	17.6	2.36	94.6	26.2	/	/	0.429	0.014
		第二次	7.7	10	243	17.8	2.24	88.4	25.1	/	/	0.138	0.022
		第三次	7.8	8	229	16.8	2.16	84.0	25.4	/	/	0.354	0.035
		第四次	7.7	10	224	17.3	2.30	70.4	26.3	/	/	0.170	0.041
	均值或范围	7.7~7.8	9	233	17.4	2.27	84.4	25.8	/	/	0.273	0.028	
		评价标准	/	/	/	/	/	/	/	/	/	12	30
原水制备尾水 RO 浓水池 S2	2025.1.16	第一次	/	10	140	1.26	0.34	68.7	6.83	/	1510	/	/
		第二次	/	11	253	1.05	0.34	87.6	7.00	/	1390	/	/
		第三次	/	21	209	1.11	0.30	56.8	7.16	/	1790	/	/
		第四次	/	24	163	1.18	0.10	78.8	6.74	/	1610	/	/
	均值或范围	/	16.5	191.25	1.15	0.27	72.98	6.93	/	1575	/	/	
膜清洗废水池 S3	2025.1.16	第一次	8.6	35	1300	/	/	/	/	/	/	/	/
		第二次	8.5	42	1350	/	/	/	/	/	/	/	/
		第三次	8.5	40	1190	/	/	/	/	/	/	/	/
		第四次	8.6	83	1320	/	/	/	/	/	/	/	/
	均值或范围	8.5~8.6	50	1290	/	/	/	/	/	/	/	/	/

调节池 S4	2025.1.16	第一次	8.0	1170	185	4.59	1.55	58.7	7.62	0.18	/	/	/
		第二次	8.2	1460	115	4.71	1.71	51.6	7.64	0.16	/	/	/
		第三次	8.1	398	231	4.51	1.55	54.0	7.66	0.13	/	/	/
		第四次	8.1	1050	204	4.84	1.53	47.6	7.90	0.56	/	/	/
	均值或范围	8.0~8.2	1020	183.75	4.66	1.59	52.98	7.71	0.26		/	/	
斜网 S5	2025.1.16	第一次	8.3	165	207	/	/	80.6	/	/	/	/	/
		第二次	8.4	39	187	/	/	57.2	/	/	/	/	/
		第三次	8.4	95	190	/	/	75.8	/	/	/	/	/
		第四次	8.3	53	178	/	/	65.8	/	/	/	/	/
	均值或范围	8.3~8.4	88	190.5	/	/	69.85	/	/	/	/	/	
初沉池 S6	2025.1.16	第一次	8.1	32	152	/	/	56.4	/	/	/	/	/
		第二次	8.2	23	163	/	/	67.4	/	/	/	/	/
		第三次	8.2	32	156	/	/	60.0	/	/	/	/	/
		第四次	8.1	47	155	/	/	68.4	/	/	/	/	/
	均值或范围	8.1~8.2	33.5	156.5	/	/	63.05	/	/	/	/	/	
A/O池、MBR池 S7	2025.1.16	第一次	8.4	25	78	0.401	0.08	30.8	2.67	/	/	/	/
		第二次	8.5	22	110	0.485	0.07	40.8	2.76	/	/	/	/
		第三次	8.5	24	75	0.452	0.07	36.0	2.87	/	/	/	/
		第四次	8.4	26	131	0.494	0.10	27.2	2.61	/	/	/	/
	均值或范围	8.4~8.5	24.25	98.5	0.46	0.08	33.7	2.73	/	/	/	/	
放流池 S8	2025.1.16	第一次	7.4	7	24	0.504	0.06	9.5	2.62	0.06 <sup>L</sup>	84	0.104	/
		第二次	7.5	7	26	0.466	0.06	8.1	2.48	0.06 <sup>L</sup>	90	0.103	/
		第三次	7.4	7	25	0.497	0.06	8.7	2.66	0.06 <sup>L</sup>	94	0.144	/
		第四次	7.3	7	23	0.524	0.05	9.1	2.72	0.06 <sup>L</sup>	88	0.141	/

	均值或范围	7.3~7.5	7	24.5	0.50	0.06	8.85	2.62	0.06 <sup>L</sup>	89	0.123	/
	评价标准	6-9	10	50	5	0.5	10	12	1	/	/	/
	达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	/	达标	/

根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的检测报告（报告编号：TLJC20250185），本项目雨水监测结果见下表。

**表 7-5 雨水监测结果汇总表**

监测点位	采样时间及频次		监测结果		
			pH 值	COD (mg/L)	SS (mg/L)
卫品厂区雨水排口 W5	2025.1.15	第一次	7.4	27	13
	2025.1.16	第一次	7.3	26	9
评价标准			6~9	30	30
达标情况			达标	达标	达标

### 3、噪声监测结果

根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的监测报告（报告编号：TLJC20230018），本项目噪声监测结果见下表。

**表 7-6 噪声监测结果汇总表**

测点编号	监测点位	监测时间	监测结果		限值 dB (A)	是否达标
				dB (A)		
N1	卫品厂区南厂界外 1 米	2025.1.15	昼间	60	65	达标
			夜间	48	55	达标
N2	卫品厂区东厂界外 1 米		昼间	60	65	达标
			夜间	52	55	达标
N3	卫品厂区北厂界外 1 米		昼间	57	65	达标
			夜间	51	55	达标
N4	卫品厂区西厂界外 1 米		昼间	58	65	达标
			夜间	48	55	达标
N1	卫品厂区南厂界外 1 米	2025.1.16	昼间	53	65	达标
			夜间	49	55	达标
N2	卫品厂区东厂界外 1 米		昼间	52	65	达标
			夜间	52	55	达标
N3	卫品厂区北厂界外 1 米		昼间	49	65	达标
			夜间	49	55	达标
N4	卫品厂区西厂界外 1 米		昼间	57	65	达标
			夜间	48	55	达标

### 4、固废

本项目产生的固体废物主要有废边角料、不合格品、粉饼、废包装袋、废油墨桶、废活性炭。其中废边角料、不合格品、粉饼、废包装袋收集后外售综合利用，废油墨桶、废活性炭委托有资质单位处置，全厂固废排放量为零。

本项目建成后全厂固体废物为废浆渣、废纸卷缠绕包装膜、废纸芯、污水处理污泥、废边角料、不合格品、粉饼、废包装袋、原水处理污泥、废药剂包装袋、清水处理废 RO 膜、废 MBR 膜、废机油、废机油桶、废油墨桶、废活性炭、化验室废液、废试剂瓶、废药品、化学品包装桶、废油漆、废油漆桶。其中原水处理污泥、清水处理废 RO 膜、废 UF 膜、废药剂包装袋、废 MBR 膜属于一般固废，清水处理废 RO 膜、废 UF 膜、废 MBR 膜由厂家回收，原水处理污泥、废药剂包装袋外售综合利用；化验室废液、废试剂瓶、废药品、化学品废包装桶、废油漆、废油漆桶属于危险废物，委托有资质单位处置。生活垃圾由环卫部门定期清运。各项固废均得到有效处置，排放量为零。

### 5、污染物排放总量核算

验收监测期间，废水污染物排放总量根据监测结果（即平均排放浓度）与年排放量计算；废气污染物排放总量根据监测结果（即平均排放速率）与年排放时间计算。污染物排放总量控制考核情况见下表。

**表 7-7 废气污染物排放总量计算表**

排气筒编号	污染物名称	排放速率平均值 (kg/h)	运行时间h	总量小计 (t/a)
28#排气筒	颗粒物	0.0123*	8160	0.1004
29#排气筒	颗粒物	0.0092*	8160	0.0751
30#排气筒	颗粒物	0.0625	8160	0.5100
31#排气筒	非甲烷总烃	0.0123	8160	0.1004
合计	颗粒物	/	/	0.6855
	非甲烷总烃	/	/	0.1004

注：\*28#、29#排气筒中颗粒物未检出，检出限为 1mg/m<sup>3</sup>，则使用检出限的一半计算排放速率。

**表 7-8 废水污染物排放总量计算表**

污水排口编号	污染物名称	排放浓度平均值 (mg/L)	建成后全厂废水排 放量t/a	全厂废水总 量小计 (t/a)
污水站放流池S8	COD	25.38	3951930.5	100.3000
	SS	6.63		26.2013
	氨氮	0.43		1.6993
	总磷	0.05		0.1976
	BOD <sub>5</sub>	9.04		35.7255
	总氮	2.59		10.2355
	动植物油	0.03		0.1
	TDS	88.5		349.7458
	AOX	0.112		0.4426

	二噁英	0.024pgTEQ/L		$9.48 \times 10^{-11}$
合计	COD	/	/	100.3000
	SS	/		26.2013
	氨氮	/		1.6993
	总磷	/		0.1976
	BOD <sub>5</sub>	/		35.7255
	总氮	/		10.2355
	动植物油	/		0.1
	TDS	/		349.7458
	AOX	/		0.4426
	二噁英	/		$9.48 \times 10^{-11}$

表 7-9 本项目废气污染物排放总量控制考核情况表

种类	污染物名称	总量控制指标 (t/a)	实际排放量 (t/a)	是否符合要求
废气	颗粒物	5.19	0.6855	符合
	非甲烷总烃	0.712	0.1004	符合

表 7-10 本项目污染物排放总量控制考核情况表

种类	污染物名称	总量控制指标 (t/a)	实际排放量 (t/a)	是否符合要求
废气	颗粒物	5.19	0.6855	符合
	非甲烷总烃	0.712	0.1004	符合
废水*	废水量 m <sup>3</sup> /a	3951930.5	3951930.5	符合
	COD	123.53	100.3000	符合
	SS	28.43	26.2013	符合
	氨氮	3.98	1.6993	符合
	总磷	0.52	0.1976	符合
	BOD <sub>5</sub>	39.52	35.7255	符合
	总氮	25.87	10.2355	符合
	动植物油	0.10	0.10	符合
	TDS	383.52	349.7458	符合
	AOX	0.59	0.4426	符合
二噁英	$1.8 \times 10^{-8}$	$9.48 \times 10^{-11}$	符合	

注：废水总量控制指标为全厂废水总量控制指标，实际排放量均为全厂实际排放量。

## 表八

### 验收监测结论:

#### 1 废气监测结果

本项目粉碎和成型废气 28#~30#排气筒及等效排气筒中颗粒物排放浓度以及复合、底膜复合、离型膜背胶包膜工序热熔胶加热废气 31#排气筒中非甲烷总烃排放浓度，均符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 中排放限值。

本项目厂区内无组织废气中非甲烷总烃排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 中排放限值。厂界无组织废气中颗粒物、非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中排放限值。

#### 2、废水监测结果

本项目新增设备排液废水、设备清洗废水，主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、总氮，与现有生产废水、职工生活污水以及初期雨水等一并通过架空管道排入污水处理站进行处理，处理后的尾水部分回用于生产，剩余废水通过园区污水站排海管道排入黄海。根据监测结果：本项目建成后全厂污水排口化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、五日生化需氧量、动植物油排放浓度以及 pH 值范围均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准，其中二噁英、AOX、总氮排放浓度符合《制浆造纸工业水污染物排放标准》(GB3544-2008)表 2“造纸企业”水污染物排放限值要求。

根据监测结果：本项目雨水排口排放的雨水 COD、SS 浓度满足《2022 年洋口港经济开发区、长沙镇“水质达标决战年”实施方案》(港管发[2022]20 号)中要求 COD≤30mg/L、SS≤30mg/L 的要求。

#### 3、噪声监测结果

本项目各厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2018)表 1 中 3 类区标准。

#### 4、固废处理处置情况

本项目产生的各类固废均能得到有效处置，废边角料、不合格品、粉饼、废包装袋收集后外售综合利用，废油墨桶、废活性炭委托有资质单位处置，固废排放量为零。

本项目建成后全厂一般固废采取外售综合利用、厂家回收利用等方式处置；危险废物委托有资质单位处置。生活垃圾由环卫部门定期清运。各项固废均得到有效处置，排放量为零。

#### 5、总量控制

经核算，本项目各项污染物指标均符合环评报告表及批复中核定的总量控制指标要求。

**附件：**

附件 1 投资项目备案证

附件 2 营业执照及法人护照

附件 3 APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目环评批复

附件 4 APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫生用品项目环评批复

附件 5 APP 如东基地年产 78 万吨高档生活用纸项目竣工环境保护验收意见

附件 6 排污许可证

附件 7 现有应急预案备案表

附件 8 杀菌剂安全技术说明书

附件 9 危险废物委托处理合同

附件 10 一般固废外售协议

附件 11 废水二噁英排放总量重新核定的说明

附件 12 验收监测期间工况核查表

附件 13 验收检测报告

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：金红叶纸业(南通)有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		APP 如东基地年产 10.7 亿片高端卫生用品项目				项目代码		2012-320623-89-01-346514		建设地点		江苏如东洋口港经济开发区临港工业区中心路南侧、经十三路东侧	
	行业类别（分类管理名录）		十九、造纸及纸制品业 38 纸制品制造中有涂布、浸渍、印刷、粘胶工艺的（2021 年版）				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经 121°21'52.691" 北纬 32°24'36.592"	
	设计生产能力		年产 10.7 亿片卫生巾、年产 4.734 万吨湿纸巾				实际生产能力		年产 10.7 亿片卫生巾、年产 4.734 万吨湿纸巾		环评单位		江苏环保产业技术研究院股份公司	
	环评文件审批机关		如东县行政审批局				审批文号		东行审环[2021]168 号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2022 年 1 月				竣工日期		2024 年 10 月		排污许可证申领时间		2021 年 9 月 30 日首次申请， 2023 年 6 月 20 日重新申请	
	环保设施设计单位		中国建筑一局（集团）有限公司、航天凯天环保科技股份有限公司、				环保设施施工单位		中国建筑一局（集团）有限公司、航天凯天环保科技股份有限公司		本工程排污许可证编号		91320623MA1UTBDD3H001P	
	验收单位		金红叶纸业(南通)有限公司				环保设施监测单位		江苏添蓝检测技术服务有限公司		验收监测时工况		95.2%	
	投资总概算（万元）		45075				环保投资总概算（万元）		200		所占比例（%）		0.44	
	实际总投资（万元）		45075				实际环保投资（万元）		200		所占比例（%）		0.44	
	废水治理（万元）		废气治理（万元）		噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）				绿化及生态（万元）		其他（万元）	
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		8160		
运营单位		金红叶纸业(南通)有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91320623MA205J9FXX		验收时间		2025.1.15~1.17		
污染物排放达	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	

标与 总量 控制 (工 业建 设项 目详 填)	废水									395.19305	395.19305			
	化学需氧量									100.3000	123.53			
	氨氮									1.6993	3.98			
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘		2.1~2.3	20			0.6855	5.19						
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关 的其他特征 污染物	非甲烷 总烃		0.59~1.00	60			0.1004	0.712					
		SS									26.2013	28.43		
		总磷									0.1976	0.52		
		五日生 化需氧 量									35.7255	39.52		
		总氮									10.2355	25.87		
AOX										0.4426	0.59			
二噁英										$9.48 \times 10^{-11}$	$1.8 \times 10^{-8}$			
动植物 油										0.1	0.10			
TDS									349.7458	383.52				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。