

南通立特邦安全用品有限公司
劳保手套生产改扩建项目
(第一阶段)

(3条PU手套生产线、2条丁腈乳胶手套生产线，
年产PU浸胶手套225万打、丁腈浸胶手套54万打、
乳胶浸胶手套54万打)

验收监测报告表

建设单位： 南通立特邦安全用品有限公司

编制单位： 南通立特邦安全用品有限公司

2026年1月

建设单位法人代表：秦晓飞（签字）

编制单位法人代表：秦晓飞（签字）

项目负责人：吴蓓蓓

填表人：吴蓓蓓

建设单位：南通立特邦安全用品有限公司（盖章）

电话：15062721333

传真：/

邮编：226413

地址：如东县洋口港经济开发区配套
工业园区新业路2号

编制单位：南通立特邦安全用品有限公司（盖章）

电话：15062721333

传真：/

邮编：226413

地址：如东县洋口港经济开发区配套
工业园区新业路2号

表一

建设项目名称	劳保手套生产改扩建项目（第一阶段）				
建设单位名称	南通立特邦安全用品有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
建设地点	如东县洋口港经济开发区配套工业园区新业路2号				
主要产品名称	PU浸胶手套、丁腈浸胶手套、乳胶浸胶手套				
设计生产能力	年产PU浸胶手套225万打、丁腈浸胶手套162万打、乳胶浸胶手套162万打				
实际生产能力	年产PU浸胶手套225万打、丁腈浸胶手套54万打、乳胶浸胶手套54万打（第一阶段）				
建设项目环评时间	2024年11月	开工建设时间	2024年12月		
调试时间	2025年11月	验收现场监测时间	2026年1月4日~6日		
环评报告表审批部门	江苏如东洋口港经济开发区管理委员会	环评报告表编制单位	南通恒源环境技术有限公司		
环保设施设计单位	苏州巨联环保有限公司、临沂亿达环保设备有限公司	环保设施施工单位	苏州巨联环保有限公司、临沂亿达环保设备有限公司		
投资总概算	8225万元	环保投资总概算	100万元	比例	1.2%
实际总概算	2000万元（第一阶段）	环保投资	300万元（第一阶段）	比例	15%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）；</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日）；</p> <p>(3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017年11月22日）；</p> <p>(4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号，生态环境部公告，2018年5月15日）；</p> <p>(5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2018]34号，2018年1月26日）；</p>				

	<p>(6) 《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）；</p> <p>(7) 《江苏省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）；</p> <p>(8) 《南通立特邦安全用品有限公司劳保手套生产改扩建项目环境影响报告表》（南通恒源环境技术有限公司，2024年4月）；</p> <p>(9) 《关于南通立特邦安全用品有限公司劳保手套生产改扩建项目环境影响报告表的批复》（江苏如东洋口港经济开发区管理委员会，港管环[2024]13号，2024年11月26日）；</p> <p>(10) 《南通立特邦安全用品有限公司废气治理设施升级改造项目环境影响登记表》（2025年10月27日）；</p> <p>(11) 南通立特邦安全用品有限公司提供的其它相关资料。</p>
<p>验收 监测 评价 标准、 标号、 级别、 限值</p>	<p>1、废气排放标准</p> <p>(1) 车间一PU浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气</p> <p>车间一PU浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气合并废气排气筒（FQ348401）排放的颗粒物、SO₂、NO_x执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表1中常规大气污染物排放限值，DMF排放执行《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表1限值。</p> <p>(2) 车间一天然气燃烧器燃烧废气</p> <p>车间一天然气燃烧废气排气筒（FQ348402）中颗粒物、SO₂、NO_x执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表1中常规大气污染物排放限值。</p> <p>(3) 车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气以及RTO装置天然气燃烧废气</p> <p>原环评中车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气采取二级水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO装置处理，通过15米高3#排气筒排放，排放的废气中甲醇执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1中排放限值，醋酸排放参照执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-</p>

2015)附录A中标准,氨气、二甲苯、非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5中的标准限值。危废仓库废气采取活性炭吸附装置处理,通过15米高6#排气筒排放,排气筒中非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1、表2、表3中排放限值。

实际建设过程中,为提高废气处理效果的稳定性,减少废活性炭等危险废物产生,采用RTO装置对车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气进行处理,处理后的尾气与RTO装置天然气燃烧废气一并通过15米高(FQ348403)排气筒排放。故本次验收丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气以及RTO装置天然气燃烧废气合并废气排气筒(FQ348403)中甲醇、颗粒物、SO₂、NO_x执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1中排放限值,醋酸排放参照执行《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)附录A中标准,氨气、二甲苯、非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5中的标准限值。

(4) 厂界及厂区内无组织废气

项目印商标废气以及未被收集的废气均无组织排放,厂界无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6中标准限值,DMF排放执行《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表2中标准限值,甲醇排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3中标准限值,氨、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中标准限值。

厂区内无组织非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2限值标准。

表 1-1 原环评中大气污染物排放标准

原环评排气筒编号	排放口名称	污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)	排放标准
1#	车间一 PU 浸胶手套生产线工艺废	DMF	100	/	《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)

	气、调胶废气合并废气排放口	颗粒物	20	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB32/3728-2019)
		SO ₂	80	/	
		NO _x	180	/	
2#	车间一天然气燃烧废气排放口	颗粒物	20	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB32/3728-2019)
		SO ₂	80	/	
		NO _x	180	/	
3#	车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气排放口	甲醇	50	1.8	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		醋酸	80	/	《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)
		二甲苯	15	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)
		氨气	10	/	
		非甲烷总烃	100	/	
6#	危废仓库废气	非甲烷总烃	60	3	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
厂界无组织废气		非甲烷总烃	4.0	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)
		二甲苯	1.2	/	
		DMF	0.4	/	《化学工业挥发性有机物排放标准》 (DB32/3151-2016)
		甲醇	1	/	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		氨	1.5	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		臭气浓度	20(无量纲)	/	
/	厂区内无组织废气	非甲烷总烃	6(监控点处1h平均浓度值) 20(监控点处任意一次浓度值)	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)

表 1-2 本次验收大气污染物排放标准

排气筒编号	排放口名称	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	排放标准
FQ34 8401	车间一 PU 浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气合并废气	DMF	100	/	《化学工业挥发性有机物排放标准》 (DB32/3151-2016)
		颗粒物	20	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》
		SO ₂	80	/	

	排放口	NO _x	180	/	(DB32/3728-2019)
FQ34 8402	车间一天然气燃烧废气排放口	颗粒物	20	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB32/3728-2019)
		SO ₂	80	/	
		NO _x	180	/	
FQ34 8403	车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气、RTO装置天然气燃烧废气合并废气排放口	甲醇	50	1.8	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		醋酸	80	/	《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)
		二甲苯	15	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)
		氨气	10	/	
		非甲烷总烃	100	/	
		颗粒物	20	/	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		SO ₂	200	/	
NO _x	200	/			
厂界无组织废气		非甲烷总烃	4.0	/	《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)
		二甲苯	1.2	/	
		DMF	0.4	/	《化学工业挥发性有机物排放标准》 (DB32/3151-2016)
		甲醇	1	/	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
		氨	1.5	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		臭气浓度	20(无量纲)	/	
/	厂区内无组织废气	非甲烷总烃	6(监控点处1h平均浓度值) 20(监控点处任意一次浓度值)	/	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)

2、废水排放标准

项目雨水排入雨水管网，雨水接纳水体为幸福河。本项目不属于《江苏省重点行业工业企业雨水排放环境管理办法（试行）》（苏污防攻坚指办[2023]71号）规定的“重点行业工业企业”，雨水排放执行《2022年洋口港经济开发区、长沙镇“水质达标决战年”实施方案》（港管发[2022]20号）中要求（COD≤30mg/L、SS≤30mg/L）。

项目产生的食堂废水经隔油池预处理后，与经化粪池预处理的生活污

水以及初期雨水一并接管至苏环洋口港（南通）水务有限公司处理，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，其中氨氮、总氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准。苏环洋口港(南通)水务有限公司出水排入黄海，执行《化学工业水污染物排放标准》（DB32/939-2020）表2中标准限值，具体标准见下表。

表 1-3 水污染物排放标准

项目	单位	指标值	
		GB8978-1996 表 4 中三级标准 GB/T 31962-2015 表 1 中 B 等级	DB32/939-2020 表 2 中标准
pH	无量纲	6~9	6~9
COD	mg/L	500	50
SS	mg/L	400	20
氨氮	mg/L	45	5
总氮	mg/L	70	15
总磷	mg/L	8	0.5
动植物油	mg/L	100	10

3、噪声排放标准

根据如东县噪声功能区划（县政府办公室关于印发《如东县声环境功能区划分规定》的通知》（东证办发[2020]45号），项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12148-2008）中3类标准区标准。具体标准见下表。

表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准

执行标准	标准值 dB(A)	
	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2018) 3 类区标准	65	55

4、固体废物

固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》，一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关规定。

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及《省生态环

境厅关于印发江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号）等国家污染物控制标准中相关要求。

5、污染物总量指标

表 1-5 污染物总量指标表

种类	污染物名称	总量控制指标 (t/a)			
		项目环评审批全厂总量控制指标 (t/a)	项目第一阶段环评总量控制指标 (t/a)	RTO装置天然气燃烧废气总量控制指标 (t/a)	本次验收总量控制指标
废气 ^①	颗粒物	0.2592	0.1604	0.0792	0.2396
	SO ₂	0.4320	0.2674	0.1320	0.3994
	NO _x	1.7140	1.0611	0.5237	1.5848
	VOCs（以非甲烷总烃表征）	8.1810	4.6153	/	4.6153
	DMF	0.3241	0.3241	/	0.3241
	甲醇	4.0986	1.3662	/	1.3662
	醋酸	0.1782	0.0594	/	0.0594
	二甲苯	3.5640	1.1880	/	1.1880
	氨气	0.7143	0.2381	/	0.2381
废水 ^②	废水量m ³ /a	2866	2128	/	2128
	COD	0.8320	0.6089	/	0.6089
	SS	0.5620	0.4288	/	0.4288
	氨氮	0.0600	0.0400	/	0.0400
	总氮	0.0800	0.0534	/	0.0534
	总磷	0.0040	0.0027	/	0.0027
	动植物油	0.0060	0.0040	/	0.0040
固废	一般工业固废	0	0	/	0
	危险废物	0	0	/	0
	生活垃圾	0	0	/	0

注：①VOCs 包括非甲烷总烃、DMF、甲醇、醋酸、二甲苯等。

原环评全厂共建设 3 条 PU 手套生产线（位于车间一）、6 条丁腈乳胶手套生产线（2 条位于车间一、剩余 4 条位于车间二）。目前项目第一阶段已建成车间一 3 条 PU 手套生产线、2 条丁腈乳胶手套生产线。

根据原环评工程分析以及 P93“表 4-1 有组织废气产生和排放情况表”可知，3 条 PU 手套生产线工艺废气、调胶废气中 DMF 排放量为 0.3241t/a，颗粒物排放量为 0.0370t/a、SO₂ 排放量为 0.0617t/a、NO_x 排放量为 0.2449t/a；

车间一 PU 泡水工序天然气燃烧废气、丁腈乳胶浸胶手套烘干工序天然气燃烧废气中颗粒物排放量为 0.1234t/a、SO₂ 排放量为 0.2057t/a、NO_x 排放量为 0.8162t/a；

车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气中甲醇排放量为 1.3662t/a、醋酸排放量为 0.0594t/a、二甲苯排放量为 1.1880t/a、氨气排放量为 0.2381t/a、VOCs（以非甲烷总烃表征）排放量为 1.5498t/a；

危废仓库废气中非甲烷总烃排放量为 0.1278t/a；

项目第一阶段车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气使用 RTO 装置进行处理，RTO 装置采用天然气燃烧供热，根据设备技术文件可知，RTO 装置天然气燃烧量为 33 万 m³/a，根据《污染源源强核算技术指南锅炉》、《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册（试用版）》可知，RTO 装置天然气燃烧废气中颗粒物产污系数为 2.4kg/万 m³ 原料、SO₂ 产污系数为 0.025kg/万 m³ 原料（S 取 200mg/m³）、NO_x 产污系数为 15.87 kg/万 m³ 原料（低氮燃烧-国内一般），则可知 RTO 装置天然气燃烧废气中颗粒物排放量为 33*2.4/1000=0.0792t/a、SO₂ 排放量为 33*4/1000=0.132t/a、NO_x 排放量为 15.87*33/1000=0.5237t/a。

综上所述，项目第一阶段废气中颗粒物总量控制指标为 0.0370+0.1234+0.0792=0.2396t/a、SO₂ 总量控制指标为 0.0617+0.2057+0.132=0.3994t/a、NO_x 总量控制指标为 0.2449+0.8162+0.5237=1.5848t/a、DMF 总量控制指标为 0.3241t/a、甲醇总量控制指标为 1.3662t/a、醋酸总量控制指标为 0.0594t/a、二甲苯总量控制指标为 1.1880t/a、氨气总量控制指标为 0.2381t/a、VOCs（以非甲烷总烃表征）总量控制指标为 0.3241+1.3662+0.0594+1.1880+1.5498+0.1278=4.6153t/a。

②根据原环评工程分析，全厂定员 120 人，食堂废水 634t/a、生活污水 1584t/a，合计排放量为 2218t/a，食堂废水、生活污水混合废水中 COD 总量控制指标 0.67t/a、SS 总量控制指标 0.4t/a、氨氮总量控制指标 0.06t/a、总氮总量控制指标 0.08t/a、总磷总量控制指标 0.004t/a、动植物油总量控制指标 0.006t/a；初期雨水排放量为 648t/a，COD 总量控制指标 0.1620t/a、SS 总量控制指标 0.1620t/a。全厂废水排放量为 2866t/a，COD 总量控制指标 0.8320t/a、SS 总量控制指标 0.5620t/a、氨氮总量控制指标 0.06t/a、总氮总量控制指标 0.08t/a、总磷总量控制指标 0.004t/a、动植物油总量控制指标 0.006t/a、

项目第一阶段定员 80 人，占全厂职工人数的 66.7%，则项目第一阶段食堂废水产生量为 634*0.667=423t/a、生活污水 1584*0.667=1057t/a，食堂废水、生活污水混合废水排放量合计 1480t/a，COD 总量控制指标 0.67*0.667=0.4469t/a、SS 总量控制指标 0.2668t/a、氨氮总量控制指标 0.0400t/a、总氮总量控制指标 0.0534t/a、总磷总量控制指标 0.0027t/a、动植物油总量控制指标 0.0040t/a；初期雨水排放量为 648t/a，COD 总量控制指标 0.1620t/a、SS 总量控制指标 0.1620t/a。项目第一阶段废水排放量为 1480+648=2128t/a，COD 总量控制指标为 0.4469+0.1620=0.6089t/a、SS 总量控制指标为 0.2668+0.1620=0.4288t/a、氨氮总量控制指标 0.0400t/a、总氮总量控制指标 0.0534t/a、总磷总量控制指标 0.0027t/a、动植物油总量控制指标 0.0040t/a。

表二

工程建设内容：

1、公司基本情况

南通立特邦安全用品有限公司于 2024 年 4 月报批了《南通立特邦安全用品有限公司劳保手套生产改扩建项目环境影响报告表》，并于 2024 年 11 月 26 日通过了江苏如东洋口港经济开发区管理委员会审批（港管环[2024]13 号），环评审批全厂共建设 3 条 PU 手套生产线、6 条丁腈乳胶手套生产线，具有年产 PU 劳保手套 225 万打、丁腈劳保手套 162 万打、乳胶劳保手套 162 万打的生产能力。

因为公司规划及战略调整，本项目仅建设第一阶段，实际建设 3 条 PU 手套生产线、2 条丁腈乳胶手套生产线（均位于车间一，剩余 4 条丁腈乳胶手套生产线位于车间二，作为第二阶段建设内容），第一阶段实际具有年产 PU 浸胶手套 225 万打、丁腈浸胶手套 54 万打、乳胶浸胶手套 54 万打的生产能力。

原环评中车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气采取二级水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO 装置处理、危废仓库废气采取活性炭吸附装置处理。实际建设过程中，为提高废气处理效果的稳定性，减少废活性炭等危险废物产生，采用 RTO 装置对车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气进行处理，处理后的尾气与 RTO 装置天然气燃烧废气一并通过 15 米高（FQ348403）排气筒排放。公司于 2025 年 10 月 27 日针对上述升级改造填报了《南通立特邦安全用品有限公司废气治理设施升级改造项目环境影响登记表》（详见附件 4）。

公司于 2025 年 10 月 27 日进行排污许可登记变更（登记编号：913206235502678505001U），排污许可登记中生产工艺、原辅材料、设备以及环保设施等均与本次验收和现场情况一致。本项目第一阶段于 2024 年 12 月开工建设，2025 年 11 月建设完成并进行调试。公司现第一阶段产能已达申报产能，具有年产 PU 浸胶手套 225 万打、丁腈浸胶手套 54 万打、乳胶浸胶手套 54 万打的生产能力。

2、地理位置及周边环境

项目位于如东县洋口港经济开发区配套工业园区新业路 2 号。项目东侧为小路，路东为如东长沙科目三考场、南通恒瑞服饰有限公司，往东为洋口港大道，

东南侧为南通大千宫旅游度假有限公司；南侧为海川万恒针织服饰有限公司，往南为绿化带，绿化带南侧为洋口大道，路南侧距厂界 264 米外为长南公寓小区；西侧为兴业路，路西侧为标准厂房、万豪红木公司，西侧距离厂界 222 米处有一排 12 户居民散户；北侧为龙潭西路，路北侧为南通鸿泰钢管科技有限公司，再往北距离厂界 275 米处有一排 24 户居民散户，西北侧为预留地。公司地理位置见附图 1，周边环境状况见附图 2。

项目周边 500 米环境保护目标见下表。

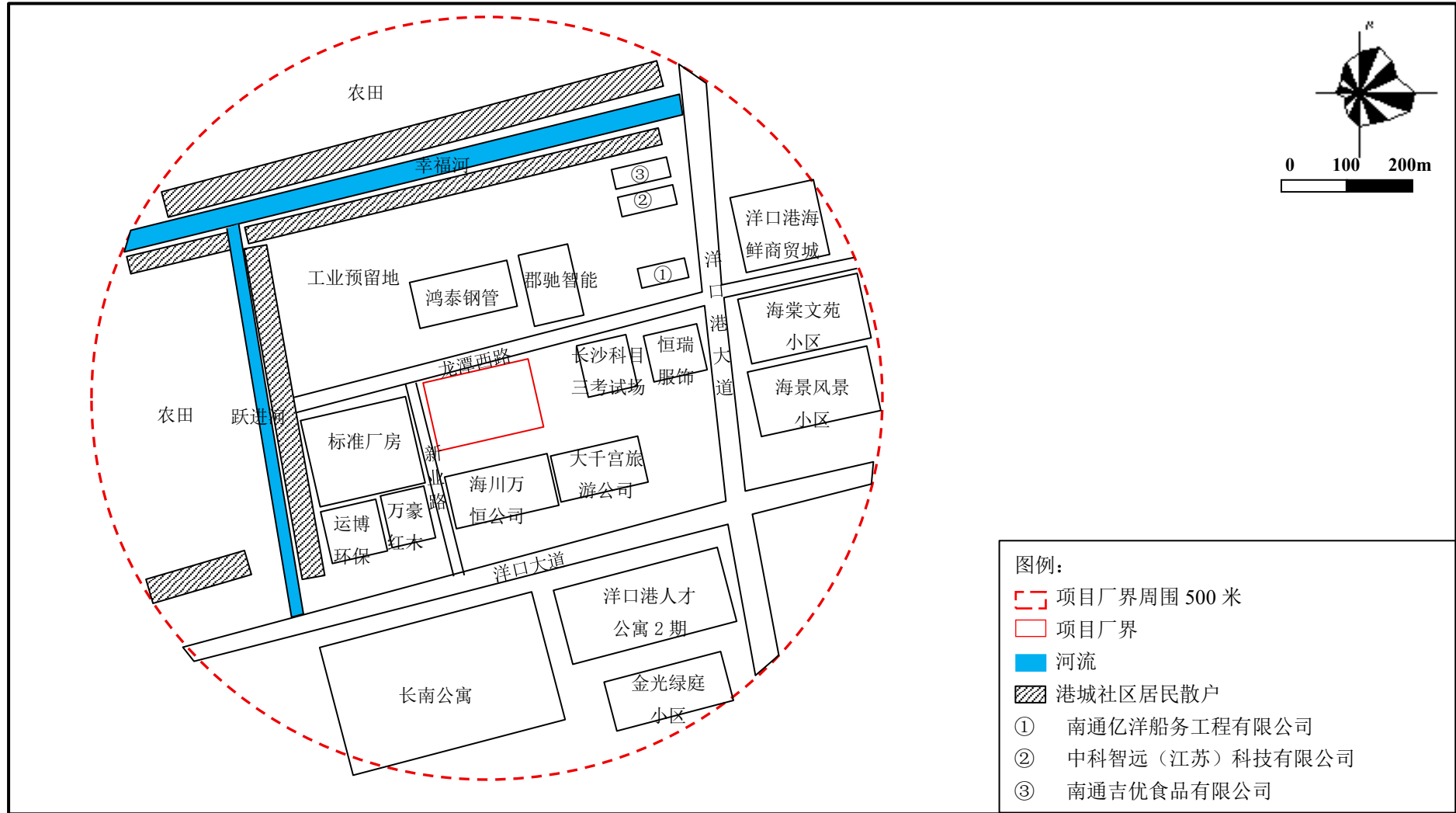
表 2-1 项目周边环境保护目标一览表

环境要素	环境保护对象名称	距离厂界		规模	环境功能
		方位	距离(m)		
大气环境	港城社区居民散户	W	222	36	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类标准
	港城社区居民散户	N	275	72	
	港城社区居民散户	N	350	90	
	港城社区居民散户	SW	360	21	
	长南公寓小区	S	264	108	
	海景风情小区	E	334	300	
	海棠文苑小区	E	334	260	
	洋口港人才公寓	SE	410	400	
	金光绿庭小区	SE	480	200	
水环境	幸福河	N	427	小型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准
	洋口运河	W	1750	小型	
	四贯河	S	1700	小型	
海洋环境	黄海	N	2880	/	《海水水质标准》(GB3097-1997) 二类标准

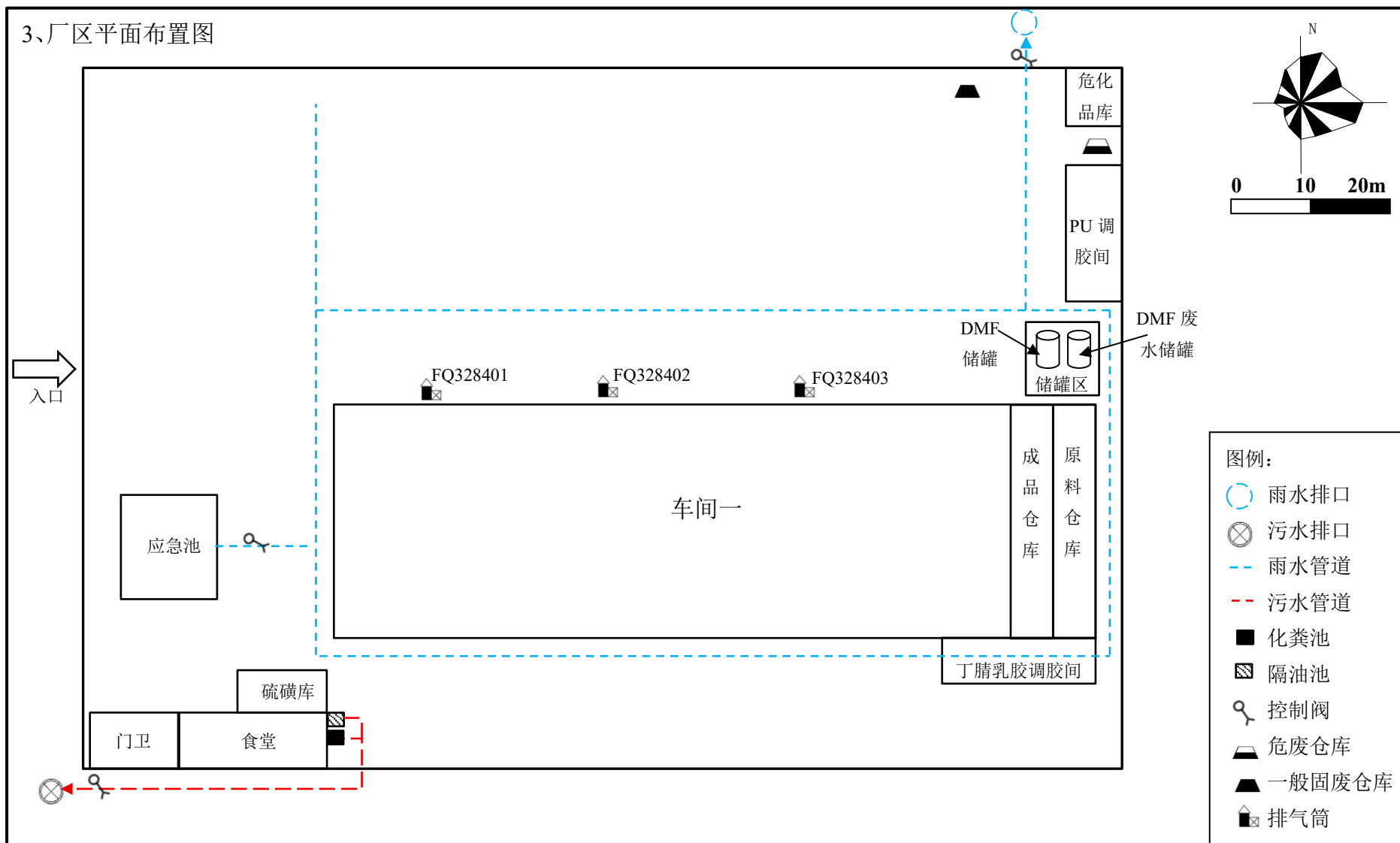
本项目地理位置见下图。



本项目周边环境概况见下图。



3、厂区平面布置图



4、主体工程及产品方案

本项目主体工程及产品方案建设情况见下表。

表 2-2 项目第一阶段主体工程及产品方案建设情况表

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）		产品名称及规格		环评批复生产能力		项目第一阶段环评批复生产能力		项目第一阶段实际生产能力		年运行时间
1	车间一	PU手套 生产线1 号线	PU手套 长度 7-11cm、重量 450~670g/打	75 万打/年	PU手套 225 万打/年	75 万打/年	PU手套 225 万打/年	75 万打/年	PU手套 225 万打/年	330d× 24h=7920h	
2		PU手套 生产线2 号线	PU手套 长度 7-11cm、重量 450~670g/打	75 万打/年		75 万打/年		75 万打/年			
3		PU手套 生产线3 号线	PU手套 长度 7-11cm、重量 450~670g/打	75 万打/年		75 万打/年		75 万打/年			
4		丁腈乳胶 手套生产 线1号线	丁腈手套 长度 7-11cm、重量 480~560g/打	27 万打/年	丁腈手套 162 万打/年、乳 胶手套 162 万打/年	27 万打/年	丁腈手套 54 万打/年、乳 胶手套 54 万 打/年	27 万打/年	丁腈手套 54 万打/ 年、乳胶手 套 54 万打/ 年	330d× 24h=7920h	
			乳胶手套 重量 800~1000g/打	27 万打/年		27 万打/年		27 万打/年			
5		丁腈乳胶 手套生产 线2号线	丁腈手套 长度 7-11cm、重量 480~560g/打	27 万打/年		27 万打/年		27 万打/年			
	乳胶手套 重量 800~1000g/打		27 万打/年	27 万打/年		27 万打/年					
6	车间二	丁腈乳胶 手套生产 线3号线	丁腈手套 长度 7-11cm、重量 480~560g/打	27 万打/年	作为项目第二阶段建设内容。						

			乳胶手套 重量 800~1000g/打	27 万打/年		
7	丁腈乳胶 手套生产 线 4 号线		丁腈手套 长度 7-11cm、重量 480~560g/打	27 万打/年		
			乳胶手套 重量 800~1000g/打	27 万打/年		
8	丁腈乳胶 手套生产 线 5 号线		丁腈手套 长度 7-11cm、重量 480~560g/打	27 万打/年		
			乳胶手套 重量 800~1000g/打	27 万打/年		
9	丁腈乳胶 手套生产 线 6 号线		丁腈手套 长度 7-11cm、重量 480~560g/打	27 万打/年		
			乳胶手套 重量 800~1000g/打	27 万打/年		

表 2-3 项目第一阶段主要构筑物建设情况表

序号	构筑物名称	层数	占地面积 m ²	建筑面积 m ²	使用功能
1	车间一	1	2400	2800	浸胶、烘干、印商标、包装、办公等
2	丁腈乳胶调胶间	1	150	150	调胶
3	PU 调胶间	1	150	150	调胶
4	原料仓库	1	300	300	原料暂存
5	危化品仓库	1	20	20	甲醇、二甲苯等暂存
6	硫磺库	1	20	20	硫磺暂存
7	成品仓库	1	300	300	成品暂存
8	罐区	1	20	20	DMF 暂存

9	食堂	1	150	150	生活
10	门卫	1	50	50	生活

5、公辅工程

本项目公辅工程建设情况见下表。

表 2-4 公用及辅助工程建设情况表

类别	建设名称	环评审批情况	项目第一阶段环评批复审批情况	项目第一阶段实际建设情况	变化情况
贮运工程	原料仓库	300m ² , 汽车运输, 仓库贮存	300m ² , 汽车运输, 仓库贮存	300m ² , 汽车运输, 仓库贮存	与环评内容一致, 无变化
	危化品仓库	20m ² , 汽车运输, 仓库贮存	20m ² , 汽车运输, 仓库贮存	20m ² , 汽车运输, 仓库贮存	与环评内容一致, 无变化
	硫磺库	20m ² , 汽车运输, 仓库贮存	20m ² , 汽车运输, 仓库贮存	20m ² , 汽车运输, 仓库贮存	与环评内容一致, 无变化
	成品仓库	300m ² , 汽车运输, 仓库贮存	300m ² , 汽车运输, 仓库贮存	300m ² , 汽车运输, 仓库贮存	与环评内容一致, 无变化
	DMF 储罐	30t, 罐区贮存	30t, 罐区贮存	30t, 罐区贮存	与环评内容一致, 无变化
公用工程	给水	PU 手套泡水用水 4650.6m ³ /a、PU 手套生产线工艺废气喷淋用水 82m ³ /a、丁腈乳胶手套生产线工艺废气喷淋用水 832m ³ /a、食堂用水 792m ³ /a、生活用水 1980m ³ /a, 合计用水量 8336.6m ³ /a, 均来自市政自来水管网	PU 手套泡水用水 4650.6m ³ /a、PU 手套生产线工艺废气喷淋用水 82m ³ /a、丁腈乳胶手套生产线工艺废气喷淋用水 278m ³ /a、食堂用水 528m ³ /a、生活用水 1320m ³ /a, 合计用水量 6858.6m ³ /a, 均来自市政自来水管网	PU 手套泡水用水 4650.6m ³ /a、PU 手套生产线工艺废气喷淋用水 82m ³ /a、食堂用水 528m ³ /a、生活用水 1320m ³ /a, 合计用水量 6580.6m ³ /a, 均来自市政自来水管网	丁腈乳胶手套生产线工艺废气采取 RTO 装置处理, 无水喷淋装置, 喷淋用水减少 278m ³ /a
	排水	食堂废水 634m ³ /a、职工生活污水 1584m ³ /a、初期雨水 648m ³ /a, 合计废水排放量 2866m ³ /a	食堂废水 423m ³ /a、职工生活污水 1057m ³ /a、初期雨水 648m ³ /a, 合计废水排放量 2128m ³ /a	食堂废水 423m ³ /a、职工生活污水 1057m ³ /a、初期雨水 648m ³ /a, 合计废水排放量 2128m ³ /a	与环评内容一致, 无变化

	供电	用电量 123 万千瓦时/年，市政电网供给		用电量 60 万千瓦时/年，市政电网供给		用电量 60 万千瓦时/年，市政电网供给		与环评内容一致，无变化
	供气	2 台 22kw 空压机提供		2 台 22kw 空压机提供		2 台 22kw 空压机提供		与环评内容一致，无变化
	供热	天然气燃烧器，天然气用量 108 万 m ³ /a		天然气燃烧器，天然气用量 65 万 m ³ /a		天然气燃烧器，天然气用量 65 万 m ³ /a；RTO 装置天然气用量 33 万 m ³ /a，合计天然气用量 98 万 m ³ /a		新增 RTO 废气处理装置，天然气用量增加 33 万 m ³ /a
环保工程	废气处理	车间一 3 条 PU 浸胶线工艺废气、调胶废气	三级水喷淋+15 米高（1#）排气筒，25000m ³ /h，位于车间一北侧	车间一 3 条 PU 浸胶线工艺废气、调胶废气	三级水喷淋+15 米高（1#）排气筒，25000m ³ /h，位于车间一北侧	车间一 3 条 PU 浸胶线工艺废气、调胶废气	三级水喷淋+15 米高（FQ348401）排气筒，25000m ³ /h，位于车间一北侧	与环评内容一致，无变化
		车间一天然气燃烧废气	15 米高（2#）排气筒，5000m ³ /h，位于车间一北侧	车间一天然气燃烧废气	15 米高（2#）排气筒，5000m ³ /h，位于车间一北侧	车间一天然气燃烧废气	15 米高（FQ348402）排气筒，5000m ³ /h，位于车间一北侧	与环评内容一致，无变化
		车间一 2 条丁腈乳胶浸胶线工艺废气、调胶废气	二级水喷淋+除雾+活性炭吸附+CO 装置+15 米高（3#）排气筒，14000m ³ /h，位于车间一北侧	车间一 2 条丁腈乳胶浸胶线工艺废气、调胶废气	二级水喷淋+除雾+活性炭吸附+CO 装置+15 米高（3#）排气筒，14000m ³ /h，位于车间一北侧	车间一 2 条丁腈乳胶浸胶线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气以及 RTO 装置天然气燃烧废气	RTO 装置+15 米高（FQ348403）排气筒，15000m ³ /h，位于车间一北侧	车间一 2 条丁腈乳胶浸胶线工艺废气、调胶废气与危废仓库废气合并收集，废气处理装置改为 RTO 装置，处理后的尾气与 RTO 装置天然气燃烧废气一并通过 1 根排气筒（FQ348403）排放
		危废仓库废气	活性炭装置+15 米高（6#）排气筒，1000m ³ /h，位于厂区东北侧	危废仓库废气	活性炭装置+15 米高（6#）排气筒，1000m ³ /h，位于厂区东北侧			

		车间二丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气	二级水喷淋+除雾+活性炭吸附+CO装置+15米高(4#)排气筒, 28000m ³ /h	/		/	/	第二阶段建设内容
		车间二丁乳线烘干工序燃烧废气	15米高(5#)排气筒, 5000m ³ /h	/	/	/	/	
废水处理		食堂废水 634m ³ /a, 隔油池, 4m ³ , 位于食堂东侧	食堂废水经隔油池预处理后, 与经化粪池预处理的生活污水以及初期雨水一并接管至苏环洋口港(南通)水务有限公司处理	食堂废水 423m ³ /a, 隔油池, 4m ³ , 位于食堂东侧	食堂废水经隔油池预处理后, 与经化粪池预处理的生活污水以及初期雨水一并接管至苏环洋口港(南通)水务有限公司处理	食堂废水 423m ³ /a, 隔油池, 4m ³ , 位于食堂东侧	食堂废水经隔油池预处理后, 与经化粪池预处理的生活污水以及初期雨水一并接管至苏环洋口港(南通)水务有限公司处理	与环评内容一致, 无变化
		职工生活污水 1584m ³ /a, 化粪池, 4m ³ , 位于食堂东侧		职工生活污水 1057m ³ /a, 化粪池, 4m ³ , 位于食堂东侧		职工生活污水 1057m ³ /a, 化粪池, 4m ³ , 位于食堂东侧		与环评内容一致, 无变化
		初期雨水 648m ³ /a, 事故应急池兼做初期雨水收集池, 186m ³ , 位于厂区口东侧		初期雨水 648m ³ /a, 事故应急池兼做初期雨水收集池, 186m ³ , 位于厂区口东侧		初期雨水 648m ³ /a, 事故应急池兼做初期雨水收集池, 186m ³ , 位于厂区口东侧		与环评内容一致, 无变化
噪声		减振、隔声、消声、距离衰减	减振、隔声、消声、距离衰减	减振、隔声、消声、距离衰减	减振、隔声、消声、距离衰减	与环评内容一致, 无变化		
固废暂存		一般固废仓库, 10m ² , 位于厂区东北侧	一般固废仓库, 10m ² , 位于厂区东北侧	一般固废仓库, 10m ² , 位于厂区东北侧	一般固废仓库, 10m ² , 位于厂区东北侧	与环评内容一致, 无变化		
		危废仓库, 20m ² , 位于厂区东北侧; DMF 废水储罐, 30t, 位于车间一	危废仓库, 20m ² , 位于厂区东北侧; DMF 废水储罐, 30t, 位于车间一	危废仓库, 20m ² , 位于厂区东北侧; DMF 废水储罐, 30t, 位于车间一	危废仓库, 20m ² , 位于厂区东北侧; DMF 废水储罐, 30t, 位于车间一	与环评内容一致, 无变化		

		东北侧	东北侧	北侧	
	事故应急池	一座，容积 186m ³ ，位于厂区口东侧	一座，容积 186m ³ ，位于厂区口东侧	一座，容积 186m ³ ，位于厂区口东侧	与环评内容一致，无变化

事故应急池兼做初期雨水池的可行性分析：

根据环评中“十、现有项目存在的主要环保问题及整改计划”可知，“项目初期雨水量为 81m³/次，水质简单，已设有一座 186m³的事故应急池，用于兼做初期雨水收集池，可以满足厂区初期雨水的收集”，事故应急池已与雨水管网连接，并设置控制闸阀，能够满足事故状态下事故废水、消防废水的收集需求，事故应急池兼做初期雨水池是可行的。

6、生产设备

本项目实际生产设备建设情况见下表。

表 2-5 项目第一阶段设备建设情况表

序号	产品名称	设备名称	设备使用工序	项目环评审批情况		项目第一阶段环评审批情况		项目第一阶段实际建设情况		变化量
				规格/型号	数量/单位	规格/型号	数量/单位	规格/型号	数量/单位	
1	PU 手套、丁腈乳胶手套	PU 浸胶全自动生产线	浸胶	60m*2.4m*4m	3 条	60m*2.4m*4m	3 条	60m*2.4m*4m	3 条	不变
2		丁乳浸胶全自动生产线	浸胶	60m*2.4m*4m	6 条	60m*2.4m*4m	2 条	60m*2.4m*4m	2 条	不变
3		套烘线	烘干	/	2 条	/	1 条	/	1 条	不变
4		硫化缸	调胶	1t	10 台	1t	7 台	1t	7 台	不变
5		球磨机	调胶	1t	3 台	1t	1 台	1t	1 台	不变
6		DMF 储罐	原料贮存	30t	1 台	30t	1 台	30t	1 台	不变
7		DMF 废水储罐	危废贮存	30t	1 台	30t	1 台	30t	1 台	不变
8		天然气加热器	供热	/	21 台	/	14 台	/	14 台	不变

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

本项目第一阶段实际原辅材料消耗情况见下表。

表 2-6 项目原辅材料消耗情况表

序号	产品名称	原料名称	项目环评审批用量	项目第一阶段环评审批用量	项目第一阶段实际用量	变化量
1	PU手套	针织手套	227.25 万打/a	227.25 万打/a	227.25 万打/a	不变
2		PU 胶	228.75t/a	228.75t/a	228.75t/a	不变
3		DMF	390t/a	390t/a	390t/a	不变
4		水性油墨	0.03t/a	0.03t/a	0.03t/a	不变
5	丁腈手套	针织手套	163.8 万打/年	54.6 万打/年	54.6 万打/年	不变
6		甲醇	198t/a	66t/a	66t/a	不变
7		硝酸钙	3t/a	1t/a	1t/a	不变
8		丁腈胶	186t/a	62t/a	62t/a	不变
9		硫磺	7.8t/a	2.6t/a	2.6t/a	不变
10		氧化锌	12t/a	4t/a	4t/a	不变
11		水性油墨	0.03t/a	0.01t/a	0.01t/a	不变
12	乳胶手套	针织手套	163.8 万打/年	54.6 万打/年	54.6 万打/年	不变
13		乳胶	1046t/a	349t/a	349t/a	不变
14		醋酸	18t/a	6t/a	6t/a	不变
15		二甲苯	36t/a	12t/a	12t/a	不变
16		甲醇	216t/a	72t/a	72t/a	不变
17		硝酸钙	5.4t/a	1.8t/a	1.8t/a	不变
18		水性油墨	0.03t/a	0.01t/a	0.01t/a	不变
19	/	天然气	108 万 m ³ /a	65 万 m ³ /a	98 万 m ³ /a	新增 RTO 废气处理装置，新增天然气用量 33 万 m ³ /a

2、水平衡

本项目第一阶段用水主要为 PU 手套泡水用水、PU 手套生产线工艺废气喷淋用水、食堂用水以及生活用水，产生的废水主要为食堂废水、职工生活污水以及初期雨水。食堂废水经隔油池预处理后，与经化粪池预处理的生活污水以及初期雨水一并接管至苏环洋口港（南通）水务有限公司处理。

本项目第一阶段水平衡图如下。

损耗: 122.25 DMF 带入水: 1.482

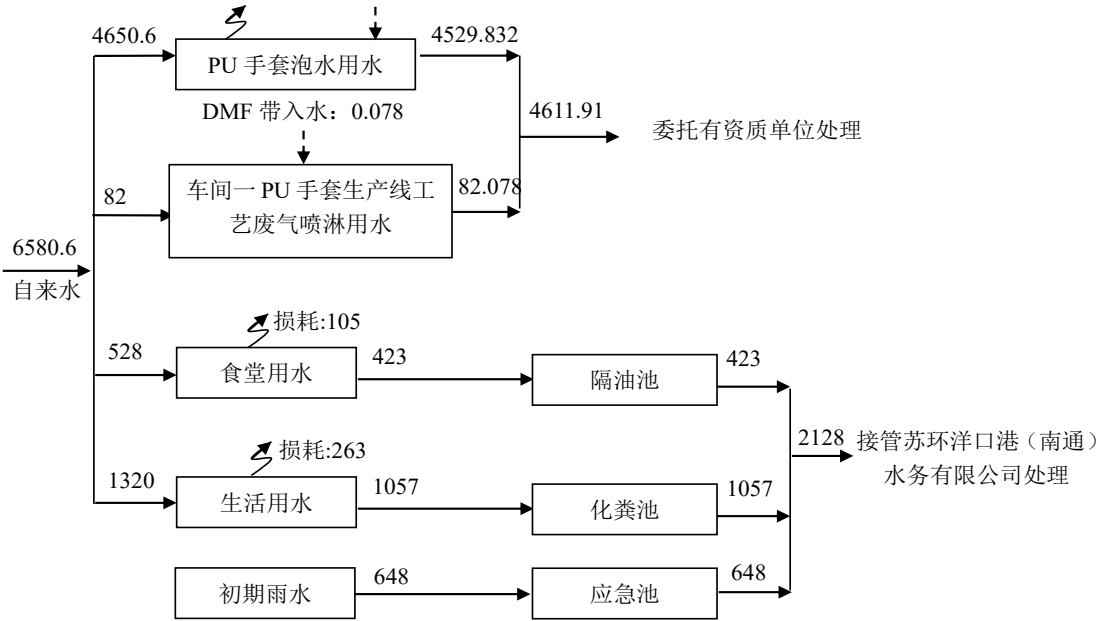


图 2-1 项目第一阶段实际水平衡图 (单位: m³/a)

主要工艺流程及产污环节：

1、PU手套具体工艺流程及产污环节示意图如下：

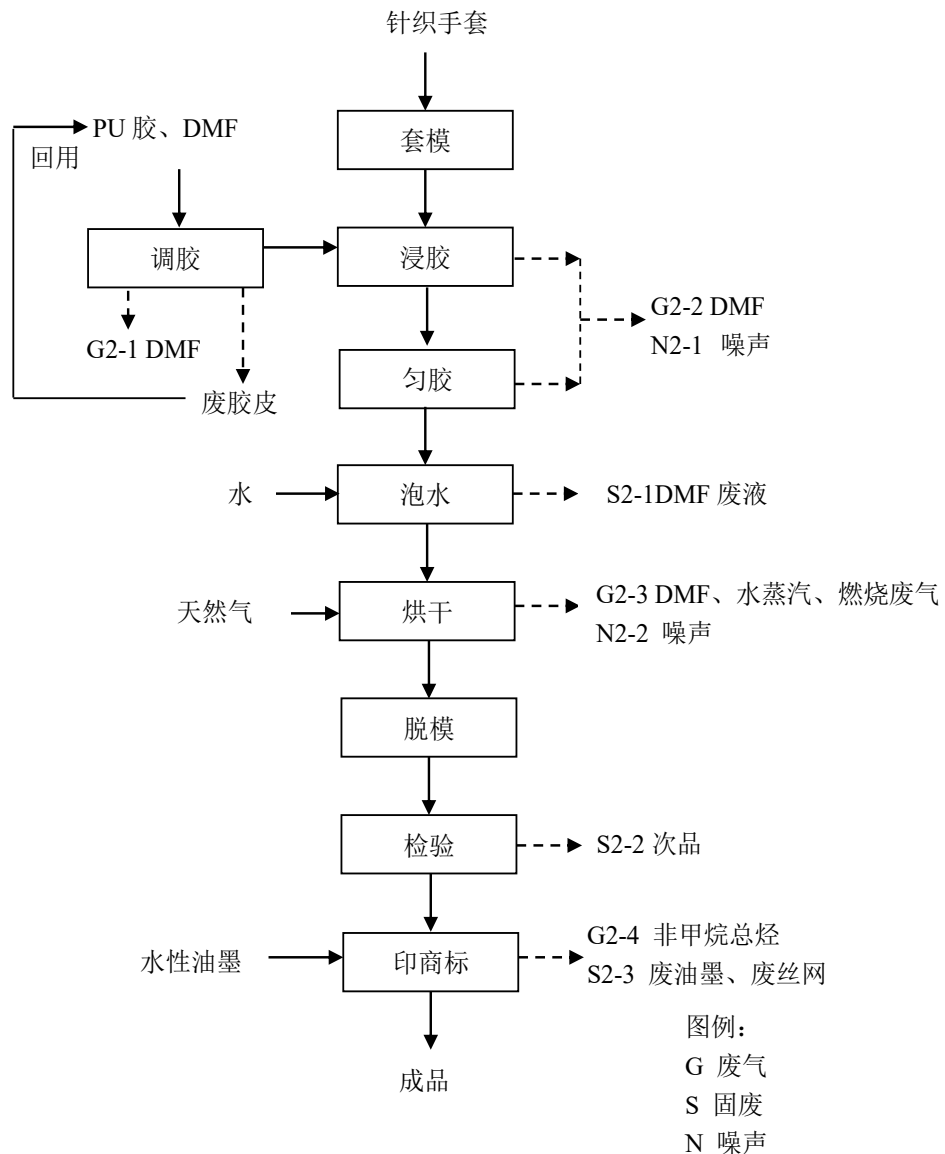


图 2-2 PU 手套生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

(1) 套模：将手套依次套在手模上，入生产线待浸胶处理。

(2) 调胶：采用 PU 胶以 DMF 作为溶剂搅拌均匀，配制得到符合生产工艺要求的 PU 胶。在调胶过程中罐区 DMF 采用管道输送至硫化缸，PU 胶采用人工倒入硫化缸中进行密封搅拌，调胶过程在常温下进行，PU 胶在常温下不易挥发，无废气产生，搅拌好的物料通过管道输送至生产线浸胶槽内，配料罐长时间使用后其内壁会附着少量胶料，待干化后铲下回用至调胶工序。在调胶过程中会有少

量 DMF 挥发，调胶间废气密闭收集后处理排放。此工序产生 DMF G2-1。储罐呼吸装置装呼吸阀，夏季采用水喷淋措施等减少无组织废气的排放，另外对罐体经常检查、检修，保持气密性良好，防止泄露。

(3) 浸胶、匀胶：将手套坯浸入浸胶槽内停留约 5 秒钟取出，流水线的手模依次从浸胶槽中出来，行进中转动一圈，使手模表面上的胶液均匀、结膜，多余的胶液垂滴下来，经收集槽收集送至胶料暂存桶再返回浸胶槽中。此工序产生 DMF G2-2、噪声 N2-1。

(4) 泡水：结膜后的手套在水槽中进行泡水处理（六格水池，每格水池尺寸为 6.5m*2m*0.4m），泡水过程中手套表面胶料中的 DMF 溶剂混溶至水中，产生含 DMF 的废水。此工序产生 DMF 废水 S2-1。

(5) 烘干：泡水处理后的手套在生产线上采用天然气燃烧器，使用天然气作为燃料，于 85°C 直接接触烘干 2 小时，手套中残留的 DMF 基本随水蒸汽一并汽化排出。此工序产生 DMF、水蒸汽、天然气燃烧废气 G2-3、噪声 N2-2。

(6) 脱模、检验：将烘干后的手套从手模上取下检验。此工序产生次品 S2-2。

(7) 印商标：采用水性油墨（不含甲苯、二甲苯等有机溶剂），在烘干后的手套上印上商标。此工序产生非甲烷总烃 G2-4、废油墨、废丝网 S2-3。

(8) 成品：合格产品 PU 手套经计数后整理捆扎，包装即为成品。

2、丁腈手套具体工艺流程及产污环节示意图如下：

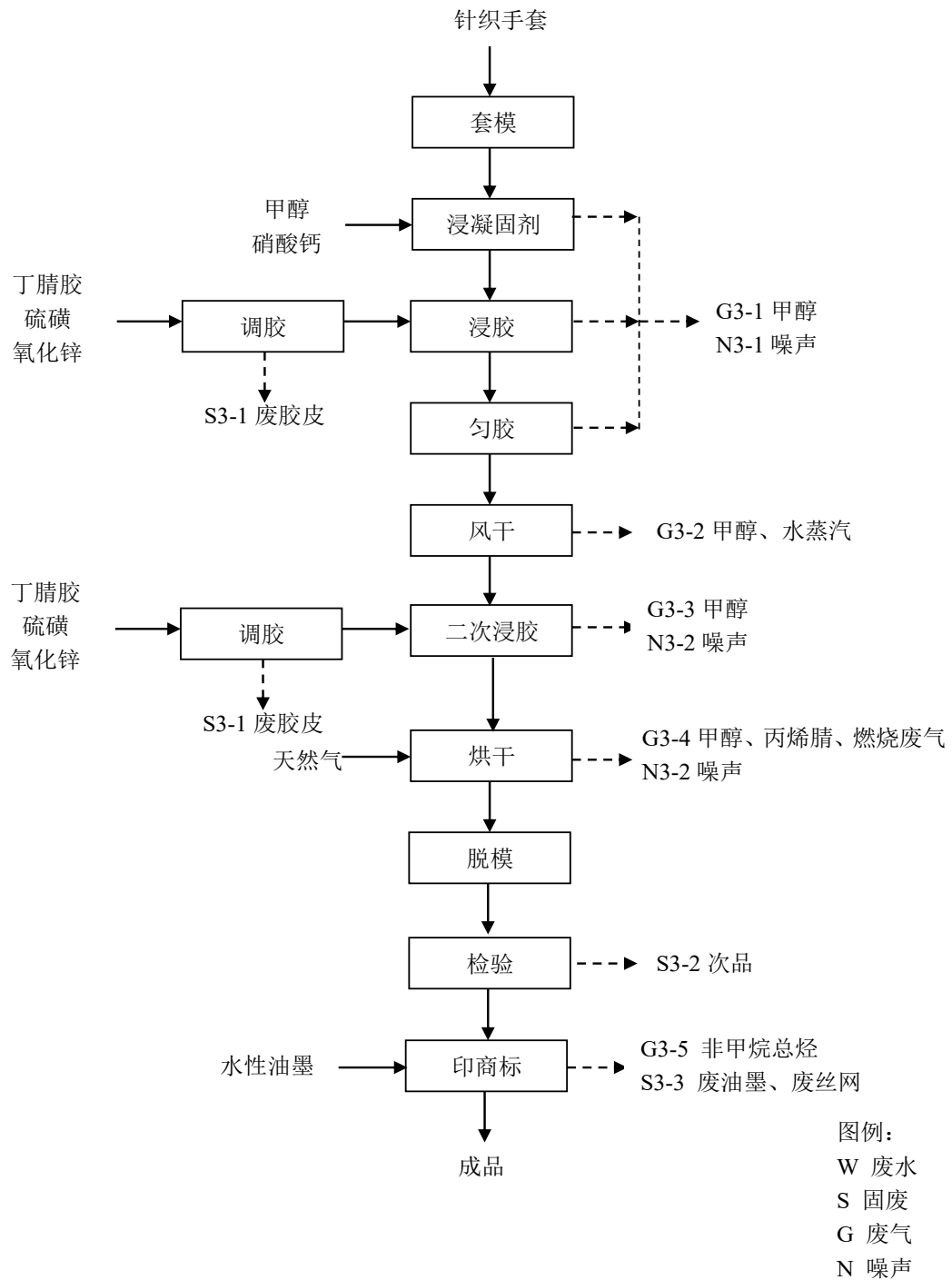


图 2-3 丁腈手套生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程简述：

(1) 调胶：先将外购的丁腈胶倒入硫化缸中，再将硫磺、氧化锌按照比例人工缓慢倒入硫化缸进行密封搅拌，工人要穿工作服，戴口罩、手套，穿长筒胶靴，保障劳动安全卫生。原料比重较大，无粉尘产生，调胶过程在常温下进行，丁腈

胶在常温下不易挥发，无废气产生，放置一段时间硫化得到符合生产工艺要求的丁腈胶，供丁腈手套生产使用，本项目使用硫磺作为硫化剂，硫化作用使橡胶的线性分子间通过生成“硫桥”而相互交联成立体的网状结构，从而使塑性的胶料变成弹性橡胶。硫化的目的就是通过外力剪力、高温促使胶内的链状分子交联成网状分子，加强其拉力、硬度、老化、弹性等性能。调胶桶长时间使用后其内壁会附着少量胶料，经晒干后即成为废胶皮。此工序产生废胶皮S3-1。

(2) 套模：将手套坯套在手套模型上，准备浸胶。

(3) 浸凝固剂、浸胶、匀胶：将手套套在模具上，准备浸凝固剂处理。凝固剂起防渗透的作用，使胶料不会透过手套。凝固剂中主要成分为甲醇和硝酸钙。浸凝固剂后将手套套坯逐只浸入胶槽内，在正常生产状况下，流水线的手模（手状模型）依次从浸槽中出来，行进中不断转动，以使手模表面上的胶液均匀，并使多余的胶液垂滴下来，垂滴下来的液体经收集槽返回浸渍槽中继续生产。此工序产生甲醇 G3-1、噪声 N3-1。

(4) 风干：将浸过胶的手套自然风干，此过程大部分的甲醇气化排出。此工序产生甲醇、水蒸汽 G3-2。

(5) 二次浸胶：风干后的手套再次浸入胶槽内，流水线的手模（手状模型）依次从浸槽中出来，行进中不断转动，以使手模表面上的胶液均匀，并使多余的胶液垂滴下来，垂滴下来的液体经收集槽返回浸渍槽中继续生产。此工序产生甲醇 G3-3、噪声 N3-2。

(6) 烘干：浸胶后的手套采用天然气燃烧器加热烘干，在烘干阶段的温度为 $90\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，烘干约 90 分钟。此工序产生甲醇、燃烧废气 G4-3、噪声 N3-2。

(7) 脱模：将手套从模型上取下来。

(8) 检验：将检验合格的成品手套整理捆扎进行包装待售，次品手套低价销售。此工序产生次品 S3-2。

(9) 印商标：采用水性油墨（不含甲苯、二甲苯等有机溶剂），在烘干后的手套上印上商标。此工序产生非甲烷总烃 G3-5、废油墨、废丝网 S3-3。

3、乳胶手套具体工艺流程及产污环节示意图如下：

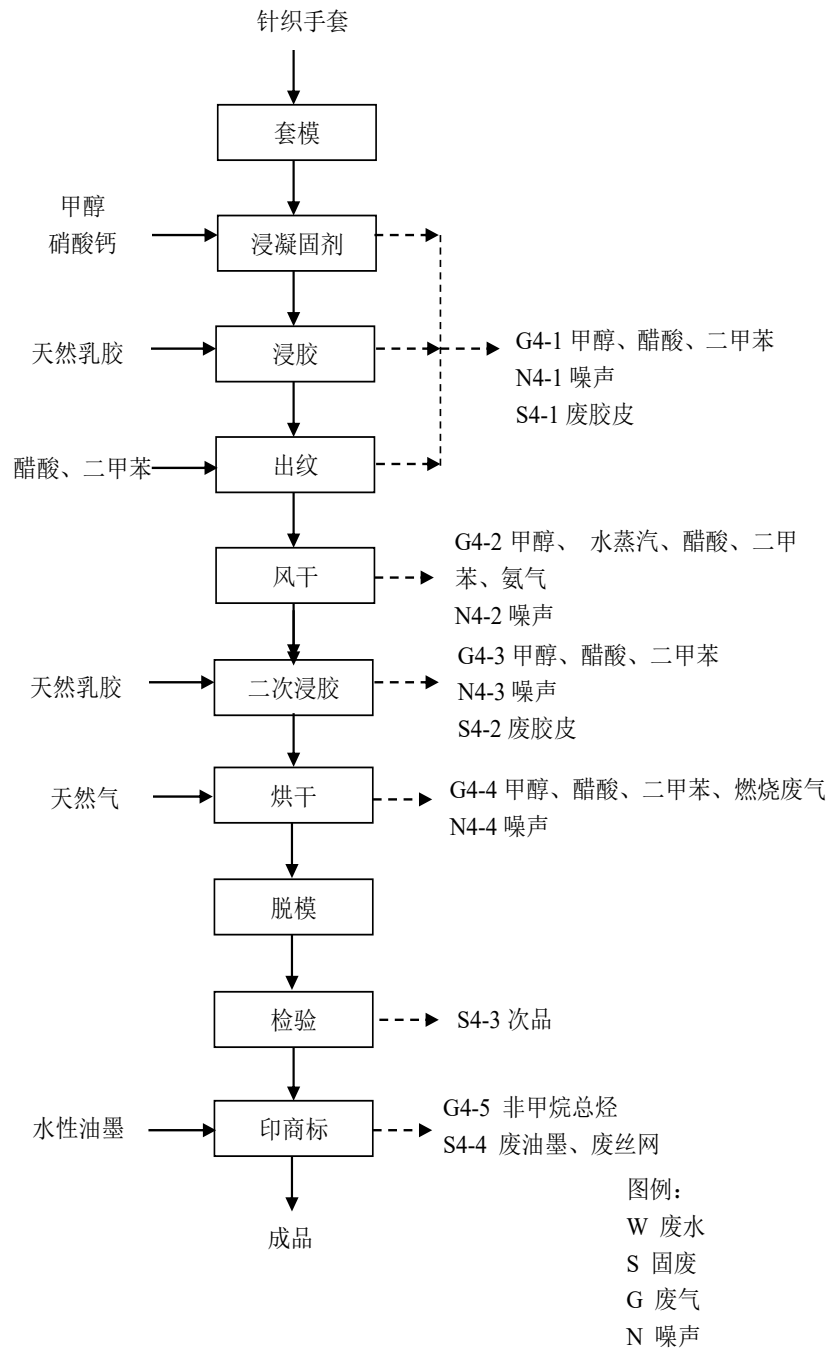


图 2-4 乳胶手套生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

- (1) 套模：将手套坯套在手套模型上，准备浸胶。
- (2) 浸凝固剂：将手套套在模具上，准备浸凝固剂处理。凝固剂起防渗透的作用，使胶料不会透过手套。凝固剂中主要成分为甲醇和硝酸钙。
- (3) 浸胶：将手套套坯逐只套在浸胶生产线模具上，然后将手套套坯逐只浸

入胶槽内。

(4) 出纹：该生产线采用醋酸、二甲苯为出纹剂，将手套坯浸入出纹剂中，使浸渍胶膜出现纹路。在浸凝固剂、浸胶、出纹三个工段中有少量的甲醇、醋酸、二甲苯气化排出。浸凝固剂、浸胶、出纹工序产生甲醇、醋酸、二甲苯 G3-1、废胶皮 S4-1、噪声 N4-1。

(5) 风干：出纹后的手套自然风干。在此过程中大部分的甲醇、醋酸、二甲苯气化排出。此工序产生甲醇、水蒸汽、醋酸、二甲苯、氨气 G4-2、噪声 N4-2。

(6) 二次浸胶：风干后的手套再次浸入胶槽内。此工序产生甲醇、醋酸、二甲苯 G4-3、噪声 N4-3、废胶皮 S4-2。

(7) 烘干：手套进入烘箱烘干约 90 分钟，温度在 120°C 左右，采用天然气燃烧器直接供热。具体烘箱控制温度视烘箱长度、手套规格、产品质量要求等综合因素决定，在此过程中残留的甲醇全部气化排出。此工序产生甲醇、醋酸、二甲苯、天然气燃烧废气 G4-4、噪声 N4-4。

(8) 脱模、检验：经烘干后的手套从模具上人工脱下后，经检验包装后即成为成品入库待售。此工序产生次品 S4-3。

(9) 印商标：采用水性油墨（不含甲苯、二甲苯等有机溶剂），在烘干后的手套上印上商标。此工序产生非甲烷总烃 G4-5、废油墨、废丝网 S4-4。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废气污染物及处理措施

项目第一阶段车间一 3 条 PU 浸胶线工艺废气、调胶废气经三级水喷淋处理后通过 15 米高（FQ348401）排气筒排放；

车间一天然气燃烧废气通过 15 米高（FQ348402）排气筒排放；

车间一 2 条丁腈乳胶浸胶线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气经 RTO 装置处理后，与 RTO 装置天然气燃烧废气一并通过 15 米高（FQ348403）排气筒排放。

废气处理工艺流程如下图所示。

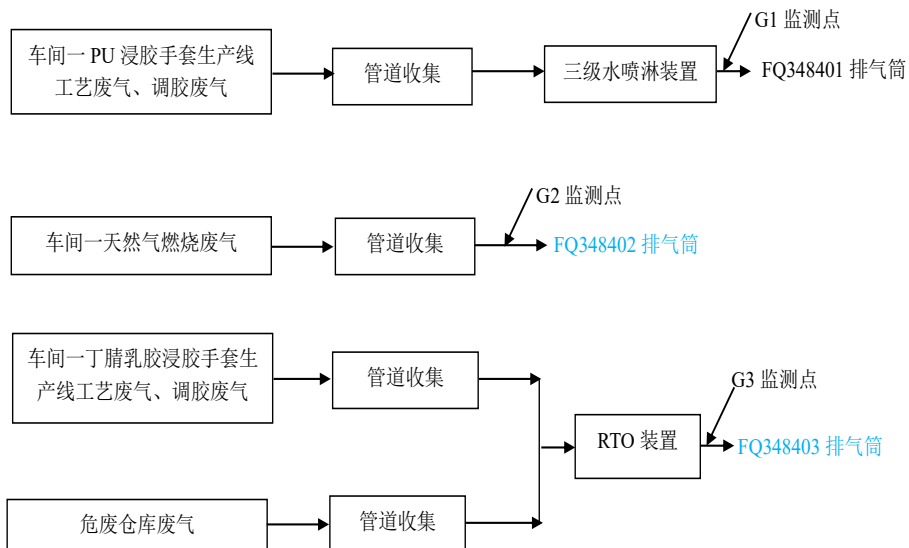


图 3-1 废气收集、处理工艺流程图

项目废气治理设施参数如下：

表 3-1 三级水喷淋装置参数表

项目	技术指标
外形尺寸	Φ3000mm*6500mm
套数	1
处理风量	25000m ³ /h
循环泵流量	一级 20m ³ /h，二级 12.5m ³ /h，三级 12.5m ³ /h
循环泵扬尘	一级 20m，二级 20m，三级 25m
材质	PP
除雾层	W 型折流板
填充层	多面空心球 每层 300mm*2 层
液气比	<2L/m ³

空塔流速	0.8~2m/s
停留时间	2-3s

表 3-2 RTO 装置参数表

序号	项目	参数
1	设计处理风量	15000m ³ /h
2	热效率	≥95%
3	VOCs 去除效率	≥99%
4	高温滞留时间	≥1.2s
5	燃烧室温度	750°C~850°C
6	冷启动	升温时间≤2h
7	烘炉时间	升温时间 10h-12h
8	RTO 压降	≤4000pa
9	防护等级	IP55
10	装机功率	52kw
11	设备总重	约 40T
12	燃烧器	100 万大卡/h

根据《省生态环境厅关于开展全省生态环境安全隐患排查整治工作的通知》（苏环办（2022）134 号），本项目第一阶段涉及其中的 RTO 装置，已开展上述相关污染防治设施专项安全评价（详见附件 12）。

废气收集及处理设施照片如下。





图 3-2 车间一 3 条 PU 浸胶线工艺废气、调胶废气三级水喷淋装置及 FQ328401 排气筒照片

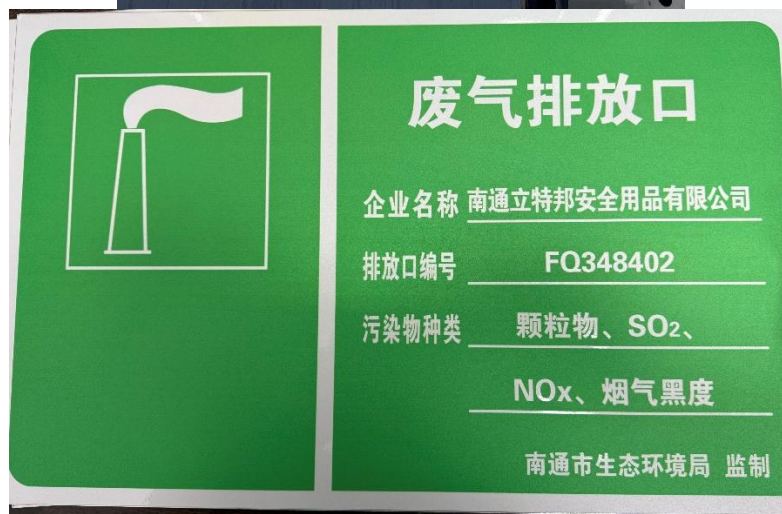


图 3-3 车间一天然气燃烧废气 FQ328402 排气筒照片



图 3-4 车间一 2 条丁腈乳胶浸胶线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气 RTO 装置及 FQ328403 排气筒照片

2、废水污染物及处理措施

项目产生的食堂废水经隔油池预处理后，与经化粪池预处理的生活污水以及初期雨水一并接管至苏环洋口港(南通)水务有限公司处理。废水中主要污染物指标为：COD、SS、氨氮、总氮、总磷、动植物油等。

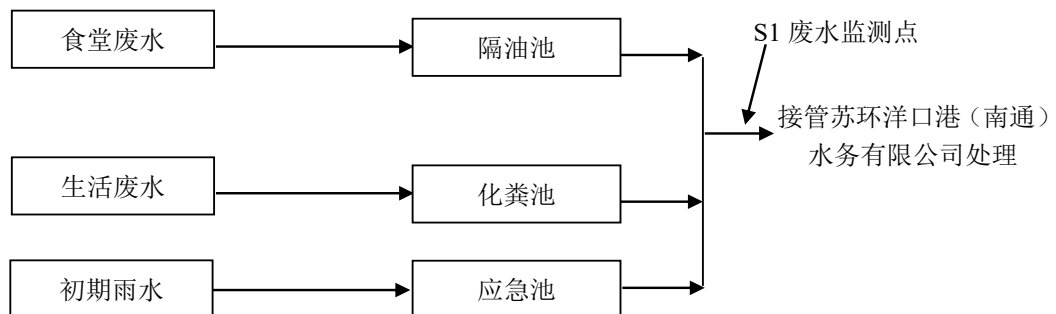


图 3-5 本项目第一阶段废水收集、处理工艺流程图

3、噪声治理措施

本项目噪声源主要为各类机械设备，公司采取合理车间平面布置、优选低噪声设备、降噪减振以及风机加装消音器等综合措施来降低噪声对周围环境的影响。

4、固废治理措施

由于本项目第一阶段丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气治理设施为RTO装置，无甲醇、醋酸、二甲苯喷淋废液、废活性炭以及废催化剂产生。

本项目第一阶段产生的固废主要为次品手套、废包装袋、废包装桶、废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶、DMF废水以及生活垃圾。其中次品手套、废包装袋外售综合利用，废包装桶由供应商回收后用于原包装，废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶、DMF泡洗废液、DMF喷淋废液委托有资质单位处置，职工生活垃圾由环卫部门定期清运。本项目建有一间一般固废仓库、一间危废仓库以及一只DMF废水储罐。本项目的固废产生及处置情况见下表。

表 3-3 项目第一阶段固体废物产生及处置情况表

固废名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	项目环评产生量 (t/a)	项目第一阶段环评产生量 (t/a)	项目第一阶段实际产生量 (t/a)	暂存量 (t/a)	处置量 (t/a)	处置方式
次品手套	一般工业固废	检验	SW17	900-007-S17	37.9	20	20	0	20	外售综合利用
废包装袋		包装	SW59	900-099-S59	0.2	0.1	0.1	0	0.1	
废包装桶		包装	SW59	900-099-S59	0.8	0.45	0.45	0	0.45	
废胶皮	危险废物	调胶	HW13	900-016-13	0.96	0.5	0.5	0	0.5	委托有资质单位处置
废油墨		印商标	HW12	900-253-12	0.009	0.005	0.005	0	0.005	
废丝网		印商标	HW12	900-253-12	0.009	0.005	0.005	0	0.005	
废油墨桶		原料包装	HW49	900-041-49	0.01	0.006	0.006	0	0.006	
DMF 废水		泡水、废气处理	HW06	900-404-06	4984.48	4984.48	4984.48	0	4984.48	
甲醇、醋酸、二甲苯喷淋废液		废气处理	HW06	900-404-06	834	278	0*	0	0	
废活性炭		废气处理	HW49	900-039-49	11.253	5.983	0*	0	0	
废催化剂		废气处理	HW49	900-041-49	1.35	0.675	0*	0	0	
生活垃圾	一般废物	日常生活	SW64	900-002-S64	5.25	3.5	3.5	0	3.5	环卫清运

注：*由于本项目第一阶段丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气的废气治理设施为 RTO

装置，无甲醇、醋酸、二甲苯喷淋废液、废活性炭以及废催化剂产生。

危废仓库照片如下。



图 3-6 危废仓库照片

DMF 废水储罐照片如下。



图 3-7 DMF 废水储罐照片

本项目危险废物管理与《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号）的相符性分析：

表 3-4 与苏环办[2024]16号的相符性对照表

序号	文件规定要求	实施措施	结论
1	6、规范贮存管理要求。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），企业可根据实际情况选择危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准。	本项目危险废物为废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶、DMF 废水，废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶采用危废仓库贮存，DMF 废水采用储罐贮存，危废仓库防雨、防渗、防盗，设置防渗托盘；DMF 废水储罐区设置围堰，	相符

		做好防渗，确保危险废物不会对泄漏至外部环境，造成环境污染。	
2	8、强化转移过程管理。全面落实危险废物转移电子联单制度，实行省内全域扫描“二维码”转移。危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力，直接签订委托合同，并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分以及是否易燃易爆等信息，违法委托的，应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任。	公司已在危险废物系统内提交危废管理计划，并落实了危废转移联单制度，核对了危废处置单位的资质和能力，并直接签订了危废处置合同。	相符

本项目一般固废管理与《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相符性分析

表 3-5 与 GB18599-2020 的相符性对照表

序号	文件规定要求	实施措施	结论
1	4.3 贮存场、填埋场不得选在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内。	本项目一般固废仓库位于车间内部，选址不属于生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内。	相符
2	5.2.1 当天然基础层饱和渗透系数不大于 $1.0 \times 10^{-5} \text{cm/s}$ ，且厚度不小于 0.75m 时，可以采用天然基础层作为防渗衬层。	一般固废仓库地面基础及内墙采取防渗措施，防止污泥对土壤和地下水造成影响。	相符

5、其他环境保护措施

我公司于2025年12月编制了《南通立特邦安全用品有限公司突发环境事件应急预案》，并于2025年12月4日取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》，备案编号为320623-2025-352-M，已设置事故应急池，雨、污水排口设置控制闸阀，配备了应急物资，定期进行应急演练，相关环境风险防范措施建设情况如下。



图 3-8 事故应急池照片



图 3-9 应急物资照片



图 3-10 废水排放口及标志牌照片



图 3-11 雨水排放口及标志牌照片

项目变动情况：

项目变动情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688号）、《江苏省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）文件对照，进行项目变动环境影响分析。

1、变动情况

1.1 变动内容

本项目实际建设情况和环评及批复对照，主要变动内容有：

（1）原环评中项目全厂共建设 3 条 PU 手套生产线、6 条丁腈乳胶手套生产线，具有年产 PU 劳保手套 225 万打、丁腈劳保手套 162 万打、乳胶劳保手套 162 万打的生产能力。实际建设过程中由于公司项目建设计划调整，项目分阶段建设，其中项目第一阶段实际建设 3 条 PU 手套生产线、2 条丁腈乳胶手套生产线，实际具有年产 PU 浸胶手套 225 万打、丁腈浸胶手套 54 万打、乳胶浸胶手套 54 万打的生产能力。

（2）污染防治措施发生变化

原环评中车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气采取二级水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO 装置处理，通过 15 米高 3#排气筒排放；危废仓库废气采取活性炭吸附装置处理，通过 15 米高 6#排气筒排放。

实际建设过程中，为提高废气处理效果的稳定性，减少废活性炭等危险废物产生，采用 RTO 装置对车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气进行处理，处理后的尾气与 RTO 装置天然气燃烧废气一并通过 15 米高（FQ348403）排气筒排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）表 3 可知，RTO 装置属于浸胶废气处理可行技术，且根据设计单位提供的装置参数可知，RTO 装置对有机废气的处理效率可达 99%，与原环评中二级水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO 装置的有机废气处理效率一致，未导致污染防治措施效率降低，不会导致新增污染物排放种类，根据验收监测报告可知，变动未导致污染物排放量增加，不属于重大变动。

(3) 危险废物种类发生变化

由于本项目第一阶段丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气以及危废仓库废气实际处理设施为RTO处理装置，无甲醇、醋酸、二甲苯喷淋废液、废活性炭以及废催化剂产生。

1.2 项目环保手续办理情况、环评批复要求及落实情况

(1) 环保手续办理情况

公司于 2024 年 4 月报批了《南通立特邦安全用品有限公司劳保手套生产改扩建项目环境影响报告表》，并于 2024 年 11 月 26 日通过了江苏如东洋口港经济开发区管理委员会审批（港管环[2024]13 号），环评审批全厂共建设 3 条 PU 手套生产线、6 条丁腈乳胶手套生产线，具有年产 PU 劳保手套 225 万打、丁腈劳保手套 162 万打、乳胶劳保手套 162 万打的生产能力。

原环评中车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气采取二级水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO 装置处理、危废仓库废气采取活性炭吸附装置处理。实际建设过程中，为提高废气处理效果的稳定性，减少废活性炭等危险废物产生，采用 RTO 装置对车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气进行处理，处理后的尾气与 RTO 装置天然气燃烧废气一并通过 15 米高（FQ348403）排气筒排放。公司于 2025 年 10 月 27 日针对上述升级改造填报了《南通立特邦安全用品有限公司废气治理设施升级改造项目环境影响登记表》（详见附件 4）。

公司于 2025 年 10 月 27 日进行排污许可登记变更（登记编号：913206235502678505001U），排污许可登记中生产工艺、原辅材料、设备以及环保设施等均与本次验收和现场情况一致。

(2) 环评批复要求及落实情况

本项目环评批复落实情况对照详见表 4-3。

1.3 项目变动类别判定

项目变动类别判定见下表。

表 3-6 项目第一阶段变动内容与环办环评函[2020]688 号文的对照情况

类别	环办环评函〔2020〕688 号	对照情况	
		项目第一阶段	实际建设情况

		环评审批情况
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目开发、使用功能未发生变化。
规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	生产、处置、储存能力未发生变化。
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	生产、处置、储存能力未发生变化，未导致废水第一类污染物排放量增加的。
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	生产、处置和储存能力均未发生变化。
地点	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的导致不利环境影响显著增加。	项目选址、总平布局未发生变化。
生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本次变动未新增产品品种及生产工艺，主要原辅材料未发生变化，生产设备发生变动，燃料种类及使用工序未发生变化。未导致以下情形： （1）未新增排放污染物种类； （2）相应的污染物排放量不增加； （3）不涉及废水第一类污染物。 （4）其他污染物排放量不增加。
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸未变化。
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废水污染防治措施与环评一致； 废气污染防治措施发生变动：车间一丁腈橡胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气处理设施由二级水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO 装置变为 RTO 装置，危废仓库废气由活性炭吸附装置变为与车间一丁腈橡胶浸胶手套生产线工艺废气合并收集后经 RTO 装置处理、排放。上述变动未导致污染防治效率降低，不会导致新增污染物排放种类，根据验收监测报告可知，上述变动未导致污染物排放量增加，不属于重大变动。
	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	未新增废水排口；废水排放方式未发生变化，未对环境产生不利影响。

新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	未新增废气排放口。
噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生改变，未导致不利环境影响加重。
固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	全厂固体废物利用处置方式未发生改变，未导致不利环境影响加重。
事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水暂存能力或拦截设施未发生变动。

经上表对照分析，本项目的变动不属于重大变动，纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。

2、评价要素

表 3-7 项目第一阶段变动环境评价要素与原环评内容对照情况

类别	原环评情况	项目第一阶段实际建设情况	是否发生变化
评价因子	废气： 有组织（DMF、、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度、甲醇、醋酸、二甲苯、氨气、非甲烷总烃）、无组织（甲醇、醋酸、二甲苯、氨气、非甲烷总烃、DMF、臭气浓度） 废水： 生产废水、生活污水（pH 值、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP、动植物油）； 噪声： 厂界噪声； 固废： 次品手套、废包装袋、废包装桶、废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶、DMF 废水、甲醇、醋酸、二甲苯喷淋废液、废活性炭、废催化剂以及生活垃圾	废气： 有组织（DMF、、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度、甲醇、醋酸、二甲苯、氨气、非甲烷总烃）、无组织（甲醇、醋酸、二甲苯、氨气、非甲烷总烃、DMF、臭气浓度） 废水： 生产废水、生活污水（pH 值、COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP、动植物油）； 噪声： 厂界噪声； 固废： 次品手套、废包装袋、废包装桶、废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶、DMF 废水以及生活垃圾	项目第一阶段无甲醇、醋酸、二甲苯喷淋废液、废活性炭、废催化剂产生
评价等级	大气环境： 三级评价 地表水环境： 三级 B 声环境： 三级	大气环境： 三级评价 地表水环境： 三级 B 声环境： 三级	否
评价范围	大气环境： 以建设项目厂址为中心，边长为 5km 的矩形 地表水环境： 幸福河、洋口运河、四贯河 声环境： 三级	大气环境： 以建设项目厂址为中心，边长为 5km 的矩形 地表水环境： 幸福河、洋口运河、四贯河 声环境： 三级	否
排放标准	废气： 车间一 PU 浸胶手套生产线调胶、浸胶、匀胶、烘干废气以及天然气燃烧废气 1#排气筒排放的颗粒物、SO ₂ 、NO _x 执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 1 中常规大气污染物排放	废气： 车间一 PU 浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气 FQ328401 排气筒排放的颗粒物、SO ₂ 、NO _x 执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2019）表 1 中常规大气污染物排放限值，DMF 排	否

<p>限值, DMF 排放执行《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 1 限值。</p> <p>车间一 PU 泡水工序天然气燃烧废气、丁腈乳胶浸胶手套烘干工序天然气燃烧废气 2#排气筒中颗粒物、SO₂、NO_x 执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019)表 1 中常规大气污染物排放限值。</p> <p>车间一丁腈乳胶浸胶手套浸凝固剂、浸胶、匀胶、出纹、风干、二次浸胶、烘干废气采取二级水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO 装置处理后,通过 15 米高 3#排气筒排放,排放的废气中甲醇执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 中排放限值,醋酸排放参照执行《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)附录 A 中标准,氨气、二甲苯、非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 中的标准限值。危废仓库废气 6#排气筒中非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1、表 2、表 3 中排放限值。</p> <p>项目印商标废气以及未被收集的废气均无组织排放,厂界无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 6 中标准限值,DMF 排放执行《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 2 中标准限值,甲醇排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中标准限值,氨、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中标准限值。厂区内无组织非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 限值标准。</p> <p>废水:项目雨水排入雨水管网,雨水接纳水体为幸福河,雨水排放中主要污染因子为 COD、SS 等, COD 浓度≤40 mg/L, SS 浓度≤30mg/L。项目产生的食堂废水经隔油池预处理后,与经化粪池预处理的生活污水以及初期雨水一并接管至苏环洋口</p>	<p>放执行《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 1 限值。</p> <p>车间一天然气燃烧废气 FQ328402 排气筒中颗粒物、SO₂、NO_x 执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019)表 1 中常规大气污染物排放限值。</p> <p>车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气以及 RTO 装置天然气燃烧废气 FQ328403 排气筒中甲醇、颗粒物、SO₂、NO_x 执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 中排放限值,醋酸排放参照执行《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)附录 A 中标准,氨气、二甲苯、非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 中的标准限值。</p> <p>项目印商标废气以及未被收集的废气均无组织排放,厂界无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 6 中标准限值,DMF 排放执行《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 2 中标准限值,甲醇排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中标准限值,氨、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中标准限值。厂区内无组织非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 限值标准。</p> <p>废水:项目雨水排入雨水管网,雨水接纳水体为幸福河,雨水排放中主要污染因子为 COD、SS 等,雨水排放执行《2022 年洋口港经济开发区、长沙镇“水质达标决战年”实施方案》(港管发[2022]20 号)中要求(COD≤30mg/L、SS≤30mg/L)。</p> <p>项目产生的食堂废水经隔油池预处理后,与经化粪池预处理的生活污水以及初期雨水一并接管至苏环洋口港(南通)水务有限公司</p>
--	--

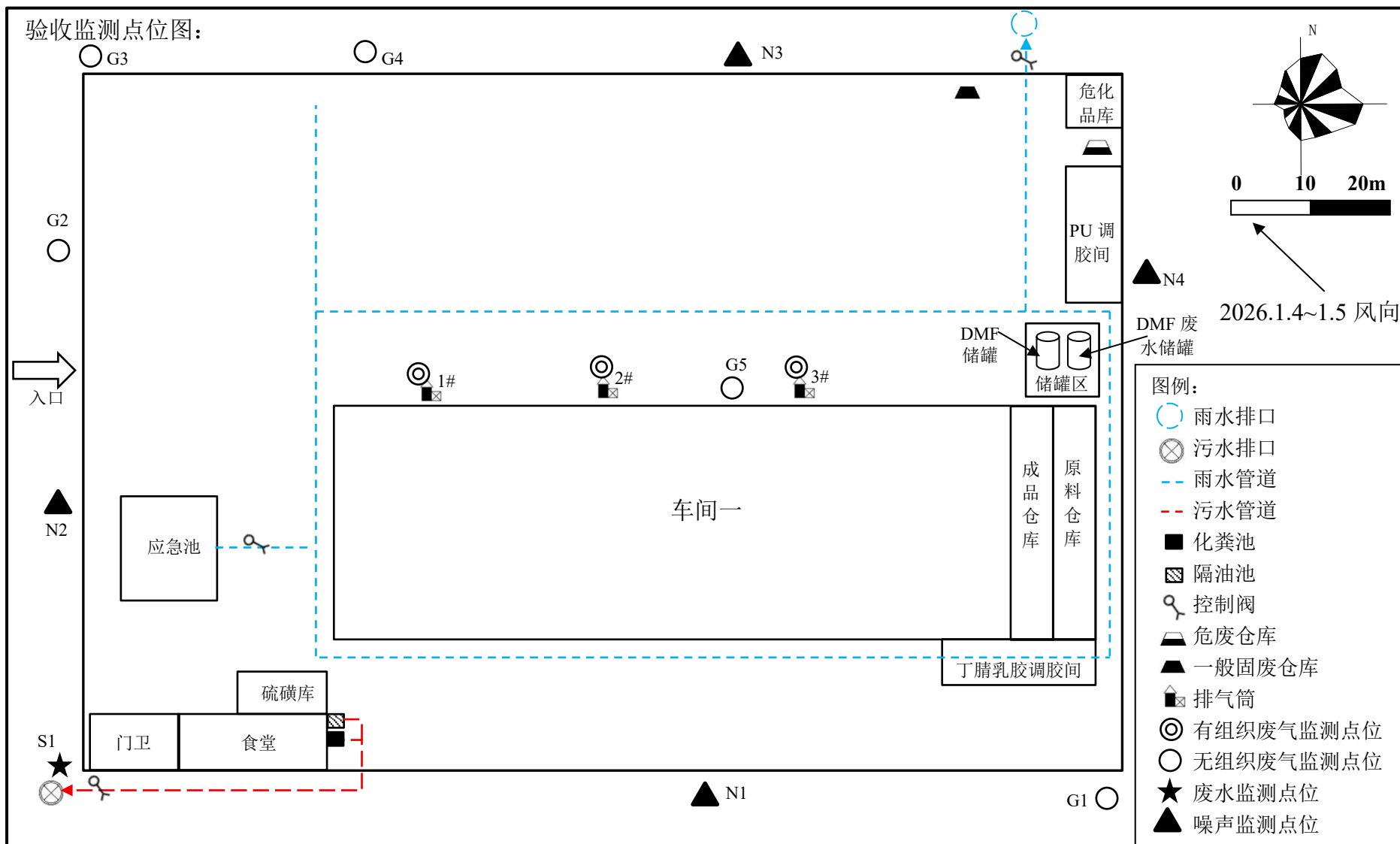
<p>港(南通)水务有限公司处理, 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准, 其中氨氮、总氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准。</p> <p>噪声: 项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。</p> <p>固废: 固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知(苏环办[2024]16号)。</p>	<p>处理, 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准, 其中氨氮、总氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准。</p> <p>噪声: 项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。</p> <p>固废: 固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的相关规定。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知(苏环办[2024]16号)。</p>	
--	---	--

3、环评影响分析说明

建设项目第一阶段变动前后, 产排污环节不发生变化, 污染防治措施发生变化, 但未导致污染防治措施效率降低, 不会导致新增污染物排放种类, 根据验收监测报告可知, 变动未导致污染物排放量增加, 不属于重大变动。原环评中各环境要素的分析影响结论不发生变化; 变动前后, 风险物质及环境风险源不发生变化, 事故应急池及雨水排口控制闸阀等风险防范措施均按照相关要求落实到位。

4、结论

本项目第一阶段发生一般变动后, 原环评报告环境影响评价结论不发生变化, 项目一般变动纳入排污许可和竣工环境保护验收管理。



表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响报告表主要结论

根据《南通立特邦安全用品有限公司劳保手套生产改扩建项目环境影响报告表》中摘录的主要结论如下表。

表 4-1 环境影响报告表主要结论一览表

项目	结论
废水	本项目废水接管至苏环洋口港(南通)水务有限公司集中处理达标后排入黄海，从水质水量、接管标准等方面综合考虑是可行的。因此，项目对地表水环境的影响较小。
废气	项目正常情况排放的大气污染物对大气环境影响可接受，项目大气污染物排放方案可行。
噪声	根据预测结果，与评价标准进行对比分析表明，项目建成后，全厂设备产生的噪声经治理后厂界各噪声预测点的昼间、夜间值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准，不会对周围区域的声环境质量产生不良影响，不会改变周围环境噪声现状。
固废	综上所述，本项目所产生的固体废物通过以上方法处理处置后，将不会对周围的环境产生影响，但必须指出的是，固体废物处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，避免其对周围环境产生二次污染。通过以上措施，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境的影响可减至最小程度。
结论	综合本报告中所作各项评价内容表明，本项目符合国家及地方产业政策，本项目位于如东县洋口港经济开发区配套工业园区新业路2号，符合当地总体规划、环保规划等相关规划要求。只要建设单位认真落实报告中提出的有关环保治理措施和环保建议，认真贯彻执行“达标排放”和“三同时”制度等环保要求，在切实做到污染物达标排放的前提下，并有效采取以上对策建议，从环评角度出发，建设该项目是可行的。

2、审批部门审批决定

根据《关于南通立特邦安全用品有限公司劳保手套生产改扩建项目环境影响报告表的批复》(江苏如东洋口港经济开发区管理委员会，港管环[2024]13号，2024年11月26日)，环评批复要求如下表。

表 4-2 环评批复要求一览表

序号	结论
一	该项目审批前我区已在网站(http://www.rudong.gov.cn/)将项目内容进行了公示，公众未提出反对意见及听证请求。根据江苏如东洋口港经济开发区管理委员会备案(港管审备[2024]16号)、环境影响报告表技术评估意见、环评结论与建议，在切实落实各项污染防治措施，各类污染物达标排放及环境污染事故风险防范措施落实到位的前提下，从环保角度分析，你公司劳保手套生产改扩建项目在如东县洋口港经济开发区建设具备环境可行性。
二	该项目为改扩建项目，拟在南通鑫辉电子有限公司厂区内减少1条PU全自动生产线、新增5条丁腈乳胶全自动生产线、1条套烘线等设备。项目建成后PU浸胶

	<p>手套减少 75 万打，丁腈浸胶手套增加 135 万打、乳胶浸胶手套增加 135 万打，项目建成投产后全厂具有年产 PU 浸胶手套 225 万打、丁腈浸胶手套 162 万打、乳胶浸胶手套 162 万打的生产规模。</p>
三	<p>你公司必须按照《报告表》中对策建议，严格执行建设项目环保“三同时”制度，认真落实《报告表》中提出的各项环境污染治理措施及环境管理要求，充分采纳技术评估意见，切实做好以下污染防治工作</p> <p>1、废水治理。实行“雨污分流、清污分流”。项目运营期无生产工艺废水产生，不新增职工，无新增生活污水产生，初期雨水经收集后接市政污水管网，须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准，再纳入市政污水管网送苏环洋口港(南通)水务有限公司集中处理。</p> <p>2、废气治理。项目运营期产生的废气分类收集、分质处理，其中车间一 PU 浸胶手套生产线调胶、浸胶、匀胶、烘干废气、燃烧废气由管道收集，须采用三级水喷淋处理后通过 15m 排气筒 1#达标排放；车间一 PU 线泡水工序燃烧废气、丁乳线烘干工序燃烧废气由管道收集，通过 15m 排气筒 2#达标排放；车间一丁腈乳胶浸胶线浸凝固剂、浸胶、匀胶、风干、二次浸胶及烘干废气由管道收集，采用二级水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO 装置处理后通过 15m 排气筒 3#达标排放；车间二丁腈乳胶浸胶线浸凝固剂、浸胶、匀胶、风干、二次浸胶及烘干废气由管道收集，采用二级水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO 装置处理后通过 15m 排气筒 4#达标排放；车间二丁乳线烘干工序燃烧废气由管道收集，通过 15m 排气筒 5#达标排放；危废仓库废气由管道收集，采用活性炭装置处理后通过 15m 排气筒 6#达标排放；同时你公司须加强全过程管理，在确保安全的前提下采取措施尽量减少废气的无组织排放。</p> <p>运营期工艺中产生的 VOCs 排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5、表 6 中的标准限值，调胶、浸胶、匀胶工序产生 DMF 废气参照执行《江苏省化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 1 以及表 2 排放限值，甲醇执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1、表 3 中排放限值，醋酸参照上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)附录 A 中标准进行管理，氨气、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5、表 6 中的标准限值，氨气、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中二级排放标准。危废仓库产生的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1、表 2、表 3 中排放限值，印商标工序产生的无组织非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中无组织排放监控浓度限值标准，厂区内无组织排放的有机废气排放限值执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 2 的标准限值。天然气燃烧器产生的天然气燃烧废气，执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019)表 1 中常规大气污染物排放限值。</p> <p>3、噪声治理。运营期你单位须合理安排厂区总体平面布局，优选低噪声设备，高噪声源设备应尽量远离居民，并采取屏障隔声、降噪减振等有效措施，确保项目运营期厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中的 3 类标准，且不得降低周围环境敏感点声环境质量。</p> <p>4、固废处置。按“减量化、资源化、无害化”处置原则，落实项目运营期产生的各类固体废物，按要求建设专门的危废和一般工业固废贮存场所，防止二次污染。一般固废进行回收利用或综合治理，危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。</p> <p>5、土壤和地下水防治。你公司须采用严格的分区防渗措施，按照《报告表》要求，不同分区采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性，切实防止对土壤和地下水产生影响。</p> <p>6、卫生防护距离。按照环评报告的要求，建议以车间一、车间二为边界设置 50 米卫生防护距离，卫生防护距离范围内的管理要求按有关部门的政策规定执行。</p> <p>7、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口，</p>

	<p>设置排口标志牌，排气筒预留监测采样口。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关资料备查。</p> <p>8、制度建立与风险防范。你公司须认真落实《报告表》中提出的各项事故应急防范措施，严格按照环境风险管理的有关规定制定环境事件应急预案，依托现有事故应急池，配备相应装备并定期进行演练，防止因事故发生污染环境事件。</p>
四	<p>该项目污染物排放总量控制指标初步核定如下： 新增废水污染物排放量（接管量）：废水量 648t/a；COD 0.1620t/a；废水污染物排放量（外排量）：废水量 648t/a；COD 0.0324t/a；新增废气污染物排放量（有组织）：颗粒物 0.2592t/a、二氧化硫 0.4320t/a、氮氧化物 1.7140t/a、挥发性有机物 8.1810t/a；新增废气污染物排放量（无组织）：挥发性有机物 4.8930t/a； 建成后全厂废水污染物排放量（接管量）：废水量 2866t/a；COD 0.8320t/a、氨氮 0.0600t/a、总氮 0.0800t/a、总磷 0.0040t/a；建成后全厂废水污染物排放量（外排量）：废水量 2866t/a；COD 0.1434t/a、氨氮 0.0110t/a、总氮 0.0330t/a、总磷 0.0001t/a；建成后全厂废气污染物排放量（有组织）：颗粒物 0.2592t/a、二氧化硫 0.4320t/a、氮氧化物 1.7140t/a、挥发性有机物 8.1810t/a；新增废气污染物排放量（无组织）：挥发性有机物 4.8930t/a；固废零排放量。他污染物排放量不得突破《报告表》中预测的排放量。</p>
五	<p>你公司应当对该建设项目环境影响报告表的内容和结论负责，接受委托编制该项目环境影响报告表的技术单位对其编制的环境影响报告表承担相应责任。</p>
六	<p>涉及其他法律及法规规定需要办理的其他相关手续应经相关部门批准后方可开工建设。该项目建成后，你公司应按照国家环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。本批复与该项目的环境影响评价文件一并作为项目环境管理及验收依据。项目的事中、事后环境现场的监督管理由南通市如东生态环境局负责组织实施。</p>
七	<p>本批复自下达之日起五年内有效，你公司必须严格按照环评批准的规模、工艺等组织实施，项目的性质、规模、地点、采用的工艺或污染防治措施发生重大变化的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。</p>

3、环评批复落实情况对照

本项目环评批复落实情况对照详见表 4-3。

表 4-3 项目环评批复要求及落实情况一览表

环评批复	落实情况
<p>该项目为改扩建项目，拟在南通鑫辉电子有限公司厂区内减少 1 条 PU 全自动生产线、新增 5 条丁腈乳胶全自动生产线、1 条套烘线等设备。项目建成后 PU 浸胶手套减少 75 万打，丁腈浸胶手套增加 135 万打、乳胶浸胶手套增加 135 万打，项目建成投产后全厂具有年产 PU 浸胶手套 225 万打、丁腈浸胶手套 162 万打、乳胶浸胶手套 162 万打的生产规模。</p>	<p>本项目为改扩建项目，项目审批全厂具有 3 条 PU 手套生产线、6 条丁腈乳胶手套生产线，具有年产 PU 劳保手套 225 万打、丁腈劳保手套 162 万打、乳胶劳保手套 162 万打的生产能力。项目第一阶段实际建设 3 条 PU 手套生产线、2 条丁腈乳胶手套生产线（均位于车间一，剩余 4 条丁腈乳胶手套生产线位于车间二，作为第二阶段建设内容），第一阶段实际具有年产 PU 浸胶手套 225 万打、丁腈浸胶手套 54 万打、乳胶浸胶手套 54 万打的生产能力。</p>
<p>1、废水治理。实行“雨污分流、清污分流”。项目运营期无生产工艺废水产生，不新增职工，无新增生活污水产生，初期雨水经收集后接市政污水管网，须达到《污水</p>	<p>已落实环评及批复要求。厂区内已实行“雨污分流、清污分流”。 项目第一阶段建成后，全厂初期雨水与经隔油池预处理后的食堂废水、经化粪池预</p>

<p>综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准,再纳入市政污水管网送苏环洋口港(南通)水务有限公司集中处理。</p>	<p>处理的生活污水一并接管至苏环洋口港(南通)水务有限公司处理,接管水质满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准和污水处理厂接管要求后(其中氨氮、总氮、总磷参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准要求)。</p> <p>验收监测结果表明,验收监测期间,废水中各污染物均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准。</p>
<p>2、废气治理。项目运营期产生的废气分类收集、分质处理,其中车间一 PU 浸胶手套生产线调胶、浸胶、匀胶、烘干废气、燃烧废气由管道收集,须采用三级水喷淋处理后通过 15m 排气筒 1#达标排放;车间一 PU 线泡水工序燃烧废气、丁乳线烘干工序燃烧废气由管道收集,通过 15m 排气筒 2#达标排放;车间一丁腈乳胶浸胶线浸凝固剂、浸胶、匀胶、风干、二次浸胶及烘干废气由管道收集,采用二级水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO 装置处理后通过 15m 排气筒 3#达标排放;车间二丁腈乳胶浸胶线浸凝固剂、浸胶、匀胶、风干、二次浸胶及烘干废气由管道收集,采用二级水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO 装置处理后通过 15m 排气筒 4#达标排放;车间二丁乳线烘干工序燃烧废气由管道收集,通过 15m 排气筒 5#达标排放;危废仓库废气由管道收集,采用活性炭装置处理后通过 15m 排气筒 6#达标排放;同时你公司须加强全过程管理,在确保安全的前提下采取措施尽量减少废气的无组织排放。</p> <p>运营期工艺中产生的 VOCs 排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5、表 6 中的标准限值,调胶、浸胶、匀胶工序产生 DMF 废气参照执行《江苏省化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 1 以及表 2 排放限值,甲醇执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1、表 3 中排放限值,醋酸参照上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)附录 A 中标准进行管理,氨气、二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5、表 6 中的标准限值,氨气、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中二级排放标准。危废仓库产生的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》</p>	<p>已落实环评及批复要求。</p> <p>项目第一阶段车间一 3 条 PU 浸胶线工艺废气、调胶废气经三级水喷淋处理后通过 15 米高 (FQ348401) 排气筒排放;</p> <p>车间一天然气燃烧废气通过 15 米高 (FQ348402) 排气筒排放;</p> <p>为提高废气处理效果的稳定性,减少废活性炭等危险废物产生,实际建设过程中车间一 2 条丁腈乳胶浸胶线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气处理工艺变为 RTO 装置(根据环保设施厂家提供的设计方案,其处理效率不低于水喷淋+除雾+活性炭吸脱附+CO 装置,均为 99%),处理后的尾气与 RTO 装置天然气燃烧废气一并通过 15 米高 (FQ348403) 排气筒排放;</p> <p>项目印商标废气以及未被收集的废气均无组织排放。已加强全过程管理,在确保安全的前提下采取有效措施尽量减少废气的无组织排放。</p> <p>验收监测结果表明,验收监测期间,项目第一阶段车间一 PU 浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气 (FQ348401) 排气筒排放的颗粒物、SO₂、NO_x 满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019)表 1 中常规大气污染物排放限值,DMF 排放满足《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 1 限值。</p> <p>车间一天然气燃烧废气 (FQ348402) 排气筒中颗粒物、SO₂、NO_x 满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019)表 1 中常规大气污染物排放限值。</p> <p>车间一丁腈乳胶浸胶手套工艺生产线工艺、调胶废气、危废仓库废气以及 RTO 装置天然气燃烧废气 (FQ348403) 排气筒排放的甲醇、颗粒物、SO₂、NO_x 满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 中排放限值,氨气、二甲苯、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)</p>

<p>(DB32/4041-2021)表 1、表 2、表 3 中排放限值，印商标工序产生的无组织非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中无组织排放监控浓度限值标准，厂区内无组织排放的有机废气排放限值执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 2 的标准限值。天然气燃烧器产生的天然气燃烧废气，执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019)表 1 中常规大气污染物排放限值。</p>	<p>表 5 中的标准限值。</p> <p>厂界无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 6 中标准限值，DMF 排放满足《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 2 中标准限值，甲醇排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中标准限值，氨、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中标准限值。</p> <p>厂区内无组织非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 限值标准。</p>
<p>3、噪声治理。运营期你单位须合理安排厂区总体平面布局，优选低噪声设备，高噪声源设备应尽量远离居民，并采取屏障隔声、降噪减振等有效措施，确保项目运营期厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中的 3 类标准，且不得降低周围环境敏感点声环境质量。</p>	<p>已落实环评及批复要求，合理总平布局，选择低噪声设备，声源远离居民，设备降噪减振、风机加装消音器等措施。</p> <p>验收结果表明：验收监测期间，昼夜间厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中的 3 类标准，不会降低周围环境敏感点声环境质量。</p>
<p>4、固废处置。按“减量化、资源化、无害化”处置原则，落实项目运营期产生的各类固体废物，按要求建设专门的危废和一般工业固废贮存场所，防止二次污染。一般固废进行回收利用或综合治理，危险废物委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫部门统一清运。</p>	<p>已按照环评及批复要求。按要求分类收集各类固体废物，并按要求设置了 1 间一般固废仓库、1 间危废仓库以及 1 只 DMF 废水储罐。</p> <p>本项目第一阶段产生的固废主要为次品手套、废包装袋、废包装桶、废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶、DMF 废水以及生活垃圾。其中次品手套、废包装袋外售综合利用，废包装桶由供应商回收后用于原包装，废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶、DMF 泡洗废液、DMF 喷淋废液委托有资质单位处置，职工生活垃圾由环卫部门定期清运。</p> <p>已落实各类污染物的收集、贮存及处理，固废零排放。</p>
<p>5、土壤和地下水防治。你公司须采用严格的分区防渗措施，按照《报告表》要求，不同分区采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性，切实防止对土壤和地下水产生影响。</p>	<p>已按照环评及批复要求，做好了土壤和地下水污染防治工作，不同分区采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性，防止对土壤和地下水产生影响。加强对土壤和地下水环境的监控、预警，以便及时发现环境问题，采取措施。</p>
<p>6、卫生防护距离。按照环评报告的要求，建议以车间一、车间二为边界设置 50 米卫生防护距离，卫生防护距离范围内的管理要求按有关部门的政策规定执行。</p>	<p>已按要求设置卫生防护距离，经调查卫生防护距离内无敏感目标存在。</p>
<p>7、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口，设置排口标志牌，排气筒预留监测采样口。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测，监测结果及相关</p>	<p>已落实批复要求，规范设置各排污口，设置明显标识牌并预留监测采样口。已按照环评中环境管理与监测计划开展日常环境管理与监测。</p>

资料备查。	
<p>8、制度建立与风险防范。你公司须认真落实《报告表》中提出的各项事故应急防范措施，严格按照环境风险管理的有关规定制定环境事件应急预案，依托现有事故应急池，配备相应装备并定期进行演练，防止因事故发生污染环境事件。</p>	<p>已建立风险防范制度。已落实报告表中风险防范措施：①采用防静电型设备；②装卸过程严格管理，按章操作；③定期检查罐区，定期系统试压、定期检漏；④在罐区安装有毒气体探头；④DMF 罐区设置围堰，并定期检查其防渗效果；⑤加强员工培训，加强巡回检查，及时处理隐患。</p> <p>公司于 2025 年 12 月编制了《南通立特邦安全用品有限公司突发环境事件应急预案》，并于 2025 年 12 月 4 日取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》，备案编号为 320623-2025-352-M，已设置事故应急池，雨、污水排口设置控制闸阀，配备了应急物资并定期检查，定期进行应急演练。</p>
<p>该项目污染物排放总量控制指标初步核定如下：</p> <p>新增废水污染物排放量（接管量）：废水量 648t/a；COD 0.1620t/a；废水污染物排放量（外排量）：废水量 648t/a；COD 0.0324t/a；新增废气污染物排放量（有组织）：颗粒物 0.2592t/a、二氧化硫 0.4320t/a、氮氧化物 1.7140t/a、挥发性有机物 8.1810t/a；新增废气污染物排放量（无组织）：挥发性有机物 4.8930t/a；</p> <p>建成后全厂废水污染物排放量（接管量）：废水量 2866t/a；COD 0.8320t/a、氨氮 0.0600t/a、总氮 0.0800t/a、总磷 0.0040t/a；建成后全厂废水污染物排放量（外排量）：废水量 2866t/a；COD 0.1434t/a、氨氮 0.0110t/a、总氮 0.0330t/a、总磷 0.0001t/a；建成后全厂废气污染物排放量（有组织）：颗粒物 0.2592t/a、二氧化硫 0.4320t/a、氮氧化物 1.7140t/a、挥发性有机物 8.1810t/a；新增废气污染物排放量（无组织）：挥发性有机物 4.8930t/a；固废零排放量。他污染物排放量不得突破《报告表》中预测的排放量。</p>	<p>项目第一阶段污染物排放总量均满足总量限值要求。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测点位布设、因子、频次、抽样率

按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及相关规范要求合理设置监测点位，确定监测因子与频次，以保证监测数据具有科学性和代表性。

2、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)、《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007)和《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；对采样仪器的流量计、分析仪器定期进行校准。废气质控统计见下表。

表 5-1 废气污染物质控统计表

分析项目	分析样品数	现场平行样				实验室平行/穿透				全程序空白/运输空白		标样/校核点	
		检查数	检查率%	合格数	合格率%	检查数	检查率%	合格数	合格率%	检查数	合格数	检查数	合格数
颗粒物	21	/	/	/	/	/	/	/	/	3	3	/	/
氨 (有组织)	10	2	20	2	100	2	20	2	100	2	2	/	/
非甲烷总烃 (有组织)	8	/	/	/	/	2	25	2	100	2	2	4	4
二甲苯 (有组织)	8	/	/	/	/	2	25	2	100	2	2	1	1
甲醇 (有组织)	10	2	20	2	100	2	20	2	100	2	2	2	2
N,N-二甲基甲酰胺 (有组织)	10	2	20	2	100	/	/	/	/	2	2	2	2
氨 (无组织)	32	4	12.5	4	100	/	/	/	/	4	4	1	1
非甲烷总烃 (无组织)	36	/	/	/	/	4	11.1	4	100	4	4	4	4
二甲苯 (无组织)	30	4	13.3	4	100	/	/	/	/	2	2	2	2
甲醇 (无组织)	32	4	12.5	4	100	4	12.5	4	100	4	4	2	2
N,N-二甲基甲酰胺 (无组织)	32	4	12.5	4	100	/	/	/	/	4	4	2	2
乙酸	26	/	/	/	/	/	/	/	/	2	2	2	2

臭气	24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求。

表 5-2 废水污染物质控统计表

江苏添蓝检测技术服务有限公司								
质量控制信息								
样品精密度质量控制报告								
样品名称	采样日期	样品编号	检测项目	单位	平行样结果		相对偏差 (%)	参考质量控制 (%)
废水	01.04-01.05	1TL2863SF001	化学需氧量	mg/L	220	232	2.7	≤10
		2TL2863SF001			242	235	1.5	
		1TL2863SF001	氨氮(以N计)	mg/L	13.8	14.2	1.4	≤10
		2TL2863SF001			13.1	13.7	2.2	
		1TL2863SF001	总磷(以P计)	mg/L	1.31	1.29	0.7	≤10
		2TL2863SF001			1.18	1.16	0.9	
		1TL2863SF001	总氮(以N计)	mg/L	24.6	24.0	1.2	≤5
		2TL2863SF001			24.2	23.6	1.3	
样品准确度质量控制报告								
质控样		采样日期	检测项目	单位	质控检测值		质控样标准值	
TLBY2025-0232		01.04-01.05	化学需氧量	mg/L	242		251±15	
TLBY2025-0013			动植物油类	mg/L	19.6	18.5	19.2±1.6	
TLBY2025-0129			pH 值	无量纲	7.14	7.15	7.16±0.05	
加标回收	采样日期	样品编号	检测项目	单位	加标回收率		回收率合格范围	
	01.04-01.05	1TL2863SF001	氨氮(以N计)	%	96.9		90~110	
		2TL2863SF001			97.4			
		1TL2863SF001	总磷(以P计)	%	96.8		90~110	
		2TL2863SF001			97.2			
1TL2863SF001			%	98.6		90~110		

		2TL2863SF 001	总氮（以 N 计）		98.0	
--	--	------------------	--------------	--	------	--

4、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证厂界噪声监测过程的质量，噪声监测布点、测量方法及频次按照工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源（94.0dB）进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

表六

验收监测内容:

1、验收监测内容

本项目验收监测内容如下表

表 6-1 验收监测内容表

类别	监测点位	监测编号	监测因子	监测频次
废水	厂区污水总排口	S1	pH 值、COD、SS、氨氮、总氮、总磷、动植物油	4 次/天, 2 天
	厂区雨水排口	S2	COD、SS	1 次/天, 2 天
废气	车间一 PU 浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气 FQ328401 排气筒出口	1#	DMF、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	3 次/天, 2 天
	车间一天然气燃烧废气 FQ328402 排气筒出口	2#	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	
	车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气以及 RTO 装置天然气燃烧废气 FQ328403 排气筒出口	3#	甲醇、二甲苯、氨气、非甲烷总烃、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度	
	厂界上风向设置 1 个参照点、下风向各设置 3 个监测点	G1~G4	甲醇、醋酸、二甲苯、氨气、非甲烷总烃、DMF、臭气浓度	3 次/天, 2 天
	厂区内监控点 车间外设置 1 个点	G5	非甲烷总烃	
噪声	厂界四周外 1 米	N1~N4	等效声级	昼、夜间各 1 次, 2 天

注：由于有组织废气醋酸无监测方法，故本次验收未对 FQ328402 排气筒中醋酸进行检测。

2、监测方法

本项目监测分析方法见下表。

表 6-2 监测分析方法表

检测项目名称	检测依据	方法检出限	主要检测仪器/型号	仪器编号
废水				
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	笔式酸度计/pH-100	TL-0245
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4 mg/L	标准 COD 消解器/HCA-102 50.00 ml 酸式滴定管	TL-0079

悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4 mg/L	万分之一天平 /PX224ZH/E 电热鼓风干燥箱 /DHG-9240A	TL-0058 TL-0049	
氨氮 (以 N 计)	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025 mg/L	紫外可见分光光度计 /T6 新世纪 一体化蒸馏仪 /GGC-ZB	TL-0073 TL-0315	
总磷 (以 P 计)	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01 mg/L	手提式压力蒸汽灭菌器/DSX-280B 紫外可见分光光度计 /T6 新世纪	TL-0046 TL-0073	
总氮 (以 N 计)	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05 mg/L	手提式压力蒸汽灭菌器/DSX-280B 紫外可见分光光度计 /T6 新世纪	TL-0114 TL-0071	
动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06 mg/L	红外分光测油仪/ OIL460 调速振荡器/HY-4B	TL-0081 TL-0083	
废气					
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0 mg/m ³	岛津分析天平 /AUW120D 低浓度称量恒温恒湿设备/NVN-800S 电热鼓风干燥箱 /DHG-9240A	TL-0059 TL-0074 TL-0048	
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	3mg/m ³	智能烟尘烟气分析仪/EM-3088	TL-0233	
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	3mg/m ³	智能烟尘烟气分析仪/EM-3088	TL-0233	
烟气黑度	固定污染源废气 烟气黑度的测定 林格曼望远镜法 HJ 1287-2023	/	林格曼望远镜/ZH-LG40	TL-0380	
非甲烷总烃 (有组织)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07 mg/m ³	气相色谱仪 /GC9800	TL-0084	
二甲苯 (有组织)	固定污染源废气 苯系物的测定 气袋采样/直接进样-气相色谱法 HJ 1261-2022	对二甲苯	0.3 mg/m ³	气相色谱 /GC6890N	TL-0332
		间二甲苯	0.2 mg/m ³		
		邻二甲苯	0.2 mg/m ³		

甲醇		《空气和废气监测分析方法》(第四版 增补版) 国家环境保护总局(2003年)	0.1 mg/m ³	气相色谱 /GC6890N	TL-0332
氨		环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	0.25 mg/m ³ (有组织) 0.015 mg/m ³ (无组织)	紫外可见分光光度计 / T6 新世纪	TL-0072
N,N-二甲基甲酰胺		环境空气和废气 酰胺类化合物的测定 液相色谱法 HJ 801-2016	0.1 mg/m ³ (有组织) 0.02 mg/m ³ (无组织)	高效液相色谱仪 /waters2695	TL-0331
非甲烷总烃 (无组织)		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07 mg/m ³	气相色谱仪 /GC9800	TL-0084
臭气		环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	/	/	/
乙酸		环境空气 颗粒物中甲酸、乙酸和乙二酸的测定 离子色谱法 HJ 1271-2022	0.2 µg/m ³	离子色谱仪/CIC-D100	TL-0116
二甲苯 (无组织)	对二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	1.5 × 10 ⁻³ mg/m ³	气相色谱 /GC6890N	TL-0332
	间二甲苯		1.5 × 10 ⁻³ mg/m ³		
	邻二甲苯		1.5 × 10 ⁻³ mg/m ³		
噪声					
噪声		工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	多功能声级计 /AWA5688 声校准器 /AWA6022A 便携式风速风向仪 /PLC-16025	TL-0212 TL-0214 TL-0276

表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，本项目 PU 手套、丁腈乳胶手套生产线均正常运行，各项污染治理设施均处于正常运行状态。验收监测期间生产工况见下表。

表 7-1 验收监测期间本项目生产工况表

监测日期	主要产品	项目环评设计年产量	项目环评设计日产量	项目第一阶段设计日产量	验收监测期间日产量	生产负荷%
2026.1.4	PU 手套	225 万打	0.6818 万打	0.6818 万打	0.6 万打	88.0
	丁腈手套	162 万打	0.4909 万打	0.1636 万打	0.15 万打	91.7
	乳胶手套	162 万打	0.4909 万打	0.1636 万打	0.15 万打	91.7
2026.1.5	PU 手套	225 万打	0.6818 万打	0.6818 万打	0.6 万打	88.0
	丁腈手套	162 万打	0.4909 万打	0.1636 万打	0.15 万打	91.7
	乳胶手套	162 万打	0.4909 万打	0.1636 万打	0.15 万打	91.7
2026.1.6	PU 手套	225 万打	0.6818 万打	0.6818 万打	0.6 万打	88.0
	丁腈手套	162 万打	0.4909 万打	0.1636 万打	0.15 万打	91.7
	乳胶手套	162 万打	0.4909 万打	0.1636 万打	0.15 万打	91.7

验收监测结果：

1、有组织废气监测结果

根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的监测报告（报告编号：TLJC20252863），本项目有组织废气监测结果见下表。

表 7-2 FQ328401 排气筒有组织废气监测结果汇总表

监测点位	采样时间及频次		废气流量 (Nm ³ /h)	监测结果			
				DMF		颗粒物	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
车间一 PU 浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气 FQ328401 排气筒出	2026.1.4	第一次	15682	ND	/	ND	/
		第二次	15665	ND	/	ND	/
		第三次	15724	ND	/	ND	/
	2026.1.5	第一次	15654	ND	/	ND	/
		第二次	15651	ND	/	ND	/
		第三次	15661	ND	/	ND	/

口	平均值		ND	/	ND	/	
评价标准			100	/	20	/	
达标情况			达标		达标		
监测 点位	采样时间及频次		废气 流量 (Nm ³ /h)	监测结果			
				SO ₂		NO _x	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
车间一 PU 浸胶手套 生产线工 艺废气、 调胶废气 FQ328401 排气筒出 口	2026. 1.4	第一次	15682	ND	/	ND	/
		第二次	15665	ND	/	ND	/
		第三次	15724	ND	/	ND	/
	2026. 1.5	第一次	15654	ND	/	ND	/
		第二次	15651	ND	/	ND	/
		第三次	15661	ND	/	ND	/
	平均值			ND	/	ND	/
评价标准			80	/	180	/	
达标情况			达标		达标		
监测 点位	采样时间及频次		废气 流量 (Nm ³ /h)	监测结果			
				烟气黑度		/	
				排放浓度 (级)	/	/	/
车间一 PU 浸胶手套 生产线工 艺废气、 调胶废气 FQ328401 排气筒出 口	2026. 1.4	第一次	15682	<1	/	/	/
		第二次	15665	<1	/	/	/
		第三次	15724	<1	/	/	/
	2026. 1.5	第一次	15654	<1	/	/	/
		第二次	15651	<1	/	/	/
		第三次	15661	<1	/	/	/
	平均值			<1	/	/	/
评价标准			1	/	/	/	
达标情况			达标		/		

注：“ND”表示未检出，排放浓度未检出，排放速率不进行计算；颗粒物检出限：1.0 mg/m³，二氧化硫、氮氧化物检出限：3 mg/m³，DMF 检出限：0.1 mg/m³。

表 7-3 FQ328402 排气筒有组织废气监测结果汇总表

监测 点位	采样时间及频次		废气 流量 (Nm ³ /h)	监测结果			
				颗粒物		SO ₂	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
车间一天 然气燃烧 废气 FQ328402 排气筒出	2026. 1.5	第一次	2488	ND	/	ND	/
		第二次	2491	ND	/	ND	/
		第三次	2495	ND	/	ND	/
	2026.	第一次	2381	ND	/	ND	/

口	1.6	第二次	2446	ND	/	ND	/
		第三次	2492	ND	/	ND	/
	平均值			ND	/	ND	/
评价标准				20	/	80	/
达标情况				达标		达标	
监测 点位	采样时间及频次		废气 流量 (Nm ³ /h)	监测结果			
				NOx		烟气黑度	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (级)	/
车间一天 然气燃烧 废气 FQ328402 排气筒出 口	2026. 1.5	第一次	2488	ND	/	<1	/
		第二次	2491	ND	/	<1	/
		第三次	2495	ND	/	<1	/
	2026. 1.6	第一次	2381	ND	/	<1	/
		第二次	2446	ND	/	<1	/
		第三次	2492	ND	/	<1	/
	平均值			ND	/	<1	/
评价标准				180	/	1	/
达标情况				达标		达标	

注：“ND”表示未检出，当实测排放浓度为ND时不换算为折算后排放浓度；颗粒物检出限：1.0 mg/m³；二氧化硫、氮氧化物的检出限为3mg/m³。

表 7-4 FQ328403 排气筒有组织废气监测结果汇总表

监测 点位	采样时间及频次		废气 流量 (Nm ³ /h)	监测结果			
				甲醇		二甲苯	
				排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
车间一丁 腈乳胶浸 胶手套生 产线工艺 废气、调 胶废气、 危废仓库 废气以及 RTO 装置 天然气燃 烧废气 FQ328403 排气筒出 口	2026. 1.4	第一次	18227	ND	/	ND	/
		第二次	18192	ND	/	ND	/
		第三次	18206	ND	/	ND	/
	2026. 1.5	第一次	17885	ND	/	ND	/
		第二次	17888	0.5	0.00894	ND	/
		第三次	17880	ND	/	ND	/
	平均值			0.5	0.00894	ND	/
评价标准				50	1.8	15	/
达标情况				达标		达标	
监测 点位	采样时间及频次		废气 流量	监测结果			
				氨气		非甲烷总烃	

		(Nm ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
车间一丁腈橡胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气以及RTO装置天然气燃烧废气FQ328403排气筒出口	2026.1.4	第一次	18227	0.38	0.00693	1.20	0.022
		第二次	18192	0.35	0.00637	1.18	0.021
		第三次	18206	0.65	0.012	1.14	0.021
	2026.1.5	第一次	17885	0.36	0.00644	1.46	0.026
		第二次	17888	0.41	0.00733	1.34	0.024
		第三次	17880	1.00	0.018	1.23	0.022
	平均值			0.525	0.01	1.26	0.023
	评价标准			10	/	100	/
	达标情况			达标		达标	
监测点位	采样时间及频次	废气流量 (Nm ³ /h)	监测结果				
			颗粒物		SO ₂		
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
车间一丁腈橡胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气以及RTO装置天然气燃烧废气FQ328403排气筒出口	2026.1.4	第一次	18227	ND	/	ND	/
		第二次	18192	ND	/	ND	/
		第三次	18206	ND	/	ND	/
	2026.1.5	第一次	17885	ND	/	ND	/
		第二次	17888	ND	/	ND	/
		第三次	17880	ND	/	ND	/
	平均值			ND	/	ND	/
	评价标准			20	/	200	/
	达标情况			达标		达标	
监测点位	采样时间及频次	废气流量 (Nm ³ /h)	监测结果				
			NO _x		烟气黑度		
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (级)	/	
车间一丁腈橡胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、	2026.1.5	第一次	18227	ND	/	<1	/
		第二次	18192	ND	/	<1	/
		第三次	18206	ND	/	<1	/
	2026.1.6	第一次	17885	ND	/	<1	/
		第二次	17888	ND	/	<1	/

危废仓库 废气以及 RTO 装置 天然气燃 烧废气 FQ328403 排气筒出 口	第三次	17880	ND	/	<1	/
	平均值		ND	/	<1	/
评价标准			200	/	1	/
达标情况			达标		达标	

注：“ND”表示未检出，排放浓度未检出，排放速率不进行计算；甲醇检出限：0.1 mg/m³，颗粒物检出限：1.0 mg/m³，二氧化硫、氮氧化物检出限：3 mg/m³，二甲苯检出限：0.2 mg/m³。

2、无组织废气监测结果

根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的监测报告（报告编号：TLJC20252181），本项目无组织废气监测结果见下表。

表 7-5 无组织废气监测结果汇总表

监测因子	采样时间及频次		监测结果				最大值 mg/m ³	评价标准 mg/m ³	达标情况
			排放浓度 mg/m ³						
			上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4			
非甲烷总烃	2026.1.4	第一次	0.20	0.32	0.31	0.47	0.61	4.0	达标
		第二次	0.17	0.57	0.54	0.52			
		第三次	0.22	0.61	0.50	0.49			
	2026.1.5	第一次	0.24	0.58	0.45	0.43	0.69		
		第二次	0.23	0.57	0.63	0.66			
		第三次	0.26	0.64	0.66	0.69			
二甲苯	2026.1.4	第一次	ND	ND	ND	ND	ND	1.2	达标
		第二次	ND	ND	ND	ND			
		第三次	ND	ND	ND	ND			
	2026.1.5	第一次	ND	ND	ND	ND	ND		
		第二次	ND	ND	ND	ND			
		第三次	ND	ND	ND	ND			
DMF	2026.1.4	第一次	ND	ND	ND	ND	ND	0.4	达标
		第二次	ND	ND	ND	ND			
		第三次	ND	ND	ND	ND			
	2026.1.5	第一次	ND	ND	ND	ND	ND		
		第二次	ND	ND	ND	ND			
		第三次	ND	ND	ND	ND			
甲醇	2026.1.4	第一次	ND	ND	ND	ND	1	达标	
		第二次	ND	ND	ND	ND			

	2026.1.5	第三次	ND	ND	ND	ND	ND		
		第一次	ND	ND	ND	ND			
		第二次	ND	ND	ND	ND			
		第三次	ND	ND	ND	ND			
醋酸	2026.1.4	第一次	ND	ND	ND	ND	ND	/	/
		第二次	ND	ND	ND	ND			
		第三次	ND	ND	ND	ND			
	2026.1.5	第一次	ND	ND	ND	ND	ND		
		第二次	ND	ND	ND	ND			
		第三次	ND	ND	ND	ND			
氨	2026.1.4	第一次	0.10	0.14	0.16	0.18	0.20	1.5	达标
		第二次	0.12	0.14	0.16	0.20			
		第三次	0.13	0.15	0.16	0.17			
	2026.1.5	第一次	0.10	0.11	0.15	0.18	0.18		
		第二次	0.11	0.12	0.13	0.17			
		第三次	0.08	0.11	0.12	0.15			
臭气浓度	2026.1.4	第一次	11	15	15	15	15	20	达标
		第二次	11	15	14	15			
		第三次	11	14	15	15			
	2026.1.5	第一次	12	13	15	17	18		
		第二次	12	15	17	18			
		第三次	12	14	15	18			
监测因子	采样时间及频次	监测结果				最大值 mg/m ³	评价标准 mg/m ³	达标情况	
		排放浓度 mg/m ³							
		生产车间门口 G5							
非甲烷总烃 (厂区内)	2026.1.4	第一次	0.73				0.89	20	达标
		第二次	0.86						
		第三次	0.89						
		第四次	0.83						
		平均值	0.83						
	2026.1.5	第一次	0.82				0.96	20	
		第二次	0.96						
		第三次	0.92						
		第四次	0.92						
		平均值	0.90						

注：“ND”表示未检出；DMF 检出限：0.02 mg/m³，乙酸检出限：0.2 μg/m³，甲醇检出限：0.1 mg/m³，二甲苯检出限：1.5×10⁻³ mg/m³。

3、废水监测结果

根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的监测报告（报告编号：TLJC20252863），本项目废水监测结果见下表。

表 7-6 废水监测结果汇总表

监测点位	采样时间及频次		监测结果						
			pH 值	COD mg/L	SS mg/L	氨氮 mg/L	总氮 mg/L	总磷 mg/L	动植物油 mg/L
厂区污水排口 S1	2026.1.4	第一次	7.3	226	177	14.0	24.3	1.3	0.37
		第二次	7.4	242	164	14.6	22.4	1.15	0.22
		第三次	7.4	215	168	15.8	25.4	1.20	0.13
		第四次	7.2	232	146	14.4	24.8	1.27	0.31
	2026.1.5	第一次	7.4	238	164	13.4	23.9	1.17	0.32
		第二次	7.3	229	162	13.6	23.0	1.32	0.20
		第三次	7.2	224	158	13.1	22.4	1.29	0.29
		第四次	7.3	240	168	13.3	24.4	1.36	0.20
	均值或范围		7.2~7.4	230.75	163.38	14.025	23.825	1.258	0.255
	评价标准		6~9	500	400	45	70	8	100
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	

注：验收检测期间天气为多云，未对雨水排口的雨水进行检测。

4、噪声监测结果

根据江苏添蓝检测技术服务有限公司出具的监测报告（报告编号：TLJC2025286），本项目噪声监测结果见下表。

表 7-7 噪声监测结果汇总表

测点编号	监测点位	监测时间	监测结果 dB (A)	限值 dB (A)	是否达标
N1	南厂界噪声 N ₁	2026.1.4	昼间	65	达标
N2	西厂界噪声 N ₂				达标
N3	北厂界噪声 N ₃				达标
N4	东厂界噪声 N ₄				达标
N1	南厂界噪声 N ₁	2026.1.5	昼间	65	达标
N2	西厂界噪声 N ₂				达标
N3	北厂界噪声 N ₃				达标
N4	东厂界噪声 N ₄				达标
N1	南厂界噪声 N ₁	2026.1.4	夜间	55	达标
N2	西厂界噪声 N ₂				达标
N3	北厂界噪声 N ₃				达标
N4	东厂界噪声 N ₄				达标
N1	南厂界噪声 N ₁	2026.1.5		55	达标

N2	西厂界噪声 N ₂		51	达标
N3	北厂界噪声 N ₃		49	达标
N4	东厂界噪声 N ₄		49	达标

5、固废

本项目第一阶段产生的固废主要为次品手套、废包装袋、废包装桶、废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶、DMF 废水以及生活垃圾。其中次品手套、废包装袋外售综合利用，废包装桶由供应商回收后用于原包装，废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶、DMF 泡洗废液、DMF 喷淋废液委托有资质单位处置，职工生活垃圾由环卫部门定期清运。固废排放量为零。

6、污染物排放总量核算

验收监测期间，废水污染物排放总量根据监测结果（即平均排放浓度）与年排放水量计算；废气污染物排放总量根据监测结果（即平均排放速率）与年排放时间计算。污染物排放总量控制考核情况见下表。

表 7-8 项目第一阶段污染物排放总量计算表（废气）

排气筒编号	污染物名称	排放浓度平均值 (kg/h)	排放速率平均值 (kg/h)	运行时间 (h)	总量小计 (t/a)
FQ3284 01排气筒	DMF	ND	0.0008 ^③	7920	0.0063
	颗粒物	ND	0.008 ^③		0.0634
	SO ₂ ^②	ND	/		/
	NO _x ^②	ND	/		/
FQ3284 02排气筒	颗粒物	ND	0.0012 ^③	7920	0.0095
	SO ₂	ND	0.0037 ^③		0.0293
	NO _x	ND	0.0037 ^③		0.0293
FQ3284 03排气筒	甲醇	ND	0.0009 ^③	7920	0.0071
	醋酸 ^①	/	/		/
	二甲苯	ND	0.0018 ^③		0.0143
	氨气	0.525	0.01		0.0792
	非甲烷总烃	1.26	0.023		0.1822
	颗粒物	ND	0.009 ^③		0.0713
	SO ₂ ^②	ND	/		/
	NO _x ^②	ND	/		/
合计	颗粒物	/	/	/	0.1442
	SO ₂	/	/	/	0.0293
	NO _x	/	/	/	0.0293
	DMF	/	/	/	0.0063

	甲醇	/	/	/	0.0071
	二甲苯	/	/	/	0.0143
	氨气	/	/	/	0.0792
	非甲烷总烃	/	/	/	0.1822

注：①有组织废气醋酸无监测方法，故未对其进行检测；

②DA001 排气筒中 SO₂、NO_x 均来自天然气燃烧器，由于原环评中 DA001 排气筒中 SO₂ 预测排放浓度为 0.31mg/m³、NO_x 预测排放浓度为 1.24mg/m³，远远低于现有 SO₂、NO_x 检测技术方法检出限（检出限均为 3mg/m³），故本次验收不对 DA001 排气筒中 SO₂、NO_x 进行排放速率计算，不计算其排放总量，仅对其浓度达标与否进行判定。

DA003 排气筒中 SO₂、NO_x 均来自于 RTO 炉天然气燃烧废气，该燃烧废气风量相较于生产线工艺废气风量较小，混合废气中 SO₂、NO_x 排放浓度远远低于现有 SO₂、NO_x 检测技术方法检出限，故本次验收不对 DA003 排气筒中 SO₂、NO_x 进行排放速率计算，不计算其排放总量，仅对其浓度达标与否进行判定。

③DMF、颗粒物、SO₂、NO_x、甲醇、醋酸、二甲苯均未检出，颗粒物检出限：1.0 mg/m³，二氧化硫、氮氧化物检出限：3 mg/m³，DMF 检出限：0.1 mg/m³，甲醇检出限：0.1 mg/m³，二甲苯检出限：0.2 mg/m³，使用检出限一半计算排放速率及排放量。

表 7-9 项目第一阶段污染物排放总量计算表（废水）

污水排口编号	污染物名称	排放浓度平均值 (mg/L)	排放量 t/a	总量小计 (t/a)
污水总排口S1	废水量 m ³ /a	/	2128	2128
	COD	230.75	0.4910	0.4910
	SS	163.38	0.3477	0.3477
	氨氮	14.025	0.0298	0.0298
	总氮	23.825	0.0507	0.0507
	总磷	1.258	0.0027	0.0027
	动植物油	0.255	0.0005	0.0005
合计	COD	/	/	0.4910
	SS	/	/	0.3477
	氨氮	/	/	0.0298
	总氮	/	/	0.0507
	总磷	/	/	0.0027
	动植物油	/	/	0.0005

表 7-10 污染物排放总量控制考核情况表

种类	污染物名称	项目环评审批总量控制指标 (t/a)	项目第一阶段总量控制指标 (t/a)	项目第一阶段实际排放量 (t/a)	是否符合要求
废气	颗粒物	0.2592	0.2396	0.1442	符合
	SO ₂	0.4320	0.3994	0.0293	符合
	NO _x	1.7140	1.5848	0.0293	符合
	VOCs（以非甲烷总烃表征）	8.1810	4.6153	0.1822	符合

	DMF	0.3241	0.3241	0.0063	符合
	甲醇	4.0986	1.3662	0.0071	符合
	醋酸	0.1782	0.0594	/	/
	二甲苯	3.5640	1.1880	0.0143	符合
	氨气	0.7143	0.2381	0.0792	符合
废水	废水量m ³ /a	2866	2128	2128	符合
	COD	0.8320	0.6089	0.4910	符合
	SS	0.5620	0.4288	0.3477	符合
	氨氮	0.0600	0.0400	0.0298	符合
	总氮	0.0800	0.0534	0.0507	符合
	总磷	0.0040	0.0027	0.0027	符合
	动植物油	0.0060	0.0040	0.0005	符合

表八

验收监测结论:

1、废气监测结果

验收监测期间,项目第一阶段车间一 PU 浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气 FQ328401 排气筒排放的颗粒物、SO₂、NO_x 满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019)表 1 中常规大气污染物排放限值,DMF 排放满足《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 1 限值。

车间一天然气燃烧废气 FQ328402 排气筒中颗粒物、SO₂、NO_x 满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB32/3728-2019)表 1 中常规大气污染物排放限值。

车间一丁腈乳胶浸胶手套生产线工艺废气、调胶废气、危废仓库废气以及 RTO 装置天然气燃烧废气 FQ328403 排气筒排放的甲醇、颗粒物、SO₂、NO_x 满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 中排放限值,氨气、二甲苯、非甲烷总烃满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 中的标准限值。

厂界无组织排放的非甲烷总烃、二甲苯满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 6 中标准限值,DMF 排放满足《化学工业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)表 2 中标准限值,甲醇排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 中标准限值,氨、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 中标准限值。

厂区内无组织非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 限值标准。

2、废水监测结果

本项目第一阶段产生的初期雨水与经隔油池预处理后的食堂废水、经化粪池预处理的生活污水一并接管至苏环洋口港(南通)水务有限公司处理。污水排口排放的废水中化学需氧量、悬浮物、动植物油日均排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准,氨氮、总氮、总磷日均排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。

3、噪声监测结果

本项目各厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2018)表 1 中 3 类区标准。

4、固废处理处置情况

本项目第一阶段产生的固废主要为次品手套、废包装袋、废包装桶、废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶、DMF 废水以及生活垃圾。其中次品手套、废包装袋外售综合利用，废包装桶由供应商回收后用于原包装，废胶皮、废油墨、废丝网、废油墨桶、DMF 泡洗废液、DMF 喷淋废液委托有资质单位处置，职工生活垃圾由环卫部门定期清运。固废排放量为零。

5、总量控制

经核算，本项目第一阶段各项污染物指标均符合环评报告表及批复中核定的总量控制指标要求。

附件：

- 附件 1 企业投资项目备案证
- 附件 2 营业执照及法人身份证复印件
- 附件 3 环评批复
- 附件 4 废气治理设施升级改造项目环境影响登记表
- 附件 5 排污许可登记回执
- 附件 6 突发环境事件应急预案备案表
- 附件 7 危废协议
- 附件 8 一般固废处置协议
- 附件 9 废气处理设施运行台账
- 附件 10 一般固废台账
- 附件 11 验收监测期间工况核查表
- 附件 12 环境污染防治设施专项安全评价报告
- 附件 13 一般变动分析报告
- 附件 14 验收监测报告

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：南通立特邦安全用品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	劳保手套生产改扩建项目（第一阶段）				项目代码	2403-320667-89-05-957821			建设地点	如东县洋口港经济开发区配套 工业园区新业路2号			
	行业类别（分类管理名录）	二十六、橡胶和塑料制品业 29,52.橡胶制品业 291-其他				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心 经度/纬度	中心经度 120° 47' 43.27" 中心纬度 32° 21' 10.22"			
	设计生产能力	年产 PU 浸胶手套 225 万打、丁腈浸胶手套 162 万打、乳胶浸胶手套 162 万打				实际生产能力	年产 PU 浸胶手套 225 万打、丁腈浸胶手套 54 万打、乳胶浸胶手套 54 万打（第一阶段）			环评单位	南通恒源环境技术有限公司			
	环评文件审批机关	江苏如东洋口港经济开发区管理委员会				审批文号	港管环[2024]13 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2024 年 12 月				竣工日期	2025 年 11 月			排污许可证申领时间	2025 年 10 月 27 日			
	环保设施设计单位	苏州巨联环保有限公司、临沂亿达环保设备有限公司				环保设施施工单位	苏州巨联环保有限公司、 临沂亿达环保设备有限公司			本工程排污许可证编号	913206235502678505001U			
	验收单位	南通立特邦安全用品有限公司				环保设施监测单位	江苏添蓝检测技术有限公司			验收监测时工况	88~91.7%			
	投资总概算（万元）	8225				环保投资总概算（万元）	100			所占比例（%）	1.2			
	实际总投资（万元）	2000（第一阶段）				实际环保投资（万元）	300（第一阶段）			所占比例（%）	15（第一阶段）			
	废水治理（万元）		废气治理（万元）		噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）		绿化及生态（万元）		其他（万元）			
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力				年平均工作时					
运营单位		南通立特邦安全用品有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			913206235502678505		验收时间		2026 年 1 月 4 日~6 日		
污 染 物 排 放 达 标 与	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程自 身削减量 (5)	本期工程实际 排放量(6)	本期工程核定 排放总量(7)	本期工程“以新带 老”削减量(8)	全厂实际排 放总量(9)	全厂核定排 放总量(10)	区域平衡替 代削减量(11)	排放增减 量(12)	
	废水						0.2128	0.2128			0.2866			

总量 控制 (工业 建设项 目详 填)	化学需氧量						0.4910	0.6089			0.8320			
	氨氮						0.0298	0.0400			0.0600			
	石油类													
	废气													
	二氧化硫						0.0293	0.3994			0.4320			
	烟尘						0.1442	0.2396			0.2592			
	工业粉尘													
	氮氧化物						0.0293	1.5848			1.7140			
	工业固体废物													
	与项目 有关的 其他特 征污染 物	悬浮物						0.3477	0.4288			0.5620		
		总氮						0.0507	0.0534			0.0800		
		总磷						0.0027	0.0027			0.0040		
		动植物油						0.0005	0.0040			0.0060		
		VOCs(以 非甲烷总 烃表征)						0.1822	4.6153			8.1810		
		DMF						0.0063	0.3241			0.3241		
		甲醇						0.0071	1.3662			4.0986		
醋酸							/	0.0594			0.1782			
二甲苯						0.0143	1.1880			3.5640				
氨气						0.0792	0.2381			0.7143				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。