

## 5 其他需要说明的事项

### 5.1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 5.1.1 设计简况

“灵钢重工科技（南通）有限公司年产 8000 吨海工机械类等钢构件、2000 吨数控机床钢构件、40 条全自动焊接智能装备生产线生产项目（第一阶段）”环境保护设施纳入了初步设计，符合环境保护设计规范的要求，已落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

#### 5.1.2 施工简况

“灵钢重工科技（南通）有限公司年产 8000 吨海工机械类等钢构件、2000 吨数控机床钢构件、40 条全自动焊接智能装备生产线生产项目（第一阶段）”环境保护设施已纳入施工合同，环境保护设施的建设进度和资金已得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

#### 5.1.3 验收过程简况

本项目于 2024 年 11 月开始施工建设，于 2025 年 8 月完成建设，2025 年 8 月~9 月进行调试。2025 年 9 月委托江苏添蓝检测技术服务有限公司开展验收监测工作，委托合同和责任约定的关键内容为：委托江苏添蓝检测技术服务有限公司开展验收监测工作，出具验收监测报告。2025 年 10 月完成验收监测报告；2025 年 11 月 2 日组织开展验收会，并形成验收意见。

验收意见的结论为：“灵钢重工科技（南通）有限公司年产 8000

吨海工机械类等钢构件、2000 吨数控机床钢构件、40 条全自动焊接智能装备生产线生产项目（第一阶段）”已建成投产，建设内容与环评申报内容一致，落实了环评批复的各项污染防治措施，检测数据表明“三废”能够达标排放，排放总量符合审批要求，满足建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致认为“灵钢重工科技（南通）有限公司年产 8000 吨海工机械类等钢构件、2000 吨数控机床钢构件、40 条全自动焊接智能装备生产线生产项目（第一阶段）”环保竣工验收合格。

## 5.2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

### 5.2.1 制度措施落实情况

#### 1、环保组织机构及规章制度

表 5-1 环保组织机构情况表

环保组织机构	职责划分
总经理	认真贯彻执行环境保护的方针、政策、法律法规及公司环境保护管理规章制度；为公司环境保护，对公司环境保护工作全面负责；建立、健全环境保护责任制，组织制定环境保护规章制度，保证必要的环境保护资金的投入；贯彻落实公司环境保护责任制；定期或不定期组织召开环境保护会议，研究公司环境保护工作，决定公司环境保护工作重要事项，组织解决公司环境保护重大问题。
环保员	负责调试生产过程中产生的三废达标排放；参加公司环保公文

	及环境安全检查和其他重大环保管理活动，研究和协调解决公司环境保护存在的问题；下达生产任务时，同时下达环保指标；参与公司环保治理方面的技术研究，技术交流和推广应用工作；对公司生产工艺、设备环保技术管理工作全面负责。
财务负责人	严格财务制度，确保环境保护措施费用的支出和合理使用，不准挪作他用；建立环境保护措施费用台帐；督促部门人员按期缴纳环境保护有关的费用；参加公司重大环保及其他重大环保管理活动。

表 5-2 规章制度情况表

规章制度分类	主要内容
公司环保管理制度	公司总经理责任制度、总经理“三同时”管理规定、总经理教育培训管理规定、公司员工行为规范（奖惩）、排污许可证管理办法、废弃物管理规定、环境卫生、绿化管理制度、环境保护设施运行管理规定等。
环境保护设施调试及日常运行维护制度	三废处理设施日常运行维护制度、污染物排放口规范化管理办法、各类闸阀操作规定等。
环境管理台账记录要求	年度环保工作计划、环保设施汇总表、环保设施运行记录、环保检查台帐等。

## 2、环境风险防范措施落实情况

我公司于2025年9月编制了《灵钢重工科技（南通）有限公司突发环境事件应急预案》，并于2025年9月23日取得了《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》，备案表详见附件，并于周边企业签订了应急救援联动协议，并定期进行应急演练。

## 3、环境监测计划

我公司已按照环境影响报告及其审批部门审批决定要求制定了

环境监测计划，监测计划详见下表。

表 5-3 常规环境监测计划表

类别	监测位置	监测项目	监测频率	备注
有组织 废气	1#排气筒	低浓度颗粒物	1次/年	已监测，监测合格
	2#排气筒	低浓度颗粒物、非甲烷总烃、苯系物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	1次/年	
无组织 废气	厂界	颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、臭气浓度	1次/半年	
	厂区内	非甲烷总烃	1次/年	
废水	污水排口	pH值、COD、SS、氨氮、TN、TP	1次/年	
噪声	厂界	连续等效 A 声级	1次/季	

### 5.2.2 配套措施落实情况

无。

### 5.2.3 其他措施落实情况

我公司已以喷漆房边界设置 100 米卫生防护距离，卫生防护距离内无敏感保护目标。

## 5.3 整改工作情况

本项目于 2025 年 11 月 2 日召开了验收工作会议，会上专家组提出的整改建议主要有：

1、严格按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制要点及大纲规范要求，进一步完善项目竣工环境保护验收报告编制，补充完善相关污染防治设施图片。

2、对照生产工艺，进一步明确本次未上的设备如喷砂房、端面铣床、龙门加工中心等，对应在生产工艺中哪个工段，目前具体的替代措施；进一步梳理原辅材料使用情况，如增加锯床，涉及切削液的使用问题和废切削液的产生问题；结合 MSDS、品牌型号等，补充证明本项目使用的油漆、稀释剂等涂料与环评批复要求的相符性，明确各喷漆涂层过程及使用油漆情况。

3、补充无组织废气收集处理设备配备情况；核实抛丸废气除尘工艺；进一步核实各废气设施主要技术参数；补充危废仓库废气活性炭处理装置相关技术参数；补充调漆场所及废气收集措施落实情况；补充排气筒进口未测原因；加强无组织排放控制，确保满足管理要求和长期稳定达标排放；补充晾干后构建表面打磨废气及打磨漆渣的识别；企业应加强废气设施运行维护，建立运行台账，喷漆、调漆、晾干等过程须在移动式喷漆房内进行，确保对污染物的去除效果；补充环保设施安全评价落实情况。

4、核实一般固废和危废产生量，对于变化量比较大的说明原因，漆渣应及时收集入库；对照苏环办〔2024〕16号等管理要求加强危废仓库建设和运行管理；对照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)等要求加强一般废物的收集和处置，建立处置台账。

5、补充完善项目实际平面布置图、外协协议、一般废物处置协议等相关附图、附件。

根据会上专家组提出的整改建议，我公司主要做了以下工作：

1、已严格按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制要点及大纲规范要求，进一步完善了项目竣工环境保护验收报告编制；已补充污染防治设施照片，详见 P32~P44。

2、已明确未上的设备对应的工序，同时补充了委外加工合同，详见 P1、P21~P22 及附件 9；已对项目第一阶段原辅材料及切削液的使用情况进行核实梳理，详见 P16~P17 表 3.3-1。同时对废切削液的产生量进行核实，详见 P37 表 4.1-9；已补充油漆 MSDS、品牌型号，油漆、稀释剂均与环评时一致，与环评批复要求相符，详见 P17 以及附件 10。

3、已补充无组织废气的收集、治理情况，详见 P29；经核实抛丸废气处理工艺为滤筒除尘，详见 P32；已进一步核实废气处理设施技术参数，详见 P33~P35 表 4.1-3~表 4.1-8；已补充危废仓库废气活性炭处理装置相关技术参数，详见 P35 表 4.1-8；已补充进口未测的原因，详见 P60~P61 表 7.1-2；公司在今后日常管理过程中加强无组织排放控制，确保无组织废气长期稳定达标排放；经核实喷漆晾干后无需进行打磨，无表面打磨废气及漆渣产生；已加强废气设施运行维护，建立台账，详见附件 12，同时要求喷漆、调漆、晾干必须在喷漆房内进行，确保废气污染物去除效率；已补充安全评价落实情况，详见附件 11。

4、已核实固废和危废的产生量，并说明了变化的原因，详见 P37 表 4.1-9。产生的漆渣第一时间收集后送危废仓库贮存；已补充危废

仓库与苏环办〔2024〕16号的相符性分析，详见 P38~P40 表 4.1-10；

已根据要求建立一般固废台账，详见附件 13。

5、已完善项目实际平面布置图、外协加工协议、一般固废处置协议。

针对验收组的意见和建议，我公司已全部整改落实到位。